

Pozemní stavitelství Generální ředitelství se sídlem
v Ostravě

**Typový podklad konstrukční soustavy
montovaného skeletu MS - OB**

STYKY A SPOJE NOSNÉ KONSTRUKCE

SWAZEK VIII

VYDÁNÍ 1983

Výzkumný a vývojový ústav Pozemního stavitelství v Ostravě

Ostrava 1983

OBSAH TYPOVÉHO PODKLADU

S v a z e k	I	- Souhrnný informační list
S v a z e k	II	- Technická zpráva
S v a z e k	III	- Technologická pravidla MS-OB
S v a z e k	IV	- Pokyny k projektování
S v a z e k	V-A	- Dílce nosné konstrukce
	V-B	- Obvodový plášť porobetonový
	V-C	- Obvodový plášť keramický pro Sm kraj
		- Obvodový plášť keramický pro Jm kraj
S v a z e k	VI	- Schodiště
S v a z e k	VII	- Skladebná schémata
S v a z e k	VIII	- Styky a spoje nosné konstrukce
	VIII-A	- Styky a spoje obvodového pláště porobetonového
	VIII-B	- Styky a spoje keramického pláště pro Sm kraj
	VIII-C	- Styky a spoje keramického pláště pro Jm kraj
S v a z e k	IX	- Katalog dílců nosné konstrukce
	IX-A	- Katalog porobetonových dílců
	IX-B	- Katalog keramických dílců - Sm kraj
	IX-C	- Katalog keramických dílců - Jm kraj
S v a z e k	XI	- Dokladová část
S v a z e k	XII	- Statický výpočet
S v a z e k	XIII	- Směrnice k použití statického výpočtu
S v a z e k	XIV	- Tepelně technický výpočet
S v a z e k	XV	- Katalog podlah
S v a z e k	XVI	- Technologická pravidla MS-OB-HAL
S v a z e k	XVII	- Technická zpráva MS-OB-HAL
S v a z e k	XVIII	- Výkresová část MS-OB-HAL
S v a z e k	XIX	- Statický výpočet MS-OB-HAL
S v a z e k	XXI-A	- PSV obvod. pláště porobetonového
	XXI-B	- PSV keramického pláště - Sm kraj
	XXI-C	- PSV keramického pláště - Jm kraj
S v a z e k	XXII	- Montované základy - textová část
S v a z e k	XXIII	- Montované základy - výkresová část
S v a z e k	XXIV	- Montážní a bezpečnostní pomůcky
S v a z e k	XXV	- Přílohy

Pozemní stavitelství Generální ředitelství se sídlem v Ostravě

Typový podklad konstrukční soustavy
montovaného skeletu MS-OB

S V A Z E K VIII

STYKY A SPOJE NOSNÉ KONSTRUKCE

Revidované vydání 1983

Výzkumný a vývojový ústav Pozemního stavitelství v Ostravě
Ostrava 1983

Ředitel ústavu :

Ing. Josef Sovadina, CSc

Vedoucí odboru SK :

Ing. Čestmír Krkoška

Náměstek pro výzkum a vývoj :

Ing. Viktor Čichoň

Zodpovědný řešitel úkolu :

Ing. Zdeněk Martináček

Zodpovědné středisko :

odbor stavebních konstrukcí

Zpracovatel :

Zdeňka Ausfířová

Dožena Pavlicová

Lenka Blahutová

Ing. Milan Kučera

Ú V O D

k revidovanému vydání TP

Před revizí obsahoval svazek VIII a svazek VIII -dodatek, soubor detailů nosných, detaily obvodového pláště porobetonového a detaily schodiště. Detaily keramických plášťů byly obsaženy samostatně.

Revidovaný svazek VIII - " Styky a spoje nosné konstrukce"obsahuje, jak vyplývá z názvu, pouze spoje nosné. Soubor spojů je upraven z ohledem na změny v průvlacích a povalech (záměna zabudovaného kování za otvory) dále jsou obsaženy detaily nové, vyplývající z použití KS- MS -OB do 3-mi podlaží. Styky a spoje týkající se schodiště jsou v revidovaném vydání obsaženy ve svazku VI - Schodiště.

Rozčlenění styků a spojů, materiálových variant obvodových plášťů včetně styků a zpracování samostatných katalogů dílů podle jednotlivých variant, umožňuje uživateli TP objednat si ty svazky, které pro danou variantu řešení potřebují.

OBSAH SVAZKU VIII

Obsah typového podkladu	str. 1
Název svazku	2
Podpisový list	3
Úvod k revidovanému vydání	4
Obsah	5
Seznam styků a spojů	6-8
Grafický obsah styků a spojů	v.č. 400 - 400a
Styky a spoje	401 - 442
Kotevní příložky	443 - 450
Zajišťovací plotýnky	451 - 452
Výpis stykovací oceli	453 - 454

STYKY A SPOJE NOSNÉ KONSTRUKCE

Č.v.	Ozn.spoje	Popis výkresu
401	11A	Přípoj sloupu 40/40 cm k základu betonářskou výztuží
402	12A	Přípoj sloupu 45/45 cm k základu betonářskou výztuží
403	13A	Přípoj sloupu 40/40 cm k základu zámečnickým výrobkem
404	14A	Přípoj sloupu 45/45 cm k základu zámečnickým výrobkem
405	15A	Přípoj sloupů 25/25 cm k základu betonářskou výztuží
406	11B	Spojení sloupu 40/40 cm s vnitřním (krajním) průvlakem
407	12B	Spojení sloupu 45/45 cm s vnitřním (krajním) průvlakem
408	13B	Spojení průvlaku se sloupem 40/40 cm ve střeše
409	14B	Spojení průvlaku se sloupem 45/45 cm ve střeše
410	11C	Spojení povalu přes vnitřní průvlak se strop. dílcem
411	12C	Spojení stropních dílců přes vnitřní průvlak
412	13C	Spojení stropních dílců přes vnitřní průvlak u poddolování při poloměru zakřivení poklesové muldy větším než 12 000 ($R > 12\ 000$)
413	11D	Spojení povalu s krajním průvlakem v modul. ose povalu
414	12D	Spojení povalu s krajním průvlakem mimo modul. osu
415	13D	Spojení stropních dílců (instal. dílce) s krajním průvlakem
416	14D	Spojení stropních dílců (instal. dílce) s krajním průvlakem u poddolování při poloměru zakřivení poklesové muldy větším než 12 000 M ($R > 12\ 000$)
417	15D	Spojení povalu 60 cm s průvlakem na okraji stropu

418	11E	Vzájemné spojení průvlaků
419	12E	Vzájemné spojení průvlaků u poddolování při poloměru zakřivení poklešové muldy větším než 12 000 ($R > 12\ 000$)
420	11F	Spojení stropních dílců v příčném směru
421	12F	Vzájemné spojení chodbových stropních dílců P 8, P 9
422	13F	Spojení strop. dílce v příčném směru s povalem nebo instal. panelem
423	14F	Spojení povalů nebo instal. dílců v příčném směru
424	11G	Spoj ztužujících stěn - PŘÍMÝ
425	12G	Spoj ztužujících stěn - KOLMÝ
426	13G	Spoj ztužujících stěn (Objekty do 8 podlaží)
427	14G	Spoj ztužujících stěn (Objekty do 8 podlaží)
428	15G	Spoj zdvojených ztužujících stěn. Sloup 40/40 cm (Objekty do 8 podlaží)
429	16G	Spoj zdvojených ztužujících stěn. Sloup 45/45 cm (Objekty do 8 podlaží)
430	17G	Spoj ztužujících stěn se sloupem 40/40 cm (Objekty do 8 podlaží)
431	18G	Spoj ztužujících stěn se sloupem 45/45 cm (Objekty do 8 podlaží)
432	11H	Spoj ztužující stěny se sloupem 40/40 cm
433	12H	Spoj ztužující stěny se sloupem 45/45 cm
434	13H	Spoj ztužující stěny se sloupem 40/40 cm
435	14H	Spoj ztužující stěny se sloupem 45/45 cm
436	15H	Spoj ztužující stěny se sloupem 40/40 cm (Objekty do 8 podlaží)

437	16H	Spoj ztužující stěny se sloupem 45/45 cm (Objekty do 8 podlaží)
438	17H	Spoj ztužující stěny se sloupem 40/40 cm (Objekty do 8 podlaží)
439	18H	Spoj ztužující stěny se sloupem 45/45 cm (Objekty do 8 podlaží)
440		Připojení chodb. dílce P 8 k vnitř. (kraj.) průvlaku
441		Zmonolitnění strop. desky při poddolování, poloměr zakřivení v rozmezí 12 000 a 5 000 M (12 000 > R > 5 000)
442		Zmonolitnění strop. desky při poddolování, poloměr zakřivení v rozmezí 5 000 a 12 000 M (5 000 > R > 12 000)
443		Kotevní prvek č. 2 do základu , sloup 40/40 cm
444		Kotevní příložka č. 3 do základu, sloup 45/45 cm
445		Kotevní příložka č. 5a - sloup 40/40 cm
446		Kotevní příložka č. 5b - sloup 40/40 cm
447		Kotevní příložka č. 6a - sloup 45/45 cm
448		Kotevní příložka č. 6b - sloup 45/45 cm
449		Kotevní příložka č. 33
450		Kotevní příložka č. 45
451		Zajišťovací plotýnka č. E1 - sloup 40/40 cm
452		Zajišťovací plotýnka č. E2 - sloup 45/45 cm
453		Výpis stykovací oceli
454		Výpis stykovací oceli

GRAFICKÝ OBSAH 1

CV 401	CV 402	CV 403	CV 404	CV 405	CV 406	CV 407	CV 408	CV 409
PŘÍPOJ SLOUPU 40/40cm	PŘÍPOJ SLOUPU 45/45cm	PŘÍPOJ SLOUPU 40/40cm	PŘÍPOJ SLOUPU 45/45cm	PŘÍPOJ SLOUPU 25/25cm	SPOJENÍ SLOUPU 40/40cm	SPOJENÍ SLOUPU 45/45cm	SPOJENÍ PRŮVLAKU SE	SPOJENÍ PRŮVLAKU SE
11A K ZÁKLADU BET.	12A K ZÁKLADU BET.	13A K ZÁKLADU ZAM.	14A K ZÁKLADU ZAM.	15A K ZÁKLADU BET.	11B S VNITŘNÍM (KRAJ- NÍM) PRŮVLAKEM	12B S VNITŘNÍM (KRAJ- NÍM) PRŮVLAKEM	13B SLOUPEM 40/40cm	14B SLOUPEM 45/45cm
VYZTUŽÍ	VYZTUŽÍ	VYROBKEM	VYROBKEM	VYZTUŽÍ			VE STRESE	VE STRESE
CV 410	CV 411	CV 412	CV 413	CV 414	CV 415	CV 416	CV 417	CV 418
SPOJENÍ POVALU PŘES	SPOJENÍ STROPNÍCH DÍL-	SPOJENÍ STROP DÍLCŮ	SPOJENÍ POVALU S KRAJ.	SPOJENÍ POVALU S KRAJ.	SPOJENÍ STROP DÍLCŮ	SPOJ STROP DÍLCŮ (INST.	SPOJENÍ POVALU 60cm	VZAJEMNÉ SPOJENÍ
11C VNITŘNÍ PRŮVLAK	12C ČU PŘES VNITŘNÍ	13C PŘES VNITŘNÍ PRŮ-	11D PRŮVL. V MODUL.	12D PRŮVL. MIMO MODUL.	13D (INSTAL. DÍLCE) S	14D DÍLCE) S KRAJNÍM	15D S PRŮVLAKEM NA	11E PRŮVLAKŮ
SE STROP DÍLCEM	PRŮVLAK	VLAK U PODDOLOV.	OSE POVALU	OSU	KRAJ PRŮVLAKEM	PRŮVL. U PODDOL.	OKRAJI STROPU	
CV 419	CV 420	CV 421	CV 422	CV 423	CV 424	CV 425	CV 426	CV 427
VZAJEMNÉ SPOJENÍ	SPOJENÍ STROPNÍCH	VZAJEMNÉ SPOJENÍ	SPOJ STROP DÍLCE V PŘÍČ	SPOJENÍ POVALŮ NEBO	SPOJ ZTUŽUJÍCÍCH	SPOJ ZTUŽUJÍCÍCH	SPOJ ZTUŽUJÍCÍCH	SPOJ ZTUŽUJÍCÍCH
12E PRŮVLAKŮ U	11F DÍLCŮ V PŘÍČNÉM	12F CHODB STROPNÍCH	13F SMĚRU S POVALEM	14F INSTAL. DÍLCŮ V	11G STĚN PŘÍMÝ	12G STĚN V KOLMÉM	13G STĚN (OBJEKTY	14G STĚN (OBJEKTY
PODDOLOVÁNÍ	SMĚRU	DÍLCŮ P 8, P9	NEBO INSTAL. PANEL.	PŘÍČNÉM SMĚRU		SMĚRU	DO 8 PODLAŽÍ)	DO 8 PODLAŽÍ)
CV 428	CV 429	CV 430	CV 431	CV 432	CV 433	CV 434	CV 435	CV 436
SPOJ ZDVOJ. ZTUŽ. STĚN	SPOJ ZDVOJ. ZTUŽ. STĚN	SPOJ ZTUŽ. ZDVOJ. STĚN SE	SPOJ ZTUŽ. STĚN SE	SPOJ ZTUŽ. STĚNY	SPOJ ZTUŽ. STĚNY	SPOJ ZTUŽ. STĚNY	SPOJ ZTUŽ. STĚNY	SPOJ ZTUŽ. STĚNY SE
15G SLOUP 40/40cm	16G SLOUP 45/45cm	17G SLOUPEM 40/40cm	18G SLOUPEM 45/45cm	11H SE SLOUPEM	12H SE SLOUPEM	13H SE SLOUPEM	14H SE SLOUPEM	15H SLOUPEM 40/40cm
(OBJEKTY DO 8 PODL.)	(OBJEKTY DO 8 PODL.)	(OBJEKTY DO 8 PODL.)	(OBJEKTY DO 8 PODL.)	40/40cm	45/45cm	40/40cm	45/45cm	(OBJEKTY DO 8 PODL.)
CV 437	CV 438	CV 439	CV 440	CV 441	CV 442	CV 443	CV 444	CV 445
SPOJ ZTUŽ. STĚNY SE	SPOJ ZTUŽ. STĚNY SE	SPOJ ZTUŽ. STĚNY SE	PŘÍPOJENÍ CHODB DÍLCE	ZMONOLITNĚNÍ STROPNÍ	ZMONOLITNĚNÍ STROPNÍ	KOTEVNÍ PRVEK C.2	KOTEVNÍ PŘÍLOŽKA C.3	KOTEVNÍ PŘÍLOŽKA C.5a
16H SLOUPEM 45/45cm	17H SLOUPEM 40/40cm	18H SLOUPEM 45/45cm	P 18 K VNITŘNÍMU	DESKY PŘI POD-	DESKY PŘI POD-	DO ZÁKLADU	DO ZÁKLADU	SLOUP 40/40cm
(OBJEKTY DO 8 PODL.)	(OBJEKTY DO 8 PODL.)	(OBJEKTY DO 8 PODL.)	(KRAJ.) PRŮVLAKU	DOLOVÁNÍ	DOLOVÁNÍ	SLOUP 40/40cm	SLOUP 45/45cm	

MS-OB

GRAFICKÝ OBSAH 1

VIII
400

GRAFICKÝ OBSAH 2

CV 446	CV 447	CV 448	CV 449	CV 450	CV 451	CV 452	CV 453	CV 454
KOTEVNÍ PŘÍLOŽKA Č. 5b	KOTEVNÍ PŘÍLOŽKA Č. 6a	KOTEVNÍ PŘÍLOŽKA Č. 6b	KOTEVNÍ PŘÍLOŽKA Č. 33	KOTEVNÍ PŘÍLOŽKA Č. 45	ZAJIŠŤOVACÍ PLOTÝNKA	ZAJIŠŤOVACÍ PLOTÝNKA	VÝPIS STYKOVACÍ OCELI	VÝPIS STYKOVACÍ OCELI
SLOUP 40/40 cm	SLOUP 45/45 cm	SLOUP 45/45 cm			Č. E1 SLOUP 40/40 cm	Č. E2 SLOUP 45/45 cm		

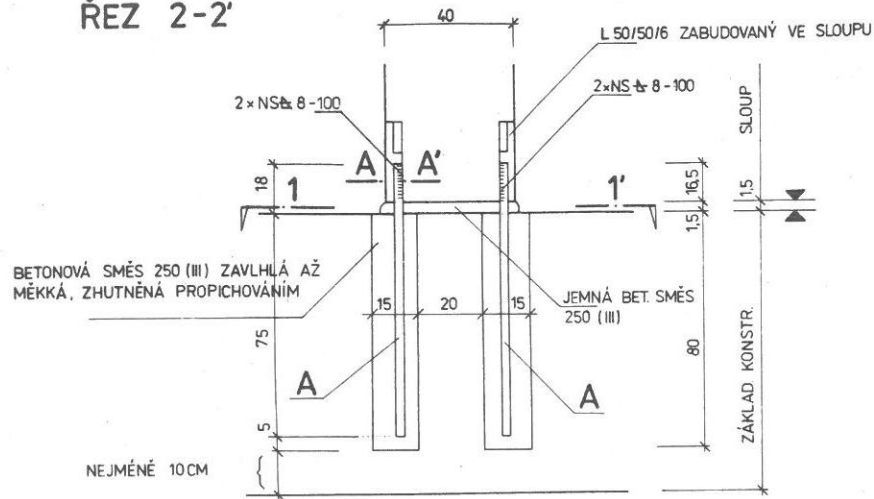
MS-0B

GRAFICKÝ OBSAH 2	VIII 400a
------------------	--------------

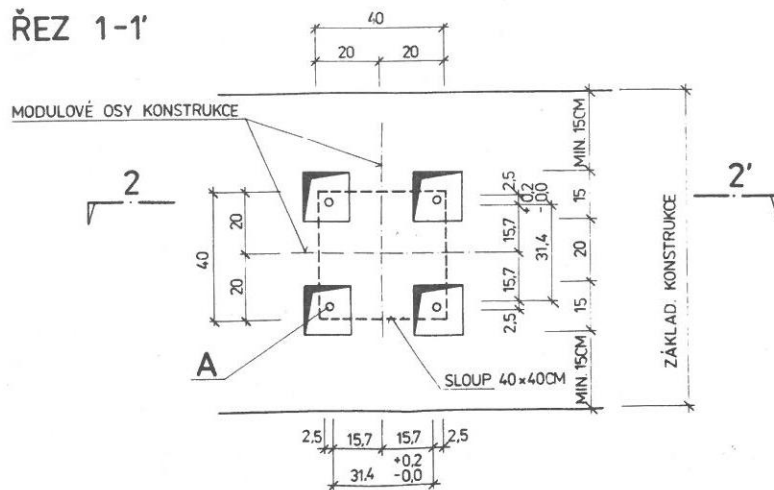
PŘÍPOJ SLOUPU 40×40CM K ZÁKLADU BETONÁŘSKOU VÝZTUŽÍ

1:10

ŘEZ 2-2'



ŘEZ 1-1'



VÝPIS OCELI

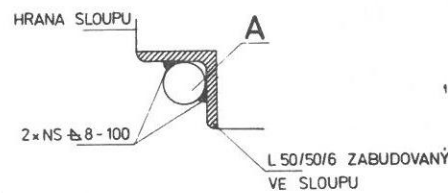
POL. Č.	φ	DL. M	KS	10 335	φ J 25	M
A	J 25	0,93	4	3,72		
DĚLKA CELKEM BM				3,72		
HMOTNOST 1 BM				3,853		
HMOT. CELKEM KG				14,33		14,33

POČET SVARŮ:

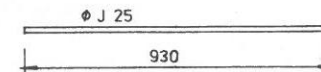
NS 8 - 100 8KS SVÁŘEC SE STÁTNÍ ZKOUŠKOU!
ELEKTRODA E44.83
ČSN 05 5027

POZNÁMKA : POL. A OSAZOVAT POUZE POMOCÍ PŘÍPRAVKU, KTERÝ ZAJISTÍ POŽADOVANOU MÍRU PŘESNOSTI

ŘEZ A-A' M 1:2



KOTEVNÍ PŘÍLOŽKA A



REVIZE 1982

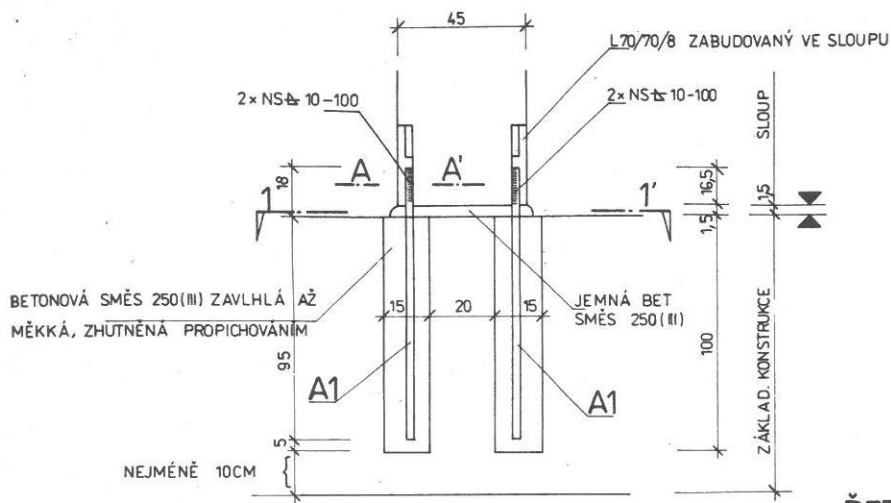
MS-OB

11A	PŘÍPOJ SLOUPU 40×40cm K ZÁKLADU BETONÁŘSKOU VÝZTUŽÍ	VIII 401
-----	---	-------------

PŘÍPOJ SLOUPU 45x45cm K ZÁKLADU BETONÁŘSKOU VÝZTUŽÍ

1:10

ŘEZ 2-2'



VÝPIS OCELI

POL. Č.	Ø	DL. M	KS	10 335	Ø J 32	Σ
A1	J 32	114	4		4,56	
CELKEM				BM	4,56	
HMOTNOST				1 BM	6,313	
CELKEM OCELI				KG	28,80	28,80

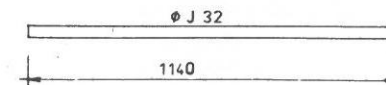
POČET SVARŮ

NS 10-100 8KS SVÁŘEČ SE STÁTNÍ ZKOUŠKOU!
ELEKTRODA E 44. 83
ČSN 05 5027

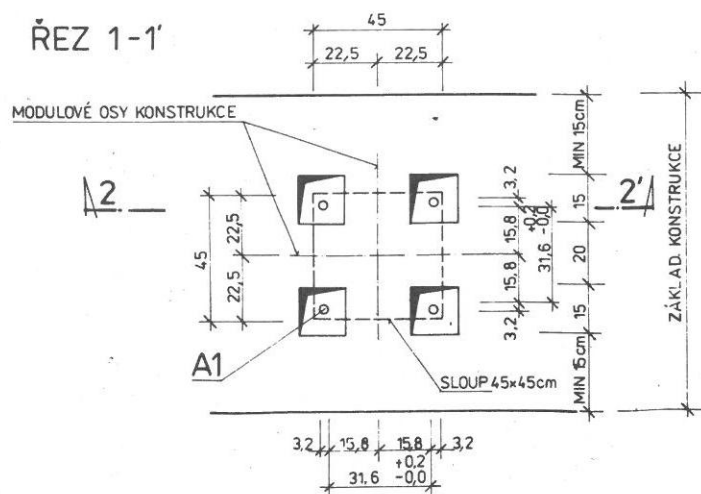
POZNÁMKA

POL. A1 OSAZOVAT POUZE POMOCÍ PŘÍPRAVKU, KTERÝ ZAJISTÍ POŽADOVANOU MÍRU PŘESNOSTÍ

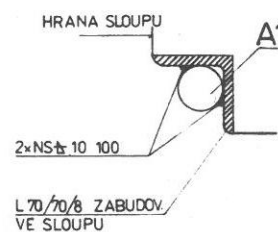
KOTEVNÍ PŘÍLOŽKA A1



ŘEZ 1-1'



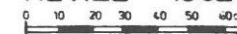
ŘEZ A-A' M 1:2



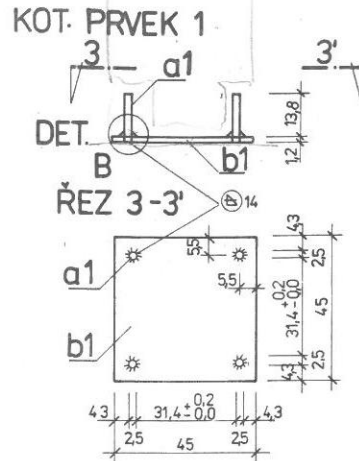
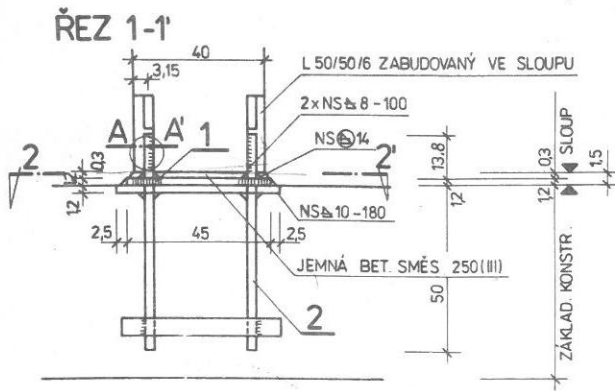
MS-OB

12A	PŘÍPOJ SLOUPU 45x45cm K ZÁKLADU BETONÁŘSKOU VÝZTUŽÍ	VIII 402
-----	---	-------------

REVIZE 1982

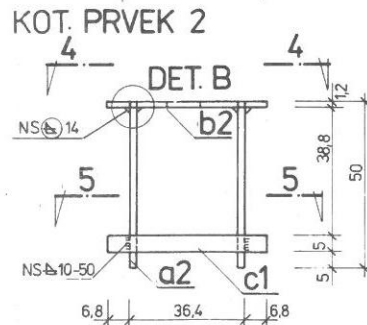
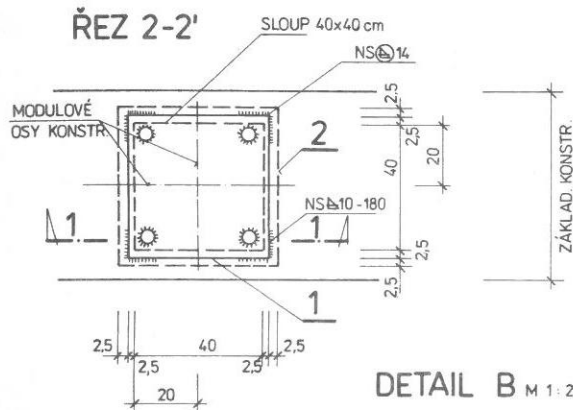


PŘÍPOJ SLOUPU 40 x 40 cm K ZÁKLADU ZÁMEČNICKÝM VÝROBKEM M 1:10



VÝPIS OCELI : 1

POL. Č.	Ø	DL. M	KS	11373	10335	Σ
				Ø 450/12	Ø J 25	
a1	Ø J 25	0,15	4		0,60	
b1	450/12	0,45	1	0,45		
DĚLKA CELKEM			BM	0,45	0,60	
HMOTNOST			1 BM	42,39	3,853	
HMOT. CELKEM			KG	19,075	2,312	21,387



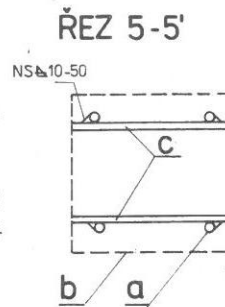
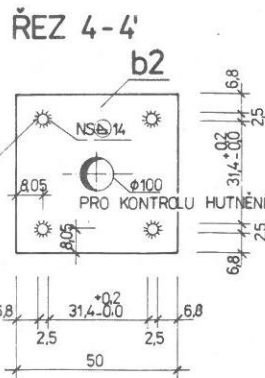
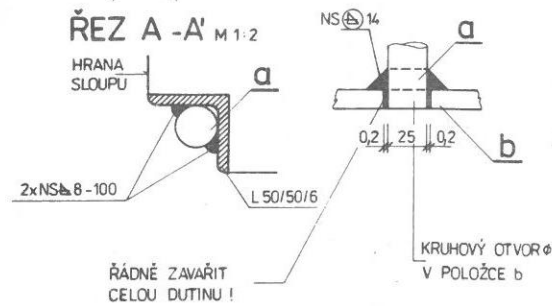
2

POL. Č.	Ø	DL. M	KS	11373	10335	Σ
				Ø 50/10	Ø 500/12	
a2	J 25	0,50	4		2,00	
b2	Ø 500/12	0,50	1	0,50		
c1	Ø 50/10	0,50	2	1,00		
DĚLKA CELKEM			BM	1,00	0,50	2,00
HMOTNOST			1 BM	3,93	47,10	3,853
HMOT. CELKEM			KG	3,93	23,55	7,706
						35,186

POČET SVARŮ

NS 8-100 ... 8 KS
 NS 10-180 ... 4 KS
 NS 14 ... 4 KS
 NS 10-50 ... 4 KS
 SVAŘEČ SE STÁTNÍ ZKOUŠKOU !
 ELEKTRODY E 44.83

POZNÁMKA : U ZÁMEČNICKÝCH VÝROBKŮ (PRVEK 1a2) JSOU ROVNĚŽ POŽÁDOVÁNY SVARY NOSNÉ.

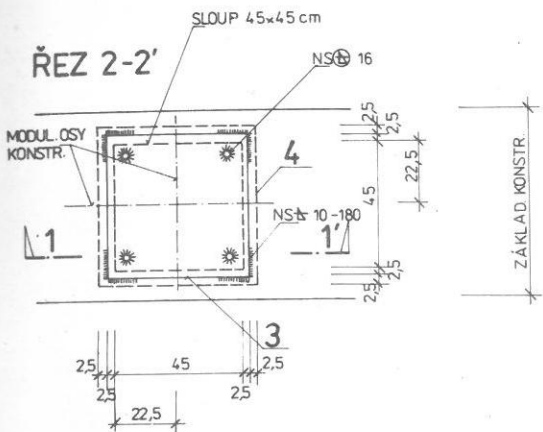
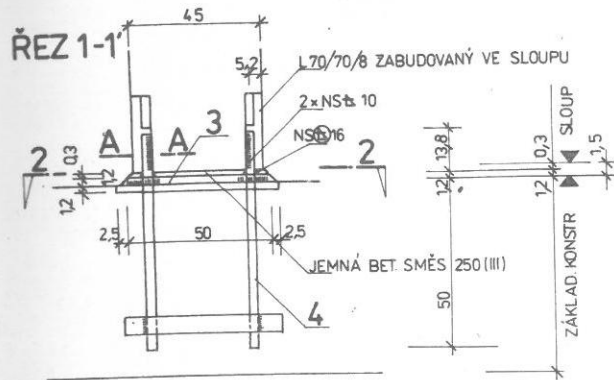


REVIZE 1982

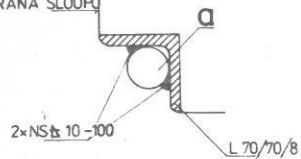
MS-OB

13A	PŘÍPOJ SLOUPU 40x40 cm K ZÁKLADU ZÁMEČNICKÝM VÝROBKEM	VIII 403
-----	---	-------------

PŘÍPOJ SLOUPU 45x45 cm K ZÁKLADU ZÁMEČNICKÝM VÝROBKEM M 1:10



ŘEZ A-A' M 1:2
HRANA SLOUPU



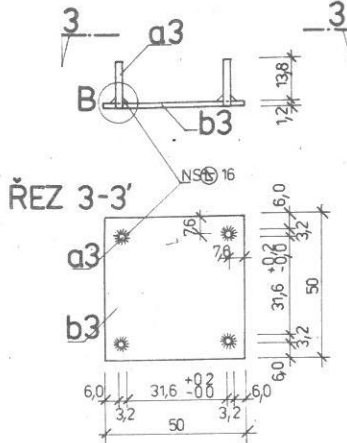
ŘÁDNĚ ZAVARIT
CELOU DUTINU!

DETAIL B M 1:2



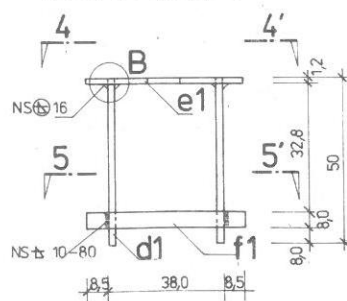
KRUHOVÝ OTVOR ø 36mm
V POLOŽCE b

KOT. PRVEK 3

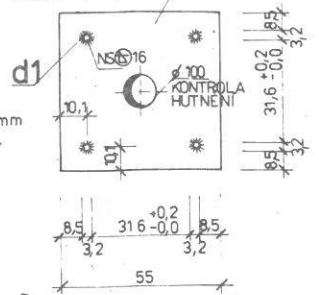


ŘEZ 3-3'

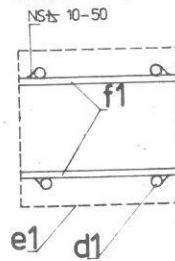
KOT. PRVEK 4



ŘEZ 4-4'



ŘEZ 5-5'



VÝPIS OCELI: 3

POL C	ø	DL M	KS	11 373	10 335	Σ
				ø 500/12	ø J 32	
a3	J 32	0,15	4		0,60	
b3	ø 500/12	0,50	1	0,50		
DĚLKA CELKEM				BM	0,50	0,60
HMOTNOST				1 BM	47,10	6,313
HMOT. CELKEM				KG	23,55	3,788
						27,338

4

POL C	ø	DL M	KS	11 373	10 335	Σ	
				ø 80/10	ø 550/12		ø J 32
d1	ø J 32	0,50	4		2,00		
e1	ø 550/12	0,55	1	0,55			
f1	ø 80/10	0,55	2	1,10			
DĚLKA CELKEM				BM	1,10	0,55	2,00
HMOTNOST				1 BM	6,28	51,81	6,313
HMOT. CELKEM				KG	6,908	28,496	12,626
						48,030	

POČET SVARŮ

NS 10-100 8 KS
NS 10-180 4 KS
NS 16 4 KS
ELEKTRODA E 44.83
ČSN 05 50 27

POZNÁMKA

U ZÁMEČNICKÝCH VÝROBKŮ (PRVEK 3a4)
JSOU ROVNĚŽ POŽADOVÁNY NOSNÉ SVARY.

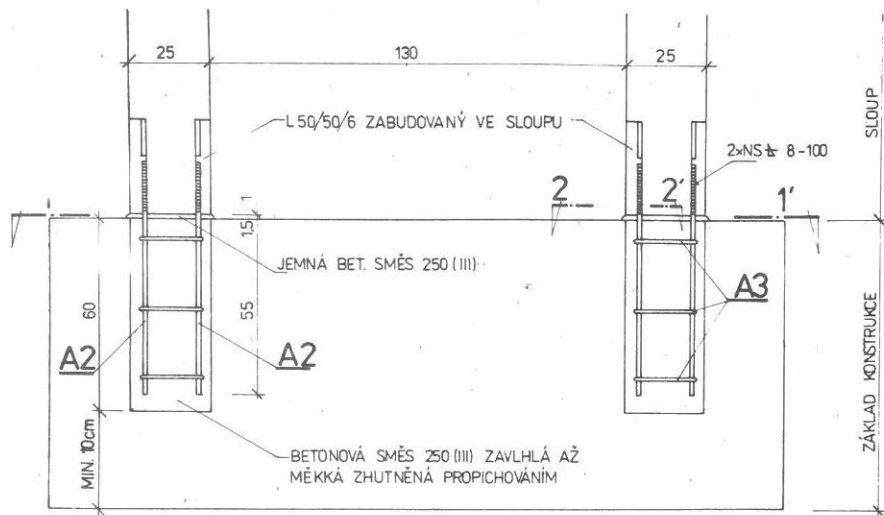
REVIZE 1982

MS-OB

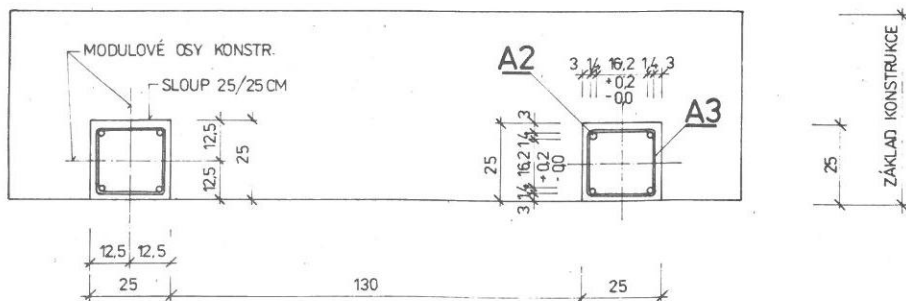
14A	PŘÍPOJ SLOUPU 45x45cm K ZÁKLADU ZÁMEČNICKÝM VÝROBKEM	VIII 404
-----	---	-------------

0 10 20 30 40 50 60cm

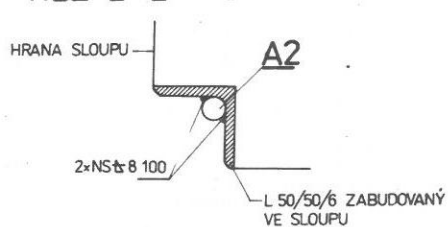
PŘÍPOJ SLOUPŮ 25 x 25 cm K ZÁKLADU



ŘEZ 1-1'



ŘEZ 2-2' 1:2



A3 ϕ E 10/110



VÝPIS OCELI

POL Č	ϕ	DL M	KS	10 335 ϕ J 14	10 216 ϕ E 10	Σ
A2	J 14	0,73	8	5,84		
A3	E 10	1,10	6		6,60	
DĚLKA CELKEM KG				5,84	6,60	
HMOTN. 1 BM				1,208	0,617	
HMOTN. CELKEM KG				7,05	4,07	11,12

POČET SVARŮ

NS 8-100... 16 KS SVÁŘEČ SE STÁTNI ZKOUŠKOU!
ELEKTRODA E 44-83
ČSN 05 5027

POZNÁMKA : POL A2 OSAZOVAT POUZE POMOCÍ PŘÍPRAVKU, KTERÝ ZAJISTÍ POŽADOVANOU MÍRU PŘESNOSTI. DETAIL PLATÍ PRO SPOJOVACÍ CHODBY S1-S4. BET. ZÁKLAD - HLUBKBU A ROZMĚRY NAVRHNOU KE KONKRÉTNÍMU PROJEKTU

REVIZE 1982

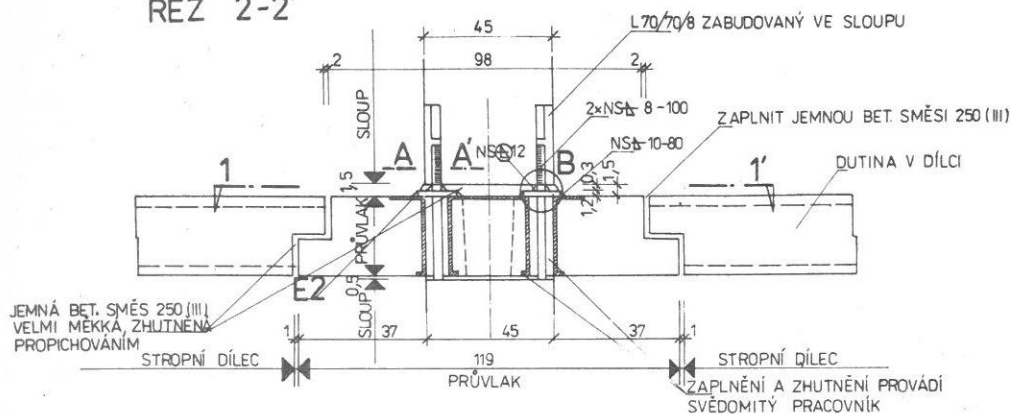
0 10 20 30 40 50 60cm

MS-OB

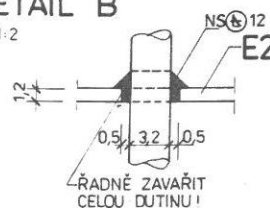
15A	PŘÍPOJ SLOUPŮ 25 x 25 cm K ZÁKLADU BETONÁŘSKOU VÝZTUŽÍ	VIII 405
-----	---	-------------

SPOJENÍ SLOUPU 45x45cm S VNITŘNÍM (KRAJNÍM) PRŮVLAKEM

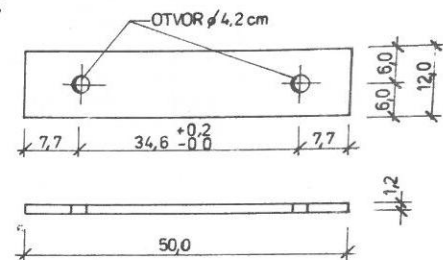
ŘEZ 2-2'



DETAIL B
M 1:2



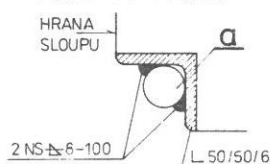
ZAJIŠŤOVACÍ PLOTÝNKKA E2
M 1:5



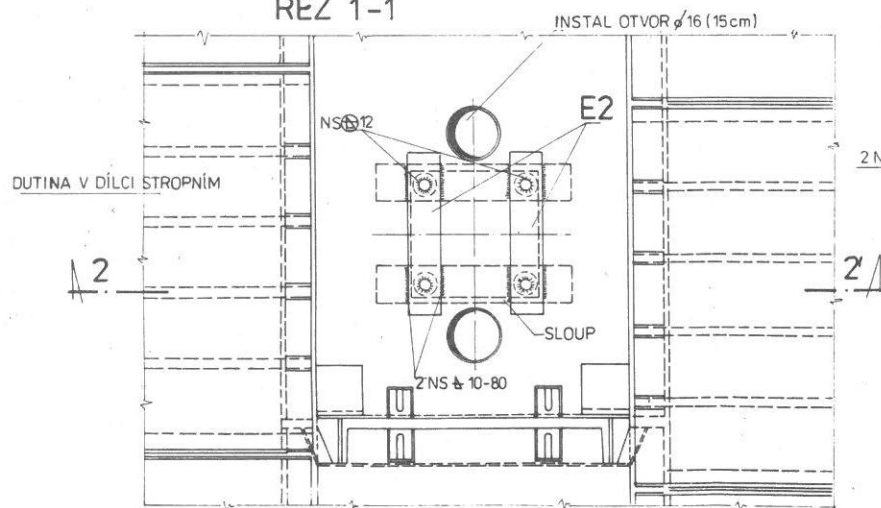
VÝPIS OCELI

POL Č	Ø	DL M	KS	11 373	Σ
				Ø120/12	
E2	120/12	0,50	2	1,00	
CELKEM DÉLKA				BM	1,00
HMOTNOST				1 BM	11,304
CELKEM HMOT.				KG	11,304
					11,304

ŘEZ A-A' M 1:2



ŘEZ 1-1



POZNÁMKA: SPOJENÍ SLOUPŮ 45x45cm S KRAJNÍM PRŮVLAKEM JE STEJNÉ

POČET SVARŮ

NS 8-100 8 KS
NS 10-80 8 KS
NS 12 4 KS
SVÁŘEČ SE STÁTNÍ ZKOUŠKOU!
ELEKTRODA E 44.83 ČSN 05 5027

REVIZE 1982

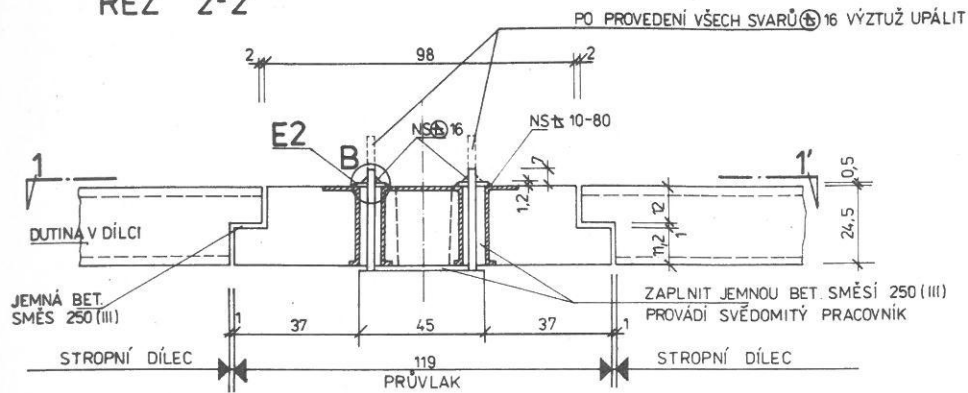
MS-OB



12 B	SPOJENÍ SLOUPU 45x45cm S VNITŘNÍM (KRAJNÍM) PRŮVLAKEM	VIII 407
------	---	-------------

SPOJENÍ PRŮVLAKU SE SLOUPEM 45x45cm VE STŘEŠE

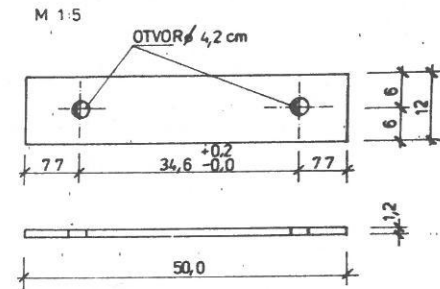
ŘEZ 2-2'



DETAIL B
M 1:2



ZAJIŠŤOVACÍ PLOTÝNKA E2



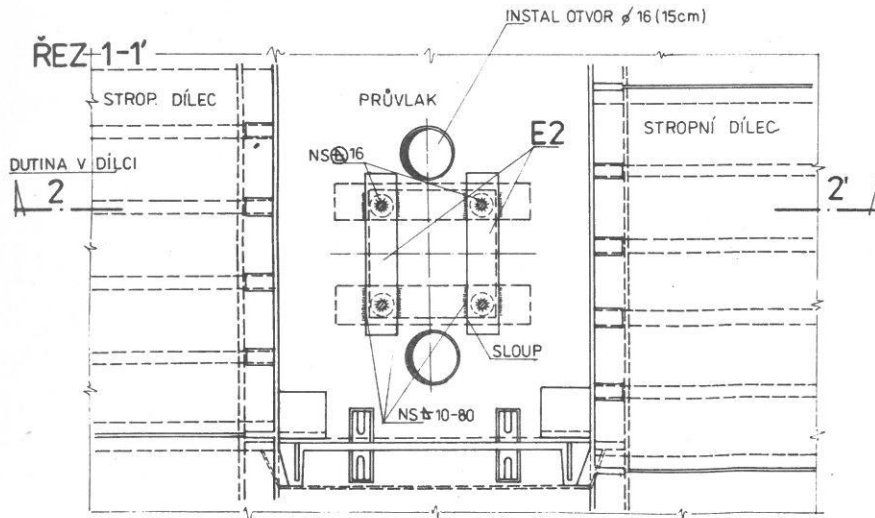
VÝPIS OCELI

POL. Č.	Ø	DL M	KS	11.373	Σ
E2	120/12	0.50	2	1.00	
DÉLKA CELKEM			BM	1.00	
HMOTNOST			1 BM	11.304	
HMOT. CELKEM			KG	11.304	11.304

POČET SVARŮ

NS 10-80 8 KS
NS 16 4 KS
SVAREČ SE STÁTNÍ ZKOUŠKOU!
ELEKTRODA E 44.83
ČSN 05 5027

ŘEZ-1-1'



POZNÁMKA

SPOJENÍ SLOUPU 45x45cm S KRAJNÍM PRŮVLAKEM JE STEJNÉ

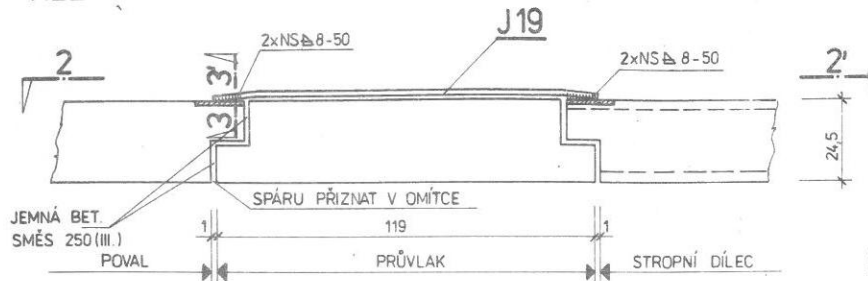
REVIZE 1982

MS-OB

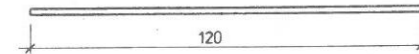
14 B	SPOJENÍ PRŮVLAKU SE SLOUPEM 45.45cm VE STŘEŠE	VIII 409
------	---	-------------

SPOJENÍ POVALU PŘES VNITŘNÍ PRŮVLAK SE STROPNÍM DÍLCEM

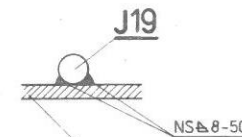
ŘEZ 1-1'



KOTEVNÍ
PŘÍLOŽKA J19 M 1:10



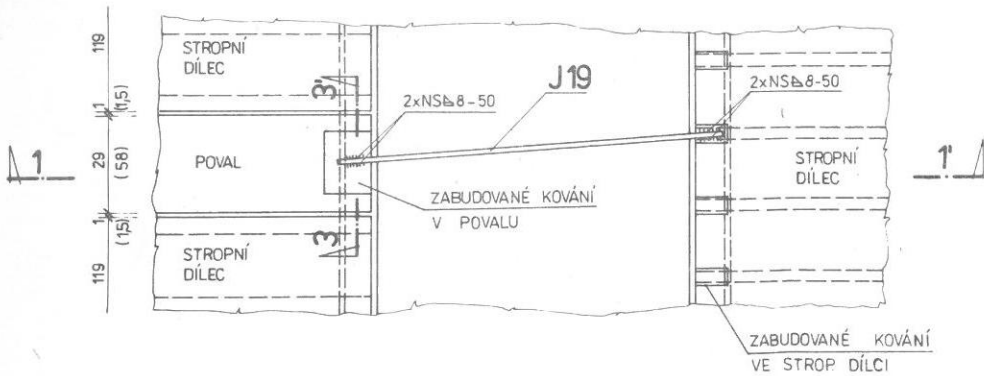
ŘEZ 3-3' M 1:1



POČET SVARŮ: NS 8-50 4 KS
SVÁŘEČ SE STÁTNI ZKOUŠKOU!
ELEKTRODA E 44.83
CSN 05 50 27

ZABUDOVANÁ KOTEVNÍ
DESKA V POVALU
(STROP DÍLCI)

POHLED 2-2'



VÝPIS OCELI

POL. Č.	Ø	DL. M	KS	10 335 J 12	M
J 19	J 12	120	1	1,20	
DĚLKA CELKEM			BM	1,20	
HMOTNOST			1BM	0,888	
HMOT. CELKEM			KG	1,066	1,066

POZNÁMKA: SPOJENÍ PLATÍ PRO POVALY OBOU ŠÍREK
PLATÍ PRO PODDOL I NEPODDOL ÚZEMÍ

REVIZE 1982

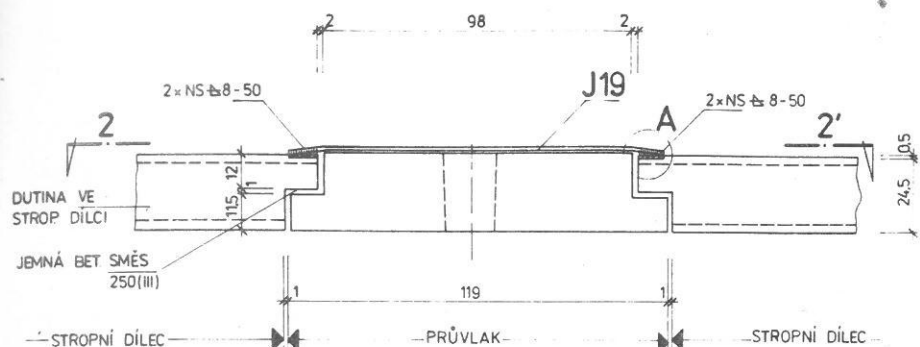
MS-OB

0 10 20 30 40 50 60cm

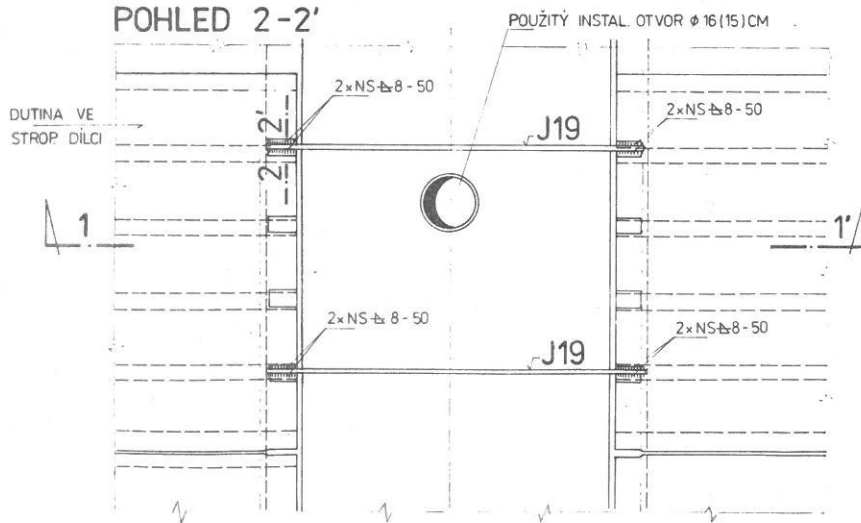
11C	SPOJENÍ POVALU PŘES VNITŘNÍ PRŮVLAK SE STROPNÍM DÍLCEM	VIII 410
-----	--	-------------

SPOJENÍ STROPNÍCH DÍLCŮ PŘES VNITŘNÍ PRŮVLAK

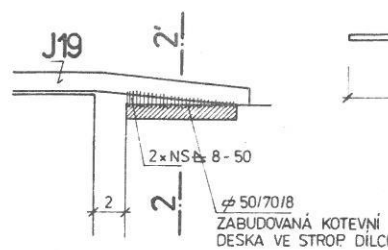
ŘEZ 1-1'



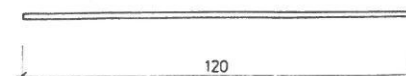
POHLED 2-2'



DETAIL A M 1:2



KOTEVNÍ PŘÍLOŽKA J19



ŘEZ 2-2' M 1:2



VÝPIS OCELI

POL. Č.	Ø	DL. M	KS	10 335 Ø J 12	≡
J 19	J 12	120	2	2,40	
DĚLKA CELKEM				BM	2,40
HMOTNOST				1BM	0,888
HMOT. CELKEM				KG	2,132
					2,132

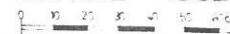
POČET SVARŮ:

NS 8-50 . 8KS SVÁŘEČ SE STÁTNÍ ZKOUŠKOU!
ELEKTRODA E 44-B3
ČSN 05 50 27

POZNÁMKA:

REVIZE 1982

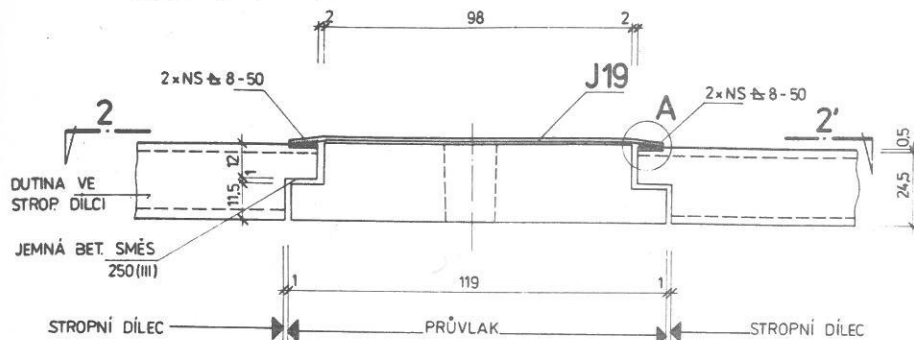
MS-OB



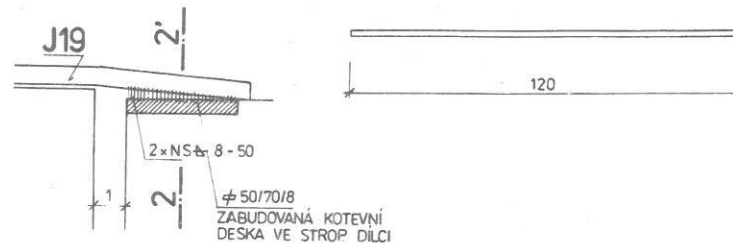
12C	SPOJENÍ STROPNÍCH DÍLCŮ PŘES VNITŘNÍ PRŮVLAK	VIII 411
-----	--	-------------

SPOJENÍ STROP. DÍLCŮ PŘES VNITŘ. PRŮVLAK (PRO MS-OB) U PODDOLOVÁNÍ PŘI POLOMĚRU ZAKŘIVENÍ POKLESOVÉ MULDY VĚTŠÍM NEŽ 12000M (R > 12000)

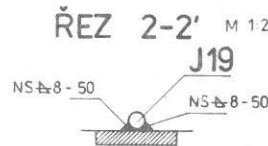
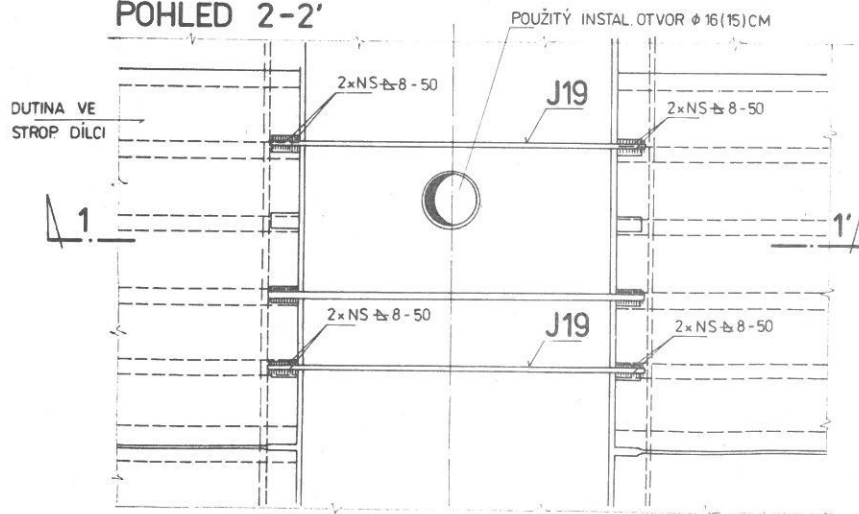
ŘEZ 1-1'



DETAIL A M 1:2 KOTEVNÍ PŘÍLOŽKA J19



POHLED 2-2'



VÝPIS OCELI

POL. Č.	Ø	DL. M	KS	10 335 Ø J12	M
J19	J12	120	3	3,60	
DĚLKA CELKEM				BM	3,60
HMOTNOST				1BM	0,888
HMOT. CELKEM				KG	3,198
					3,198

POČET SVARŮ:

NS 8-50 12KS SVÁŘEČ SE STÁTNÍ ZKOUŠKOU!
ELEKTRODA E 44-83
ČSN 05 50 27

POZNÁMKA: PRVEK J19 UKLÁDAT MIMO POUŽÍVANÝ INSTAL. OTVOR VYZNAČENÝ VÝRAZNĚ NA VÝKRESE TVARU STROPU

PŘI POLOMĚRU ZAKŘIVENÍ VĚTŠÍM NEŽ 50000 METRŮ SE POUŽÍJE DET. 12 C

REVIZE 1982

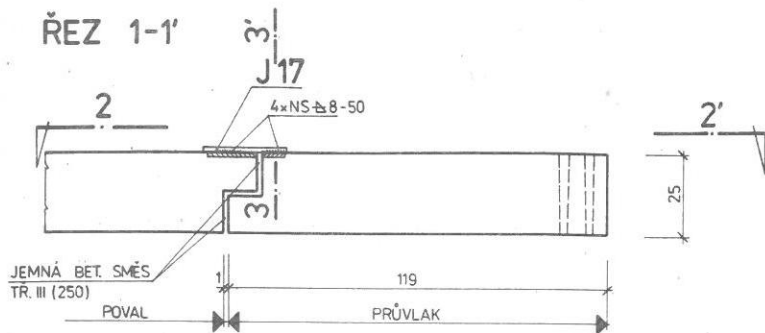
MS-OB

0 10 20 30 40 50 60cm

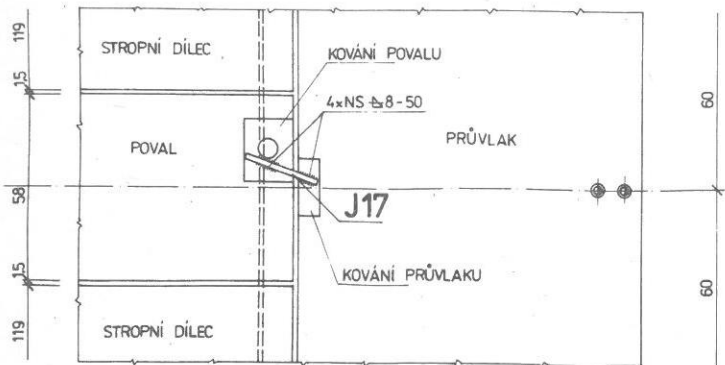
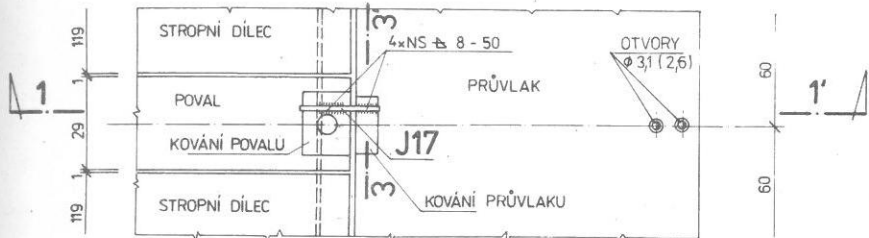
13C	SPOJENÍ STROPNÍCH DÍLCŮ PŘES VNITŘNÍ PRŮVLAK U PODDOLOVÁNÍ	VIII 412
-----	--	-------------

SPOJENÍ POVALU S KRAJNÍM PRŮVLAKEM V MODUL. OSE POVALU

ŘEZ 1-1'



POHLED 2-2'



KOTEVNÍ
PŘÍLOŽKA J17 M 1:10



ŘEZ 3-3' M 1:2
J17



VÝPIS VÝZTUŽE

POL. Č.	φ	DL. M	KS	10 335	W
				φ J12	
J17	J12	0,25	1	0,25	
DĚLKA CELKEM BM				0,25	
HMOTNOST 1BM				0,888	
HMOTNOST CELKEM KG				0,222	0,222

POČET SVARŮ:

NS 8-50 4KS SVÁŘEČ SE STÁTNÍ ZKOUŠKOU!
ELEKTRODA E 44-83
ČSN 05 50 27

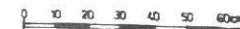
POZNÁMKA:

POLOŽKU J17 PŘIVAŘIT VŽDY
K ZÁMEČNICKÉHO VÝROBKU
PRŮVLAKU A POVALU

PLATÍ PRO PODDOL. I NEPODDOL. ÚZEMÍ

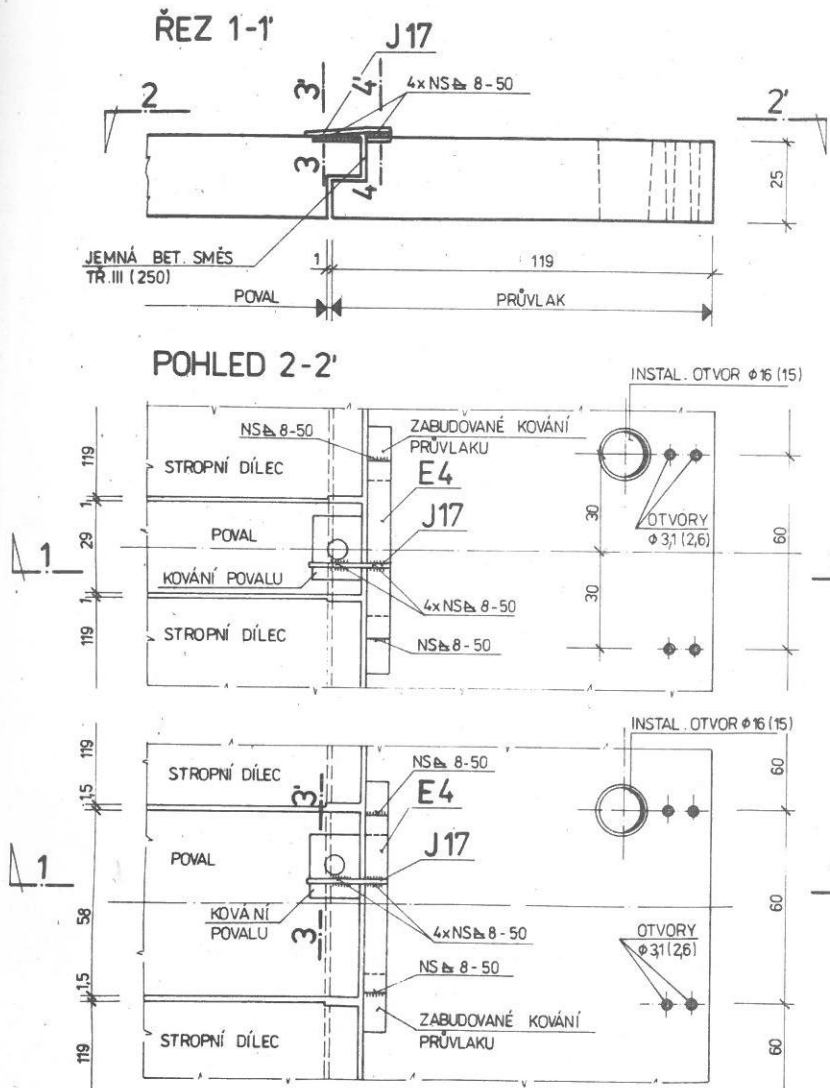
REVIZE 1982

MS-OB

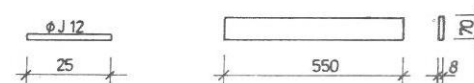


11D	SPOJENÍ POVALU S KRAJNÍM PRŮVLAKEM V MODULOVÉ OSE POVALU	VIII 413
-----	---	-------------

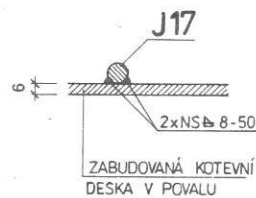
SPOJENÍ POVALU S KRAJNÍM PRŮVLAKEM MIMO MODULOVOU OSU



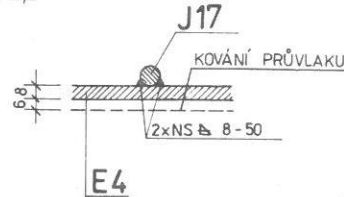
KŮTEVNÍ PŘÍLOŽKA J17 MĚŘ. 1:10 KOTEV PŘÍLOŽKA E4



ŘEZ 3-3' MĚŘ. 1:2



ŘEZ 4-4' MĚŘ. 1:2



VÝPIS VÝZTUŽE

POL. ČÍS.	Ø	DL M	KS	10335 Ø J12	11373 Ø 70/8	Σ
J17	J12	0,25	1	0,25		
E4	Ø 70/8	0,55	1		0,55	
DĚLKA CELKEM			BM	0,25	0,55	
HMOTNOST			1 BM	0,888	4,396	
HMOTNOST CELKEM			KG	0,222	2,418	2,640

POČET SVARŮ :

NS 8-50 6 KS

SWAŘEČ SE STÁTNÍ ZKOUŠKOU !
ELEKTRODA E44.83
ČSN 05 50 27

POZNÁMKA :

PLOTÝNKU E4 PŘIVAŘIT NS K ZABUDOVANÝM PLOTÝNKÁM V PRŮVLAKU.

PLATÍ PRO PODDOLOVANÉ I NEPODDOLOVANÉ ÚZEMÍ

REVIZE 1982

MS-OB

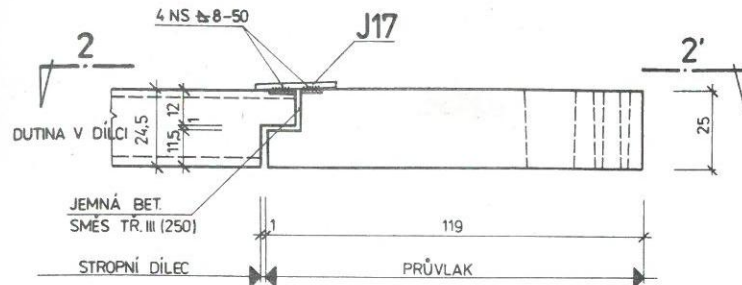


12 D	SPOJENÍ POVALU S KRAJNÍM PRŮVLAKEM MIMO MODULOVOU OSU	VIII 414
------	---	-------------

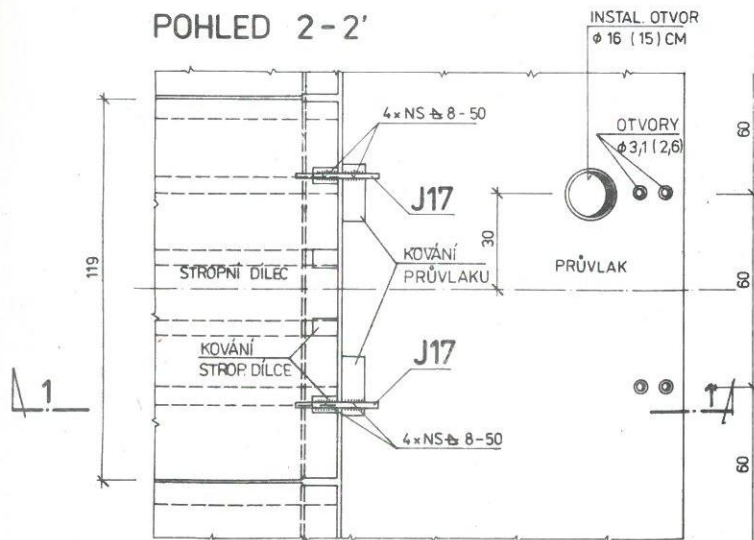
SPOJENÍ STROPNÍCH DÍLCŮ (INSTAL. DÍLCE) S KRAJNÍM PRŮVLAKEM

MIMO MODUL. OSU

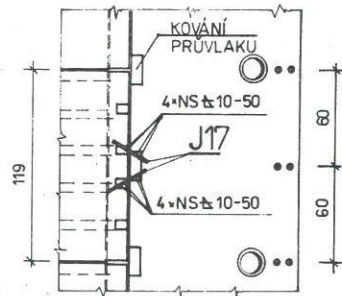
ŘEZ 1-1'



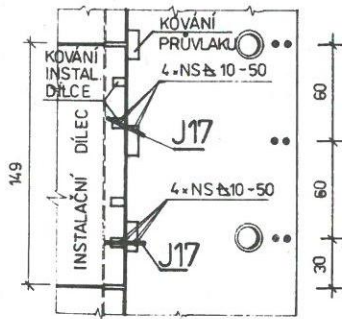
POHLED 2-2'



V MODUL. OSE

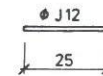


S INSTAL. DÍLCEM



KOTEVNÍ
PŘÍLOŽKA J17

M 1:10



VÝPIS VÝZTUŽE:

POL. Č.	Ø	DL. M	KS	10 335	M
				Ø J12	
J17	J12	0,25	2	0,50	
DĚLKA CELKEM				BM	0,50
HMOTNOST				1BM	0,888
HMOTNOST CELKEM				KG	0,444
					0,444

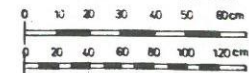
POČET SVARŮ:

NS 8-50 8 KS
SVÁŘEC SE STÁTNÍ ZKOUŠKOU!
ELEKTRODA E 44-83
ČSN 05 50 27

POZNÁMKA:

SPOJ POSUNUT VZHEDEM K MODUL. OSE O 30 CM. STEJNÝ SPOJ PLATÍ I PRO SPOJENÍ INSTALAČNÍHO PANELU ŠÍŘKY 120 CM S KRAJNÍM PRŮVLAKEM

REVIZE 1982

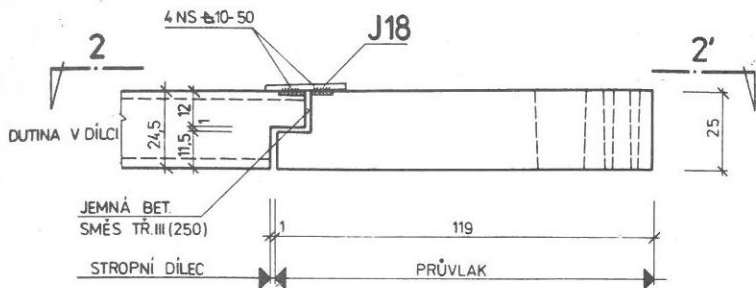


MS-OB

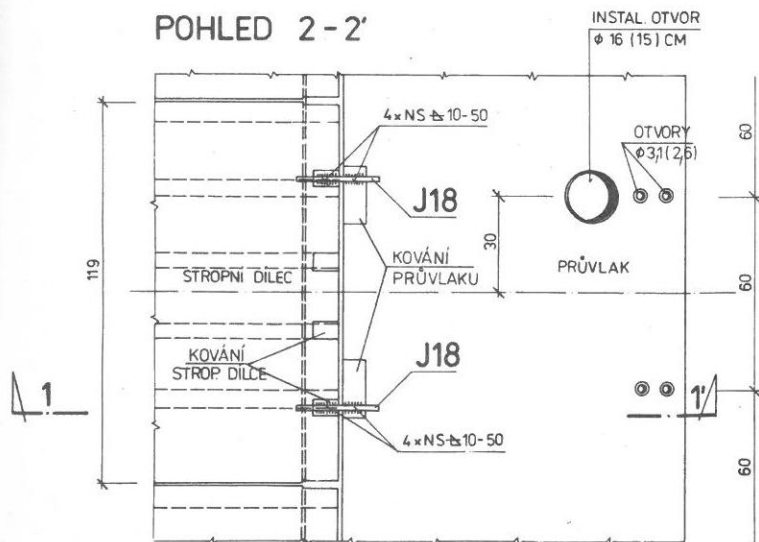
13D	SPOJENÍ STROPNÍCH DÍLCŮ (INSTAL. DÍLCE) S KRAJNÍM PRŮVLAKEM	VIII 415
-----	--	-------------

SPOJENÍ STROPNÍCH DÍLCŮ (INSTAL. DÍLCE) S KRAJNÍM PRŮVLAKEM U PODOLOVÁNÍ PŘI POLOMĚRU ZAKRIVENÍ POKLESOVÉ MULDY VĚTŠÍM NEŽ 12000 M (R > 12000)

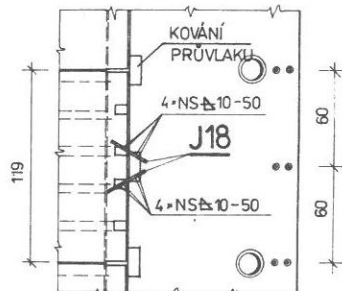
ŘEZ 1-1' MIMO MODUL. OSU



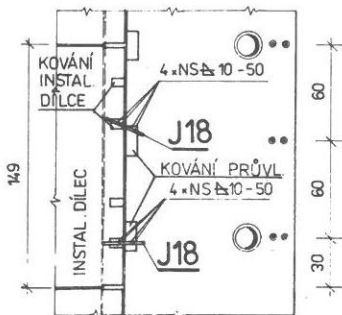
POHLED 2-2'



V MODUL. OSE

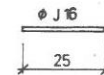


S INSTAL. DÍLCEM



KOTEVNÍ PŘÍLOŽKA J18

M 1:10



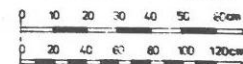
VÝPIS VÝZTUŽE

POL. Č.	φ	DL. M	KS	10 335 φ J12	W
J18	J16	0,25	2	0,50	
DĚLKA CELKEM			BM	0,50	
HMOTNOST			1BM	1,578	
HMOTNOST CELKEM			KG	0,79	0,79

POČET SVARŮ: NS 10-50 8 KS
 SVÁŘEC SE STÁTNÍ ZKOUŠKOU!
 ELEKTRODA E 44-83
 ČSN 05 50 27

POZNÁMKA : SPOJ POSUNUT VZHLÉDEM K MODUL. OSE O 30cm. STEJNÝ SPOJ PLATÍ PRO SPOJENÍ INSTALAČNÍHO PANELU ŠÍŘKY 120cm S KRAJNÍM PRŮVLAKEM

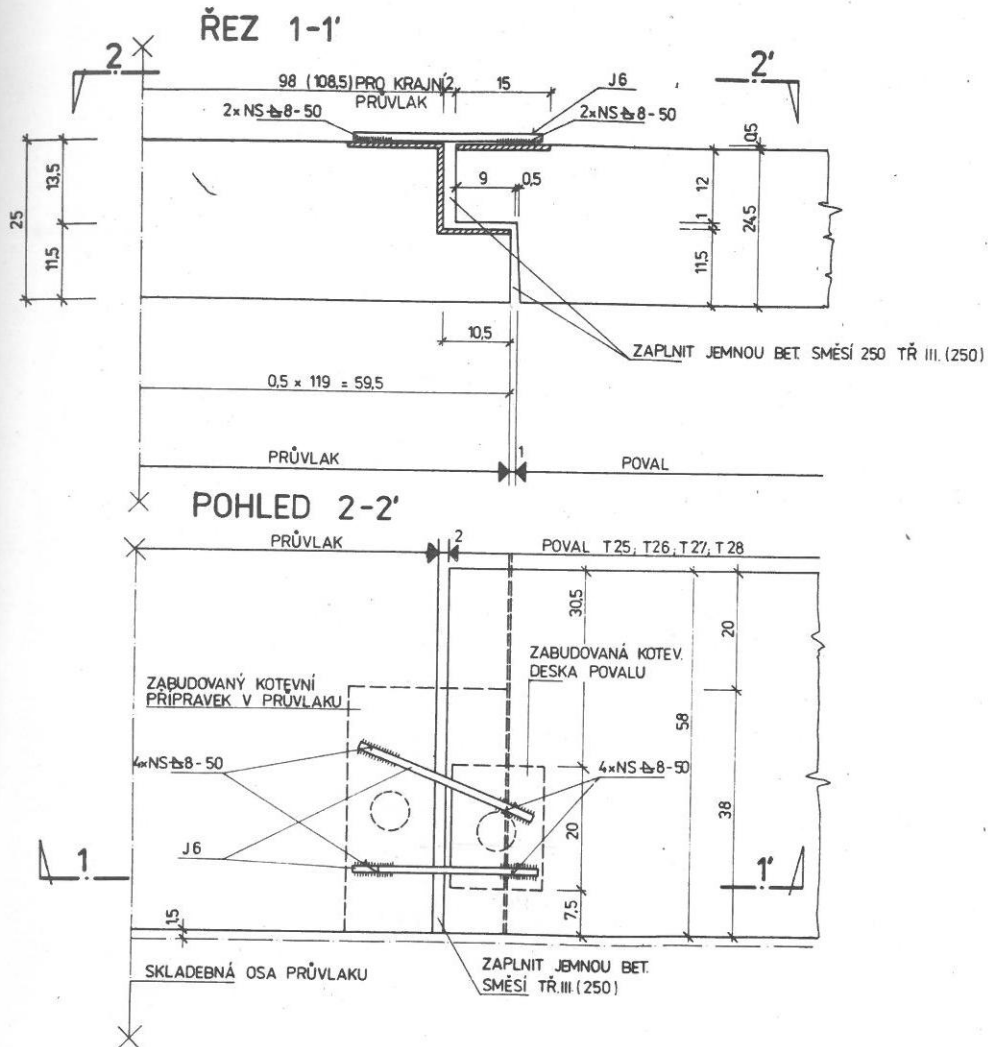
REVIZE 1982



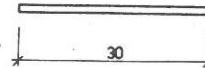
MS-OB

14D	SPOJENÍ STROPNÍCH DÍLCŮ (INSTAL. DÍLCE) S KRAJNÍM PRŮVLAKEM U PODOLOVÁNÍ	VIII 416
-----	--	-------------

SPOJENÍ POVALU 60 CM Š PRŮVLAKEM NA OKRAJI STROPU



KOTEVNÍ PŘÍLOŽKA J6 ϕ 12, DL. 30



VÝPIS OCELI

POL. Č.	ϕ	DL. M	KS	10 335	M
				J 12	
J 6	J 12	0,30	2	0,60	
DĚLKA CELKEM				BM	0,60
HMOTNOST				1BM	0,888
HMOTNOST CELKEM				KG	0,53
					0,53

POČET SVARŮ:

NS 8-50 8 KS SVÁŘEČ SE STÁTNI ZKOUŠKOU!
ELEKTRODA E 44-83
ČSN 05 50 27

POZNÁMKA: SPOJ PLATÍ PRO KRAJNÍ I VNITŘNÍ PRŮVLAK
PLATÍ PRO PODDOL I NEPODDOL. ÚZEMÍ

REVIZE 1982

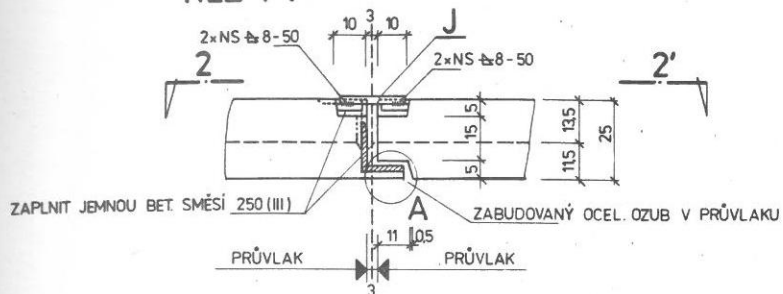
MS-OB



15D	SPOJENÍ POVALU 60cm S PRŮVLAKEM NA OKRAJI STROPU	VIII 417
-----	--	-------------

VZÁJEMNÉ SPOJENÍ PRŮVLAKŮ

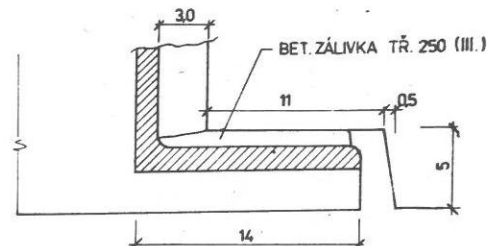
ŘEZ 1-1'



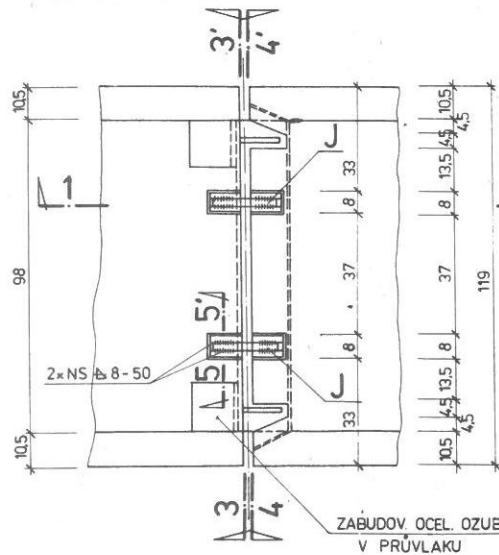
ŘEZ 5-5'



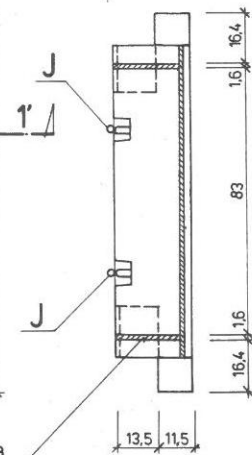
DET. A M 1:2



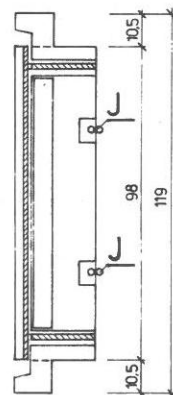
POHLED 2-2'



ŘEZ 3-3'



ŘEZ 4-4'



VÝPIS OCELI

POL. Č.	Φ	DL. M	KS	10 335	Σ
				Φ J 18	
J	J 18	Q20	2	40	
DĚLKA CELKEM				BM	0,40
HMOTNOST				1BM	1,998
HMOTNOST CELKEM				KG	0,80
					0,80

POČET SVARŮ:

NS 8-50 8KS SVÁŘEČ SE STÁTNI ZKOUŠKOU!
ELEKTRODA E 44-83
ČSN 05 50 27

POZNÁMKA: STEJNÝM ZPŮSOBEM JSOU SPOJENY I KRAJNÍ PRŮVLAKY

REVIZE 1982

MS-OB

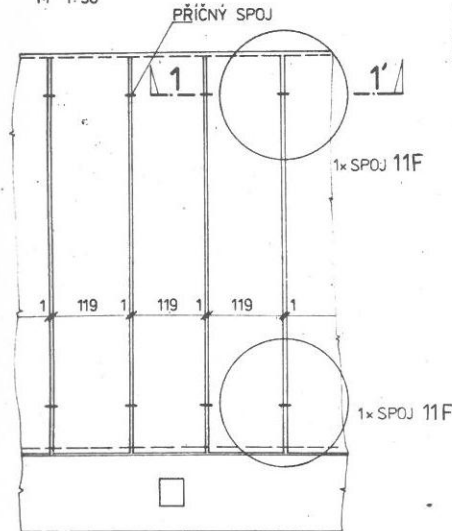
0 10 20 30 40 50 60cm

11E	VZÁJEMNÉ SPOJENÍ PRŮVLAKŮ	VIII 418
-----	---------------------------	-------------

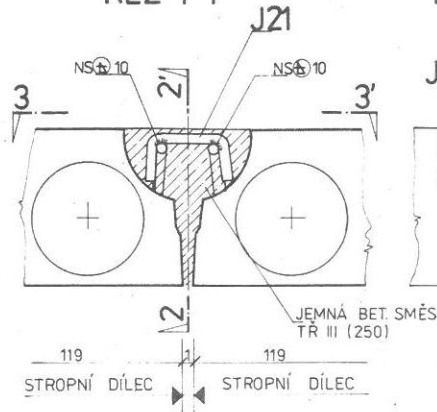
SPOJENÍ STROPNÍCH DÍLCŮ V PŘÍČNÉM SMĚRU

PŮDORYSNÉ SCHÉMA SKLADBY STROPU

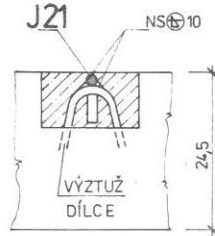
M 1:50



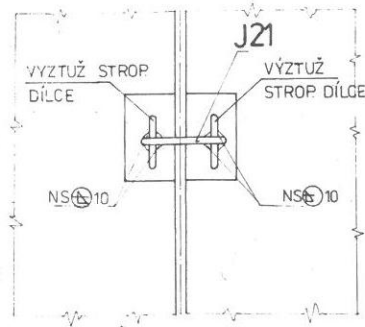
ŘEZ 1-1'



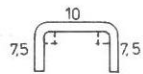
ŘEZ 2-2'



POHLED 3-3'



KOTEVNÍ
PŘÍLOŽKA J21



J Ø 12 DL 25 - KS 1

VÝPIS OCELI

POL Č	Ø	DL M	KS	10 335	Σ
				Ø J 12	
J21	J12	0,25	1	0,25	
DĚLKA CELKEM			BM	0,25	
HMOTNOST			1 BM	0,888	
HMOTNOST CELKEM			KG	0,222	0,222

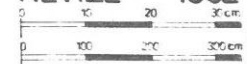
POČET SVARŮ

PRO 1 SPOJ NS Ø 10 2 KS
SVÁŘEČ SE STÁTNI ZKOUŠKOU I
ELEKTRODA E 44.83
ČSN 05 50 27

POZNÁMKA :

NA JEDEN STROP DÍLEČ PŘÍPADAJÍ
DVA SPOJE 11F

REVIZE 1982



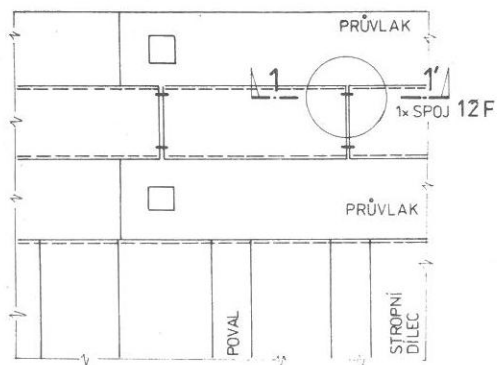
MS-OB

11F SPOJENÍ STROPNÍCH DÍLCŮ V PŘÍČNÉM
SMĚRU

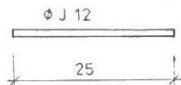
VIII
420

VZÁJEMNÉ SPOJENÍ CHODBOVÝCH STROPNÍCH DÍLCŮ - P 18, P 9

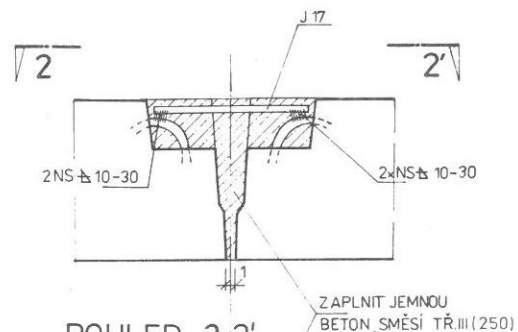
PŮDORYSNÉ SCHÉMA



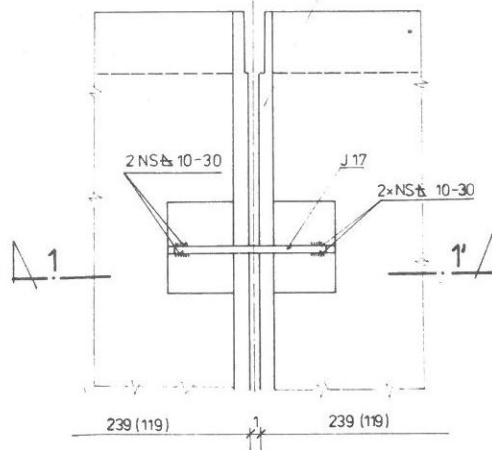
KOTEVNÍ PŘÍLOŽKA J 17
M 1-5



ŘEZ 1-1'



POHLED 2-2'



ZAPLNIT JEMNOU
BETON, SMĚSÍ TR. III (250)

VÝPIS OCELI

POL Č	Ø	DL M	KS	10 335 Ø J 12	Σ
J 17	J 12	0,25	1	0,25	
DĚLKA CELKEM				BM	0,25
HMOTNOST				1 BM	0,888
HMOTNOST CELKEM				KG	0,222
					0,222

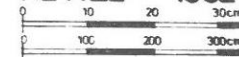
POČET SVARŮ

NS 10-30 4 KS
SVÁŘEČ SE STÁTNI ZKOUŠKOU!
ELEKTRODA E 44.83
ČSN 05 5027

POZNÁMKA:

NA JEDEN STROPNÍ DÍLEČ
PŘÍPADAJÍ DVA SPOJE 12F

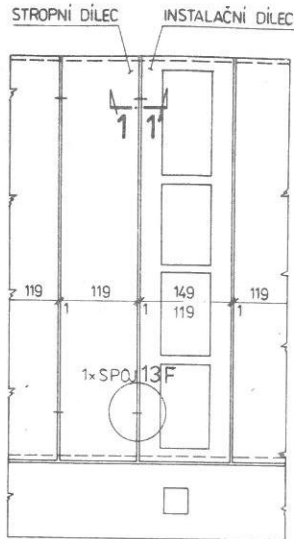
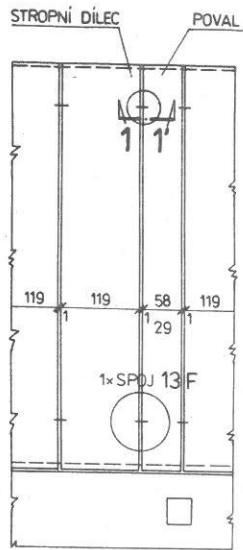
REVIZE 1982



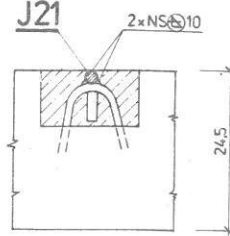
MS-OB

12F	VZÁJEMNÉ SPOJENÍ CHODBOVÝCH STROP- NÍCH DÍLCŮ P 18, P 9	VIII 421
-----	--	-------------

SPOJENÍ STROPNÍHO DÍLCE V PŘÍČNÉM SMĚRU S POVALEM NEBO INSTAL. PANELEM



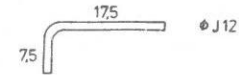
ŘEZ 3-3'



ŘEZ 4-4' M 1:2
J23



KOTEV. PŘÍLOŽKA J23



VÝPIS OCELI

POL. Č.	Ø	DL. M	KS	10 335 Ø J12	M
J23	J12	0,25	1	0,25	
DÉLKA CELKEM				BM	0,25
HMOTNOST				1BM	0,888
HMOTNOST CELKEM				KG	0,222
					0,222

POČET SVARŮ:

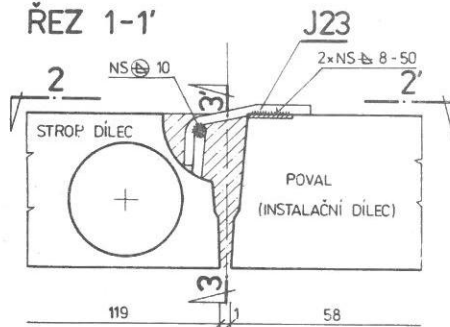
NS 8-50 KS 2
NS 10 KS 1

SVÁŘEČ SE STÁTNI ZKOUŠKOU!
ELEKTRODA E 44 83
ČSN 05 50 27

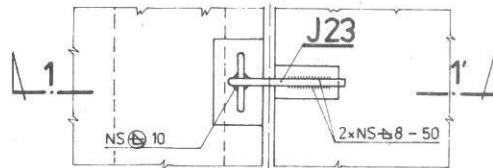
POZNÁMKA :

NA JEDEN STROP DÍLEC PŘÍPADAJÍ DVA SPOJE 13 F

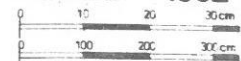
ŘEZ 1-1'



POHLED 2-2'



REVIZE 1982

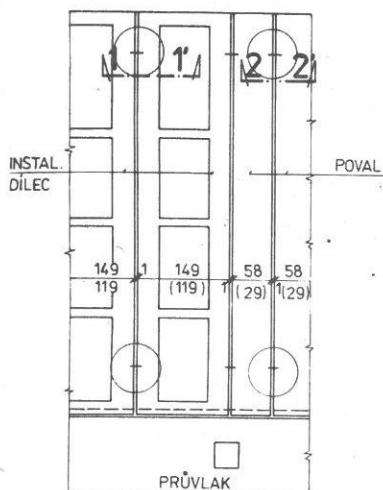


MS-OB

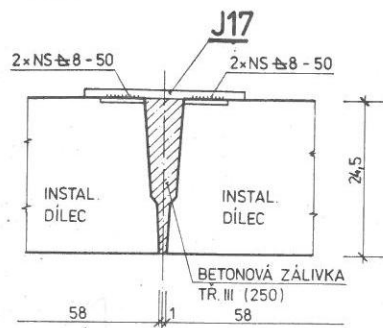
13F	SPOJENÍ STROP DÍLCE V PŘÍČNÉM SMĚRU S POVALEM NEBO INSTAL. PANELEM	VIII 422
-----	--	-------------

SPOJENÍ POVALŮ NEBO INSTALAČNÍCH DÍLCŮ V PŘÍČNÉM SMĚRU

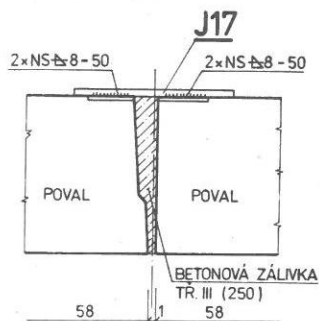
PŮDORYSNÉ SCHÉMA SKLADBY STROPU



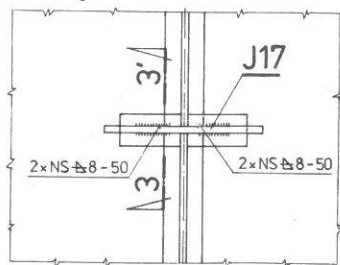
ŘEZ 1-1'



ŘEZ 2-2'



POHLED 3-3'



ŘEZ 3-3'



VÝPIS OCELI

POL. Č.	Ø	DL. M	KS	10335	M
				Ø J12	
J17	J12	0,25	1	0,25	
DĚLKA CELKEM				BM	0,25
HMOTNOST				1BM	0,888
HMOTNOST CELKEM				KG	2,222
					2,222

POČET SVARŮ

PRO 1 SPOJ

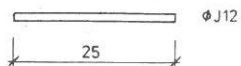
NS 8 - 50 KS 4

SVÁŘEČ SE STÁTNÍ ZKOUŠKOU!
ELEKTRODA E 44 - 83
ČSN 05 50 27

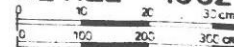
POZNÁMKA :

NA JEDEN STROP DÍLEC PŘIPADAJÍ DVA SPOJE 14F

KOTEVNÍ PŘÍLOŽKA J17



REVIZE 1982

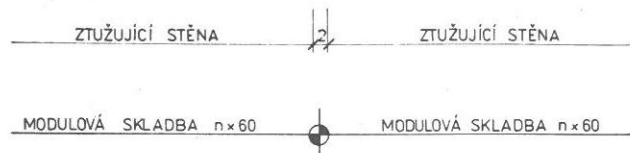
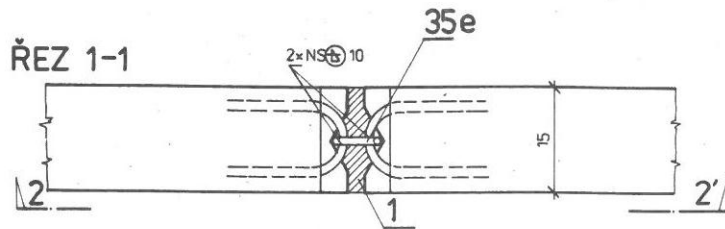


MS-OB

14 F SPOJENÍ POVALŮ NEBO INSTALAČNÍCH DÍLCŮ V PŘÍČNÉM SMĚRU

VIII
423

SPOJ ZTUŽUJÍCÍCH STĚN



POZNÁMKA:

SPOJ SE UŽÍJE U STĚN, KTERÉ
MAJÍ STATICKOU FUNKCI ZTUŽENÍ
OBJEKTŮ DO 4 N.P.

VÝPIS OCELI

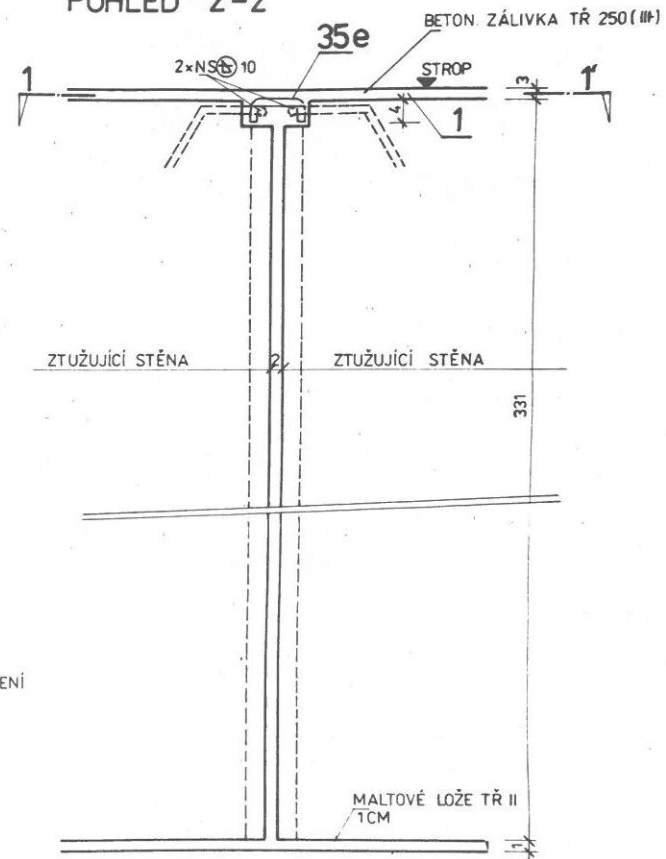
POL Č	Ø	DL M	KS	10 335		Σ
				Ø J 10		
35e	J 10	0,15	1	0,15		
DÉLKA CELKEM			BM	0,15		
HMOTNOST			1 BM	0,617		
HMOTNOST CELKEM			KG	0,093		0,093

VÝPIS MATERIÁLU: 1 - ZÁLIVKA TŘ. III. - $0,0116 \text{ M}^3$ KV-360
- $0,0105 \text{ M}^3$ KV-330

POČET SVARŮ

NS 10 - 2 KS
ELEKTRODA E 44.83
ČSN 05 50 27

POHLED 2-2'



MS-OB

REVIZE 1982

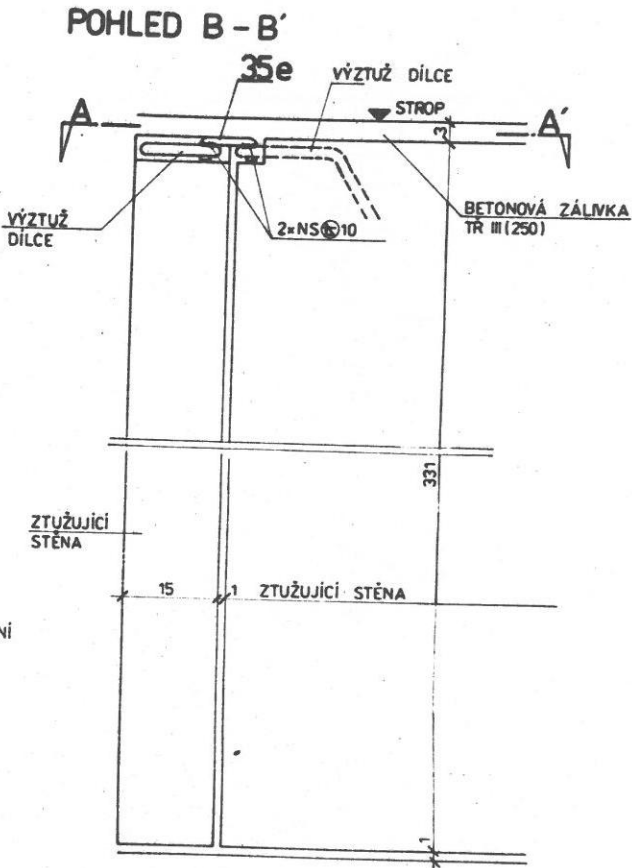
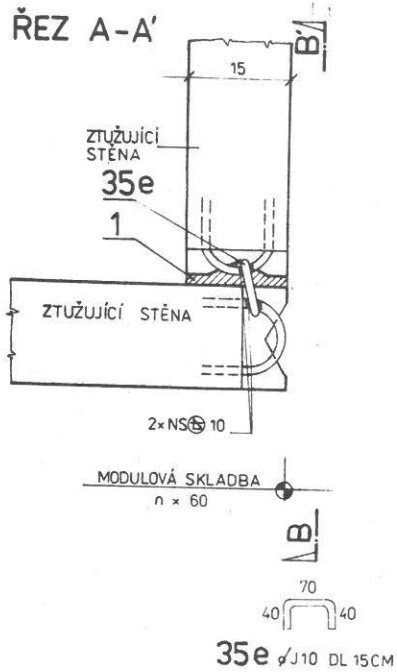


11G

SPOJ ZTUŽUJÍCÍCH STĚN PŘÍMÝ

VIII
424

SPOJ ZTUŽUJÍCÍCH STĚN



POZNÁMKA

SPOJ SE POUŽÍJE U STĚN, KTERÉ
MAJÍ STATICKOU FUNKCI ZTUŽENÍ
OBJEKTŮ DO 4 N.P.

VÝPIS OCELI

POL Č	Ø	DĚLKA M	KS	10 335	10 335	Σ
					Ø J 10	
35e	J10	0,15	1		0,15	
DĚLKA CELKEM			BM		0,15	
HMOTNOST			1 BM		0,617	
HMOTNOST CELKEM			KG		0,093	0,093

VÝPIS MATERIÁLU POČET SVARŮ

1 - ZÁLIVKA TR III (250) - $0,0116 \text{ M}^3$ KV-360
- $0,0105 \text{ M}^3$ KV-330
NS 10 - 2 KS
ELEKTRODA E 44.83
CSN 05 50 27

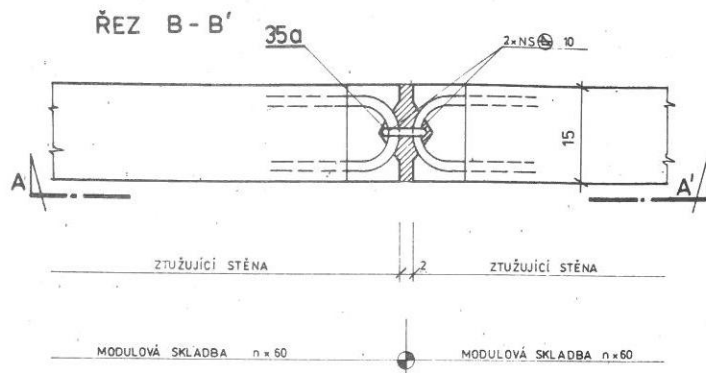
REVIZE 1982

0 10 20 30cm

MS-OB

12G SPOJ ZTUŽUJÍCÍCH STĚN V KOLMÉM
SMĚRU

VIII
425



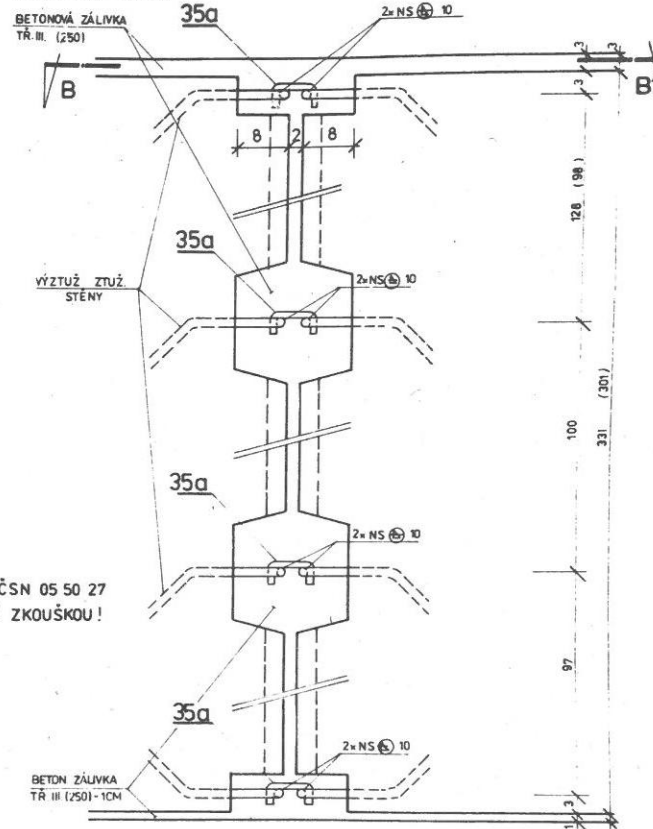
VÝPIS OCELI

ČÍSLO	Ø	DL (M)	KS	OCEL 10 335		POZNÁMKA
				Ø J 14		
35a	J 14	0,15	4	0,60		
DÉLKA CELKEM (M)				0,60		
HMOTNOST 1 BM (KG)				1208		
HMOTNOST CELKEM (KG)				0,72		

VÝPIS MATERIÁLU

1 ZÁLIVKA TR III (250) - 0,026 M³ (0,024 M³)
KV 360 (KV 330)

POHLED A-A'



VÝPIS SVARŮ

NS 10 8 KS

ELEKTRODY E 4483 ČSN 05 50 27
SVÁŘEČ SE STÁTNÍ ZKOUŠKOU!

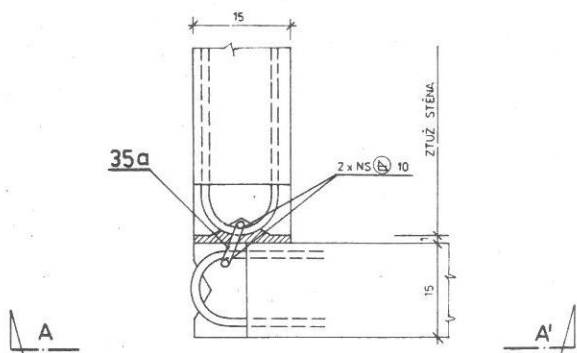
MS-OB

REVIZE 1982

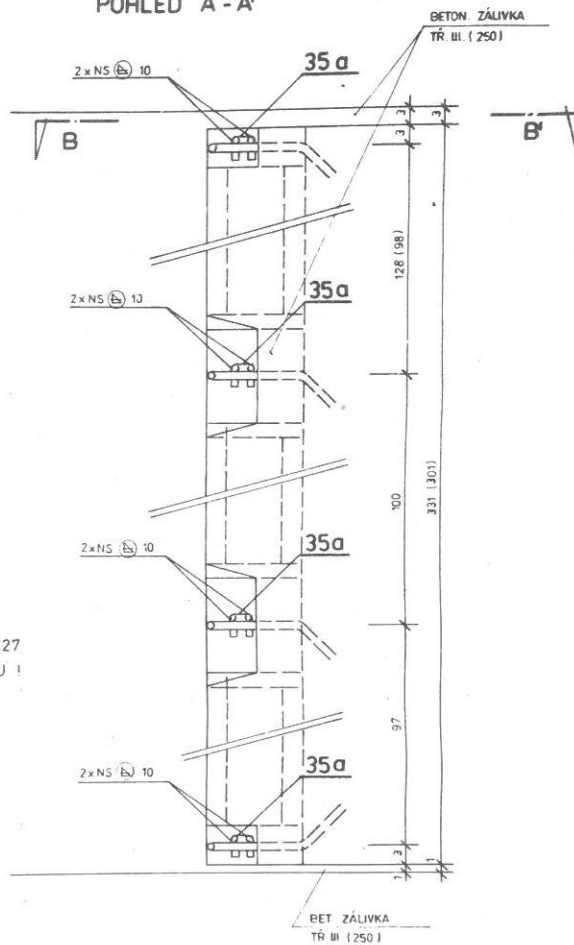
13G SPOJ ZTUŽUJÍCÍCH STĚN PŘÍMÝ
(OBJEKTY DO 8 PODLAŽÍ)

VIII
426

ŘEZ B-B'



POHLED A-A'



VÝPIS SVARŮ

NS 10 8 KS

ELEKTRODA E 44 83 ČSN 05 50 27
SVÁŘEČ SE STÁTNÍ ZKOUŠKOU !

VÝPIS OCELI

ČÍSLO	Ø	DL (M)	KS	OCEL 10 335		POZNÁMKA
				Ø J 14		
35 a	J 14	0,15	4	0,60		
DĚLKA CELKEM		(M)		0,60		
HMOTNOST 1 BM		(KG)		1,208		
HMOTNOST CELKEM		(KG)		0,72		

VÝPIS MATERIÁLU

1 - ZÁLIVKA TR III (250) - 0,013 m³ (0,012 m³)
KV 360 (KV 330)

MS-OB

REVIZE 1982

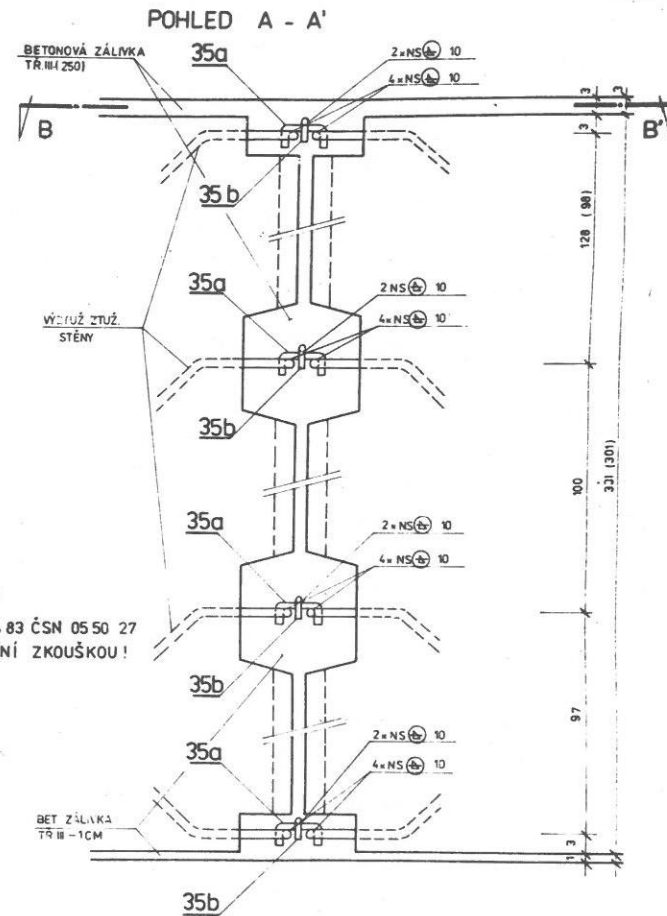
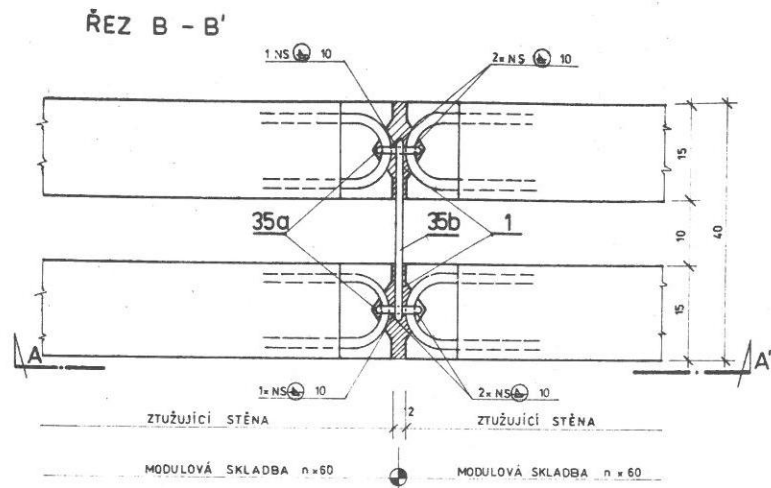
0 10 20 30 cm

14G

SPOJ ZTUŽUJÍCÍCH STĚN V KOLMÉM
SMĚRU (OBJEKTY DO 8 PODL.)

VIII

427



VÝPIS SVARŮ

NS 10 24 KS

ELEKTRODA E 44 83 ČSN 05 50 27
SVAŘEČ SE STÁTNÍ ZKOUŠKOU!

VÝPIS OCELI

ČÍSLO	/	DL (M)	KS	OCEL 10 335		POZNÁMKA
				Ø J 14		
35a	J 14	0,15	8	1,20		
35b	J 14	0,38	4	1,52		
DÉLKA CELKEM		(M)		2,72		
HMOTNOST 1 BM		(KG)		1,208		
HMOTNOST CELKEM		(KS)		3,29		

VÝPIS MATERIÁLU

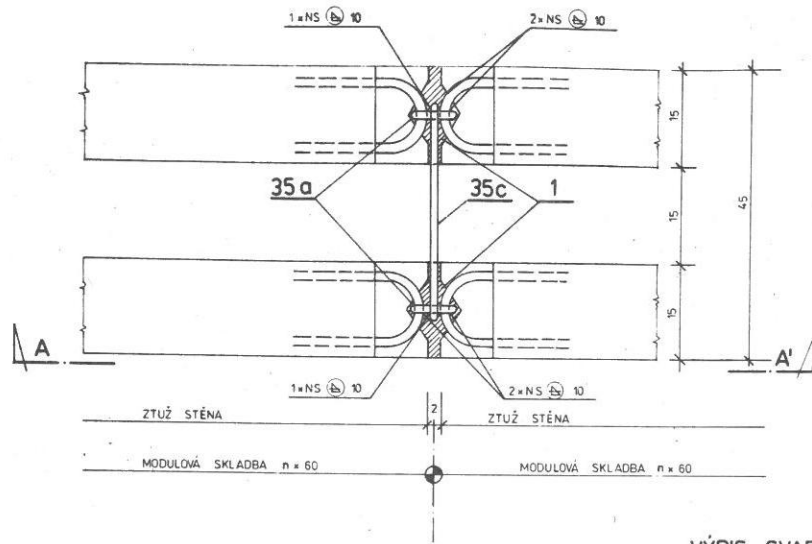
1 - ZÁLIVKA TR. III. (250) - 0,052 M³ (0,048 M³)
KV 360 (KV 330)

MS-OB

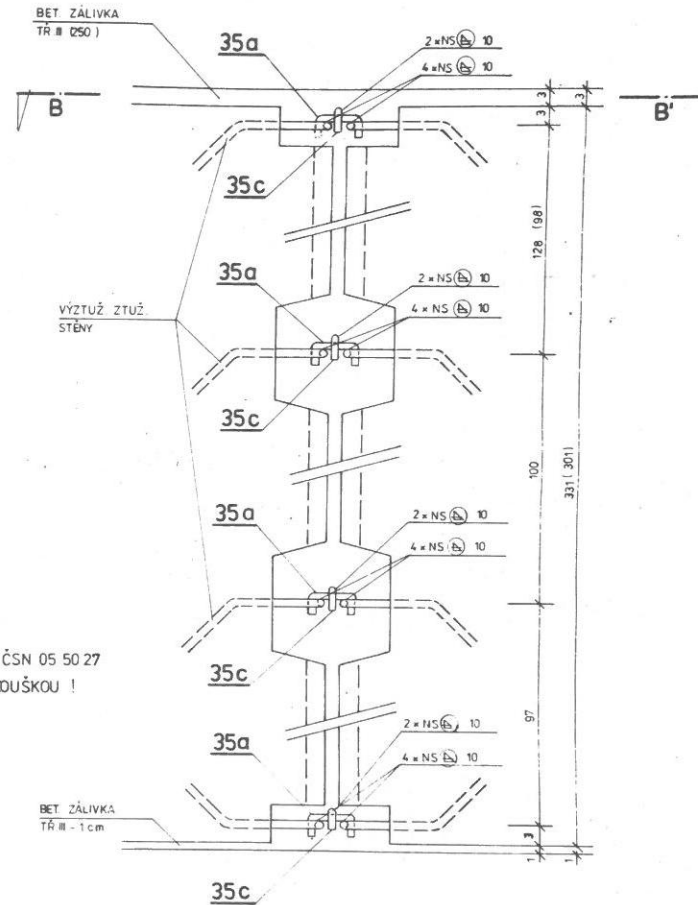
REVIZE 1982

15G	PŘÍMÝ SPOJ ZDOVJ. ZTUŽUJÍCÍCH STĚN (SLOUP 40 x 40 cm) (OBJEKTY DO 8 PODL.)	VIII 428
-----	---	-------------

ŘEZ B - B'



POHLED A - A'



VÝPIS SVARŮ

NS 10 24 KS
ELEKTRODA E 44 83 ČSN 05 50 27
SVAŘEC SE STÁTNÍ ZKOUŠKOU !

VÝPIS OCELI

ČÍSLO	Ø	DL (M)	KS	OCEL 10 335			POZNÁMKA
				Ø J 14			
35 a	J 14	0,15	8	1,20			
35 c	J 14	0,43	4	1,72			
DĚLKA CELKEM (M)				2,92			
HMOTNOST 1 BM (KG)				1,208			
HMOTNOST CELKEM (KG)				3,53			

VÝPIS MATERIÁLU

1- ZÁLIVKA TR III - 0,052 m³ (0,048 m³)
KV360 [KV 330]

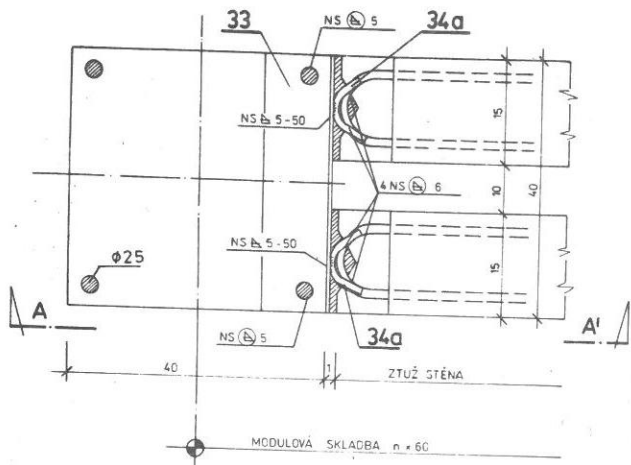
MS-OB

REVIZE · 1982

16 G	PŘÍMÝ SPOJ ZDVOJ. ZTUŽUJÍCÍCH STĚN (SLOUP 45 - 45 cm) (OBJEKTY DO 8 PODL.)	VIII 429
------	--	-------------

SPOJ ZTUŽUJÍCÍCH STĚN SE SLOUPEM 40 x 40 cm

ŘEZ B-B'



VÝPIS SVARŮ:

- NS Ⓢ 5 2 KS
- NS Ⓢ 5-50 2 KS
- NS Ⓢ 8 10 KS
- NS Ⓢ 8-50 6 KS

ELEKTRODY E 44,83 ČSN 05 50 27
SVAŘEČ SE STÁTŇÍ ZKOUŠKOU I

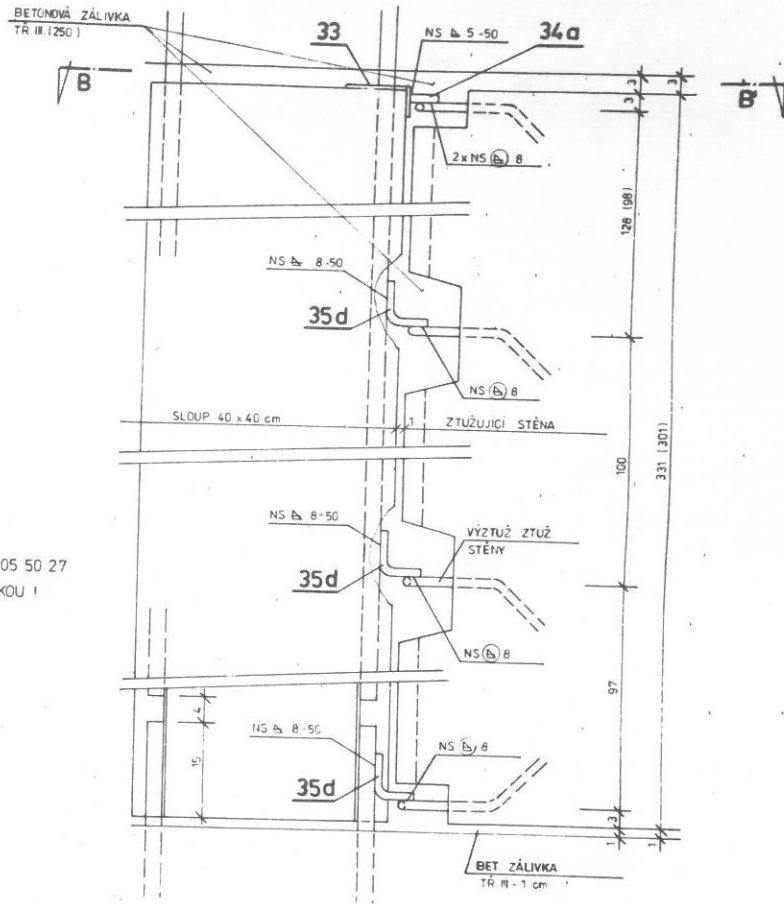
VÝPIS OCELI:

ČÍSLO	φ	DĚLKA (M)	KUSŮ	OCEL 11373		POZNÁMKA		
				φ J 14	φ 100/5			
33	100/5 50/5	0,40 0,40	1		0,40	0,40	VIZ SVAZEK VIII V Č 453	
34 a	J 14	0,15	2	0,30				
35 d	J 14	0,15	6	0,90				
DĚLKA CELKEM				(M)	1,20	0,40	0,40	
HMOTNOST 1 BM				(KG)	1,208	3,93	1,96	
HMOTNOST CELKEM				(KG)	1,45	1,57	0,785	

VÝPIS MATERIÁLU:

2 x ZÁLIVKY TR III (250) - 0,026 m³ (0,024 m³)
KV 360 (KV 330)

POHLED A-A'



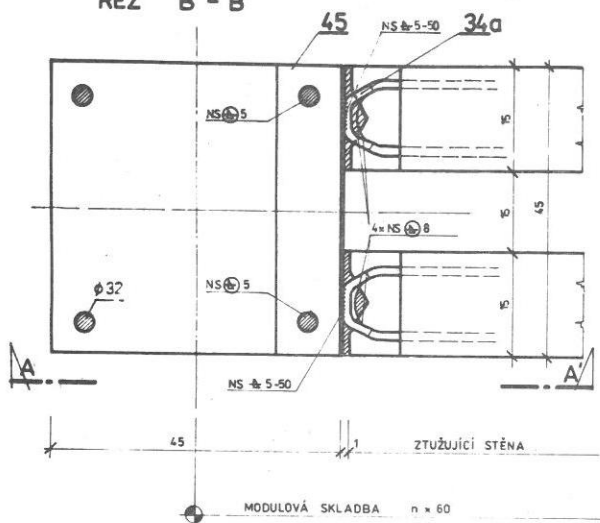
MS-OB

REVIZE 1982

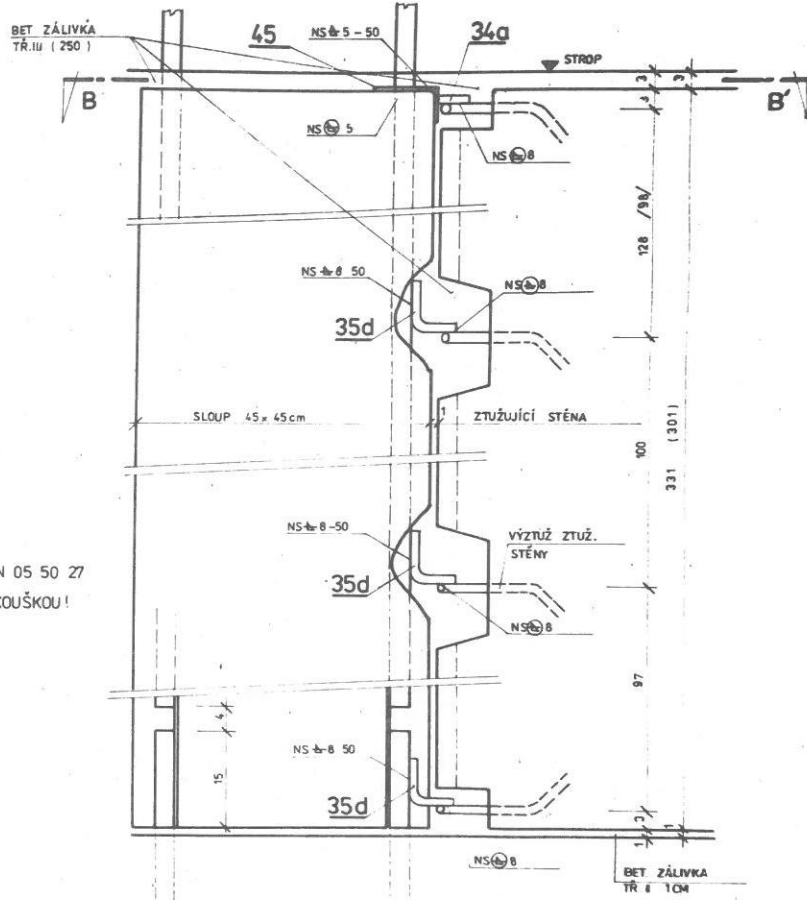
17G	SPOJ ZTUŽ ZDOJ. STĚN SE SLOUPEM 40 x 40 cm (OBJEKTY DO 8 PODL.)	VIII 430
-----	--	-------------

SPOJ ZDOJENÝCH ZTUŽUJÍCÍCH STĚN SE SLOUPEM 45 x 45 CM

ŘEZ B - B'



POHLED A-A'



VÝPIS SVARŮ

- NS 5 2 KS
- NS 5-50 2 KS
- NS 8 10 KS
- NS 8-50 6 KS

ELEKTRODY E 44,83 ČSN 05 50 27
SVÁŘEČ SE STÁTNÍ ZKOUŠKOU!

VÝPIS OCELI:

ČÍSLO	/	DĚLKA (M)	KUSŮ	10 335		OCEL 11 373		POZNÁMKA
				φ J 14	φ 100/5	φ 50/5		
34a	J 14	0,15	2	0,30				
35d	J 14	0,15	6	0,90				
45	100/5 50/5	0,5 0,45	1		0,45	0,45		VÍZ SVÁZEK VIII V Č 453
DĚLKA CELKEM (M)				1,20		0,45	0,45	
HMOTNOST 1 BM (KG)				1,209		3,93	1,96	
HMOTNOST CELKEM (KG)				1,45		1,77	0,88	

VÝPIS MATERIÁLU:

2x ZÁLIVKA TR. III (250) = 0,026 m³ (0,024 m³)
KV 360 (KV 330)

MS-OB

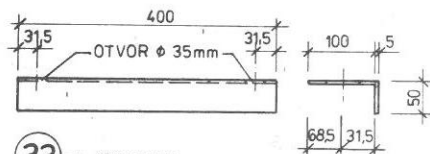
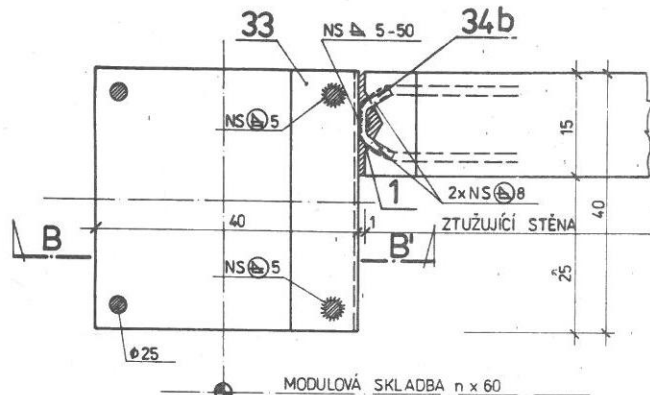
REVIZE 1982

18G SPOJ ZTUŽ. ZDOJ. STĚN SE SLOUPEM 45 x 45 cm (OBJEKTY DO 8 PODLAŽÍ)

VIII
431

SPOJ ZTUŽUJÍCÍ STĚNY SE SLOUPEM 40 x 40 cm

ŘEZ A-A'



33 \varnothing 150/400/5
VIZ VÝKRES Č. 453

VÝPIS SVARŮ:

NS \varnothing 5 2 KS
NS ∇ 5-50 1 KS
NS \varnothing 8 2 KS

SVÁŘEČ SE STÁTNÍ ZKOUŠKOU!
ELEKTRODY E 44. 83
ČSN 05 50 27

VÝPIS OCELI:

POL. Č.	\varnothing	DĚLKA (m)	KS.	10335		11373		Σ
				\varnothing J 10	\varnothing 100/5	\varnothing 50/5		
33	\varnothing 100/5	0,40	1		0,40			
	\varnothing 50/5	0,40	1			0,40		
34b	J 10	0,15	1	0,15				
DĚLKA CELKEM BM				0,15	0,40	0,40		
HMOTNOST 1BM				0,617	3,925	1,963		
HMOTNOST CELKEM KG				0,093	1,57	0,785		2,448

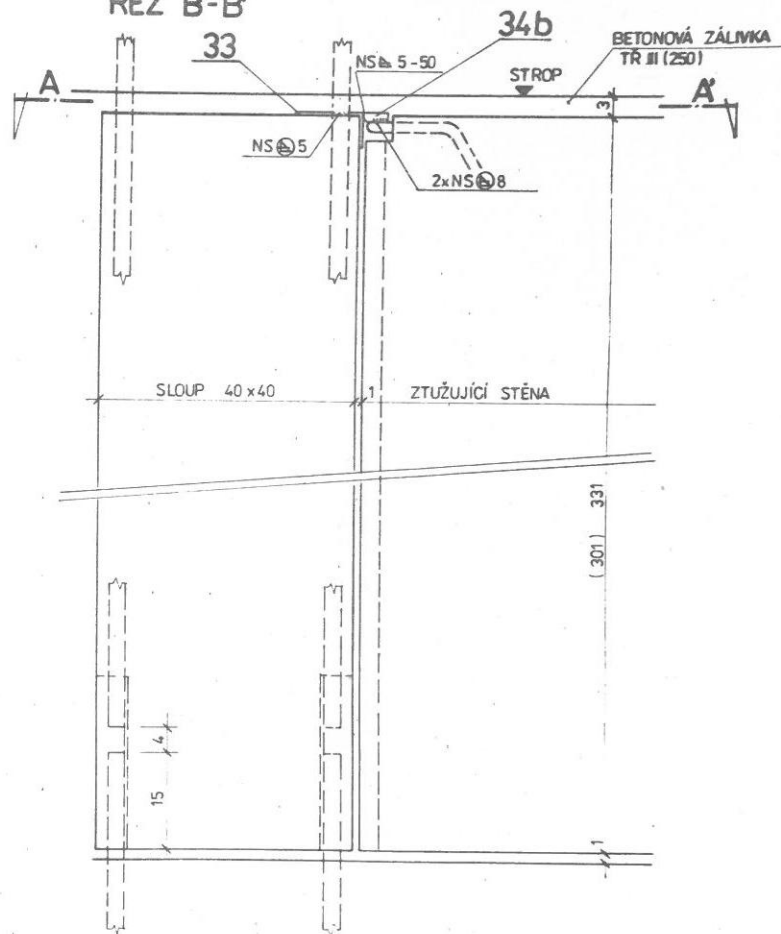
VÝPIS MATERIÁLU:

1 - ZÁLIVKA TR III(250) - 0,0116 m³ - KV-360
- 0,0105 m³ - KV-330

POZNÁMKA:

SPOJ SE POUŽÍJE U STĚN, KTERÉ
MAJÍ STATICKOU FUNKCI
ZTUŽENÍ OBJEKTŮ DO 4 NP.

ŘEZ B-B'



MS-OB

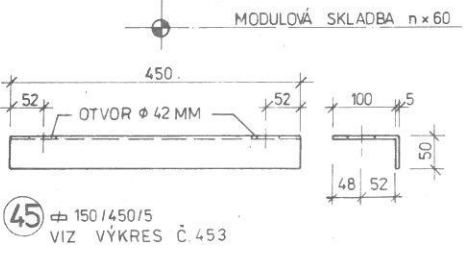
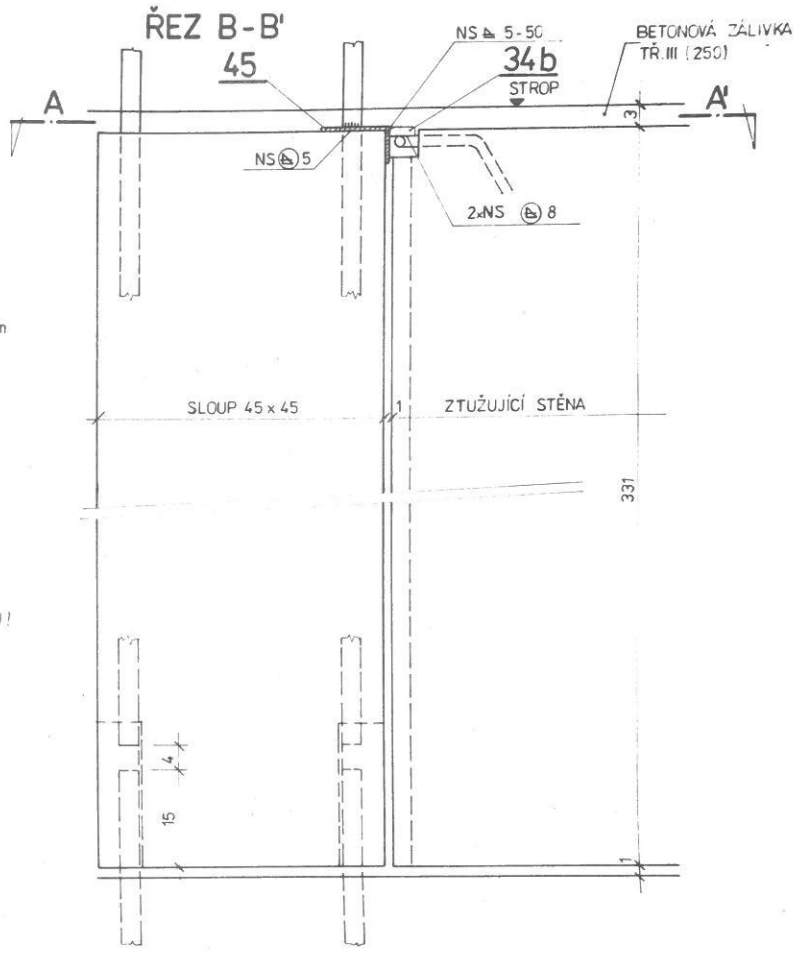
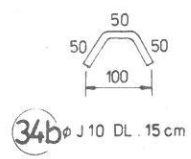
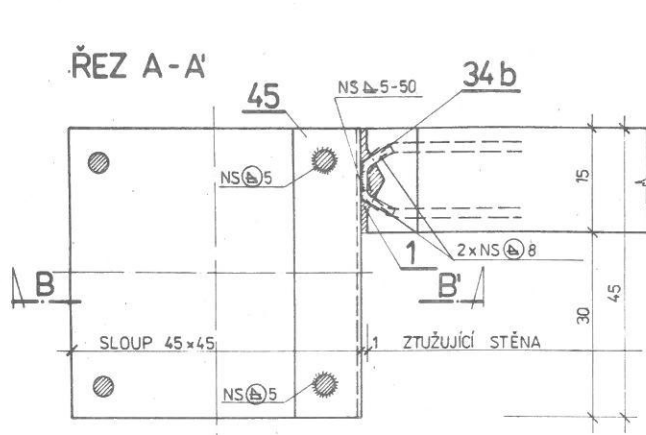
11H SPOJ ZTUŽUJÍCÍ STĚNY SE SLOUPEM
40 x 40 cm

VIII
432

REVIZE 1982

0 10 20 30cm

SPOJ ZTUŽUJÍCÍ STĚNY SE SLOUPEM 45x45 cm



POČET SVARŮ:

- NS 5 2 KS
- NS 5-50 1 KS
- NS 8 2 KS

SVÁŘEČ SE STÁTNÍ ZKOUŠKOU!
ELEKTRODY E 44 83
ČSN 055027

VÝPIS OCELI:

POL. č.	φ	DĚLKA M	KS	10 335		11 373		Σ
				φ J 10	φ 100/5	φ 50/5		
34b	J 10	0,15	1	0,15				
45	φ 100/5	0,45			0,45			
	φ 50/5	0,45				0,45		
DĚLKA CELKEM			BM	0,15	0,45	0,45		
HMOTNOST			1 BM	0,617	3,925	1,963		
HMOTNOST CELKEM			KG	0,093	1,766	0,883		2,742

VÝPIS MATERIÁLU:

- 1 ZÁLIVKA TR. III (250) - 0,0116 m³ - KV-360
- 0,0105 m³ - KV-330

POZNÁMKA:

SPOJ SE UŽÍJE U STĚN, KTERÉ MAJÍ STATICKOU FUNKCI ZTUŽENÍ OBJEKTŮ DO 4. NP

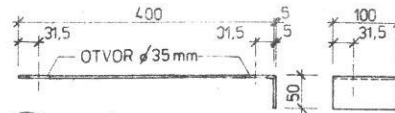
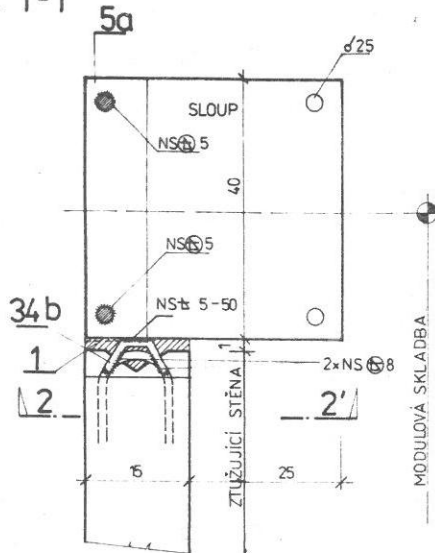
REVIZE 1982

MS-OB

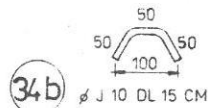
12H	SPOJ ZTUŽUJÍCÍ STĚNY SE SLOUPEM 45 x 45 cm	VIII 433
-----	---	-------------

SPOJ ZTUŽUJÍCÍ STĚNY SE SLOUPEM 40 x 40 cm

ŘEZ 1-1'

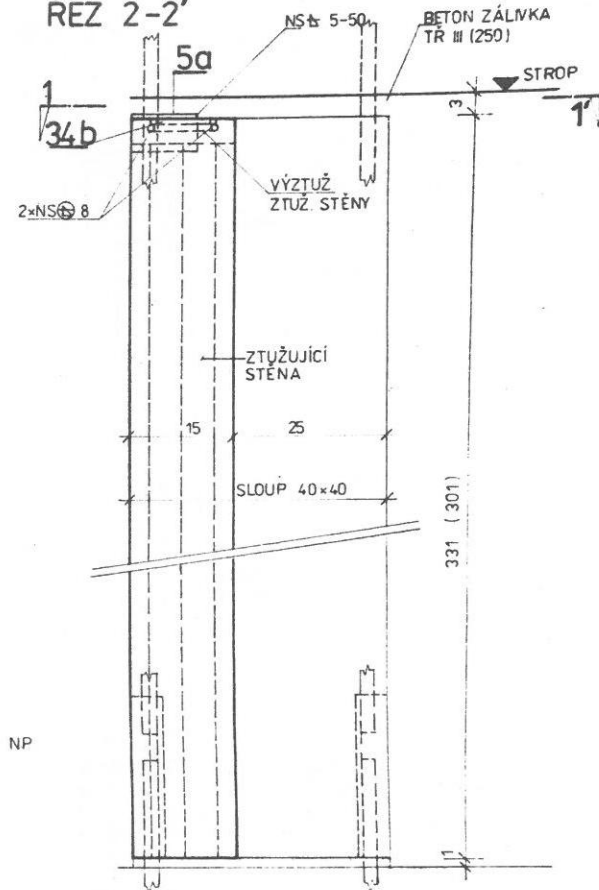


5a ϕ 100/5 - 400 mm
 ϕ 100/5 - 50 mm
 ZÁM. PŘÍPRAVEK VIZ V.Č. 453



34b ϕ J 10 DL 15 CM

ŘEZ 2-2'



VÝPIS OCELI

POL. Č.	ϕ	DL M	KS	10 335	11 373	Σ
				ϕ J 10	ϕ 100/5	
5a	ϕ 100/5	0.40	1		0.40	
	ϕ 100/5	0.05	1		0.05	
34b	ϕ J 10	0.15	1	0.15		
DĚLKA CELKEM			BM	0.15	0.45	
HMOTNOST			1 BM	0.617	3.925	
HMOTNOST CELKEM			KG	0.093	1.766	1.859

VÝPIS MATERIÁLU 1-ZÁLIVKA TR III (250) - 0,0116m³ - KV 360
 - 0,0105m³ - KV 330

POČET SVARŮ

NS⊕5 2 KS SVÁŘEČ SE STÁTNÍ ZKOUŠKOU!
 NS⊕8 2 KS ELEKTRODA E 44.83
 NS⊕5-50 1 KS ČSN 05 50 27

POZNÁMKA

SPOJ SE UŽÍJE U STĚN, KTERÉ MAJÍ
 STATICKOU FUNKCI ZTUŽENÍ OBJEKTŮ DO 4 NP

MS-OB

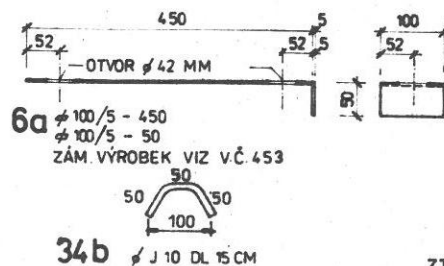
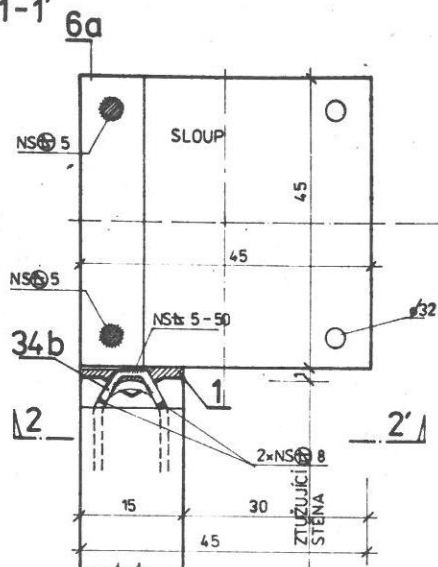
REVIZE 1982

13H SPOJ ZTUŽUJÍCÍ STĚNY SE SLOUPEM
 40 x 40 cm

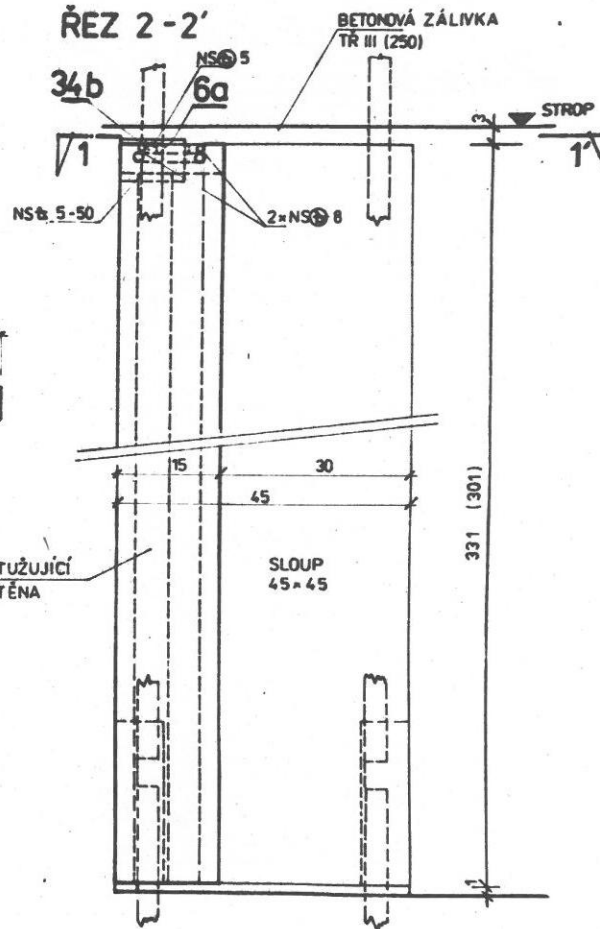
VIII
 434

SPOJ ZTUŽUJÍCÍ STĚNY SE SLOUPEM 45 x 45 cm

ŘEZ 1-1'



ŘEZ 2-2'



VÝPIS OCELI

POL Č	Ø	DÉLKA M	KS	10 335 Ø J 10	11 373 Ø 100/5	Σ
6a	Ø 100/5	0,45	1		0,45	
	Ø 100/5	0,05	1		0,05	
34b	Ø J 10	0,15	1	0,15		
DÉLKA CELKEM			BM	0,15	0,50	
HMOTNOST			1 BM	0,617	3,925	
HMOTNOST CELKEM			KG	0,093	1,963	2,056

POZNÁMKA

SPOJ SE POUŽÍJE U STĚN, KTERÉ MAJÍ STATICKOU FUNKCI ZTUŽENÍ OBJEKTŮ DO 4 NP.

VÝPIS MATERIÁLU

1 - ZÁLIVKA TR III (250) - 0,0116 M³ - KV - 360
- 0,0105 M³ - KV - 330

POČET SVARŮ

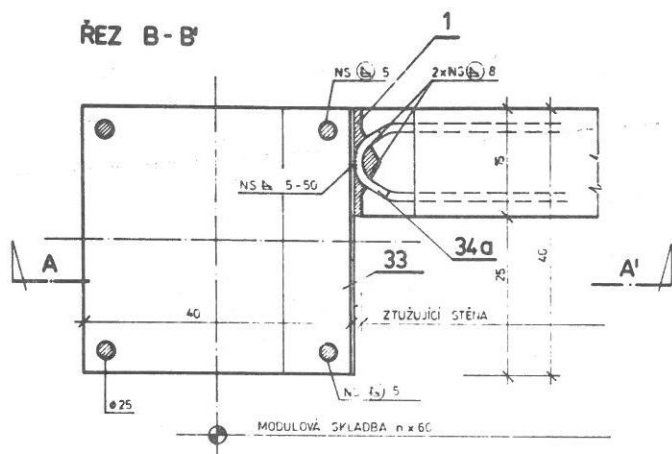
NS 5 2KS SVÁŘEČ SE STÁTNÍ ZKOUŠKOU
NS 5-50 1KS ELEKTRODA E 44.83
NS 8 2KS ČSN 05 50 27

REVIZE 1982

MS-OB

14H	SPOJ ZTUŽUJÍCÍ STĚNY SE SLOUPEM 45 x 45 cm	VIII 435
-----	--	-------------

SPOJ ZTUŽUJÍCÍ STĚNY SE SLOUPEM 40 x 40 cm



VÝPIS SVARŮ

NS 5	2 KS
NS 5-50	1 KS
NS 8	5 KS
NS 8-50	3 KS

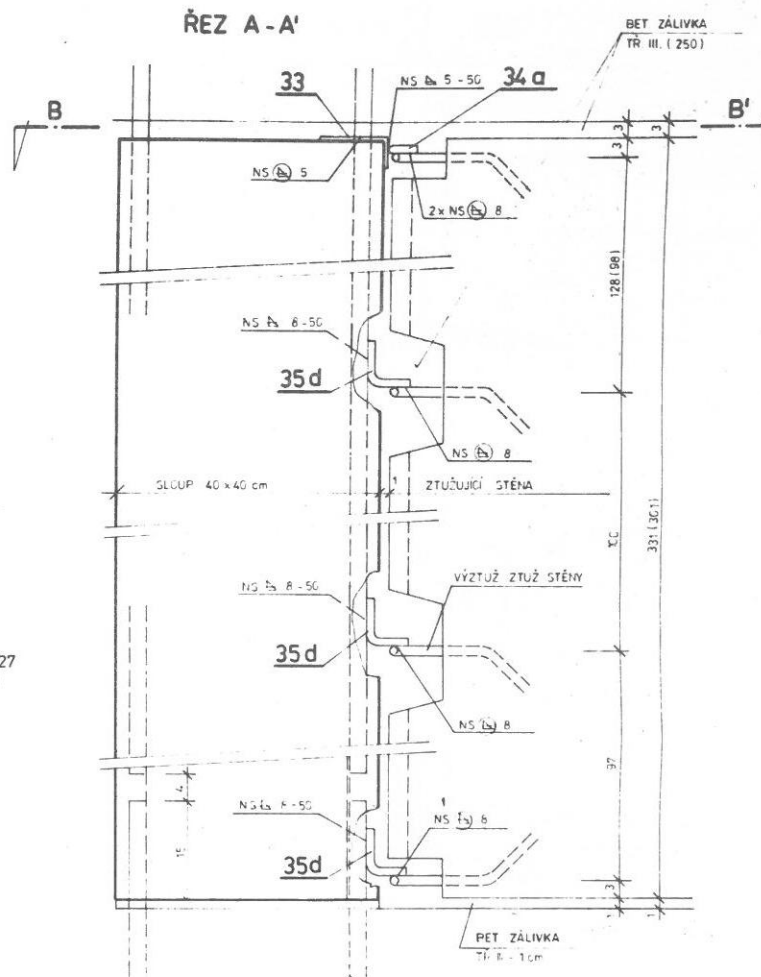
ELEKTRODY E 44.83 ČSN 05 50 27
SVAŘEČ SE STATNÍ ZKOUŠKOU!

VÝPIS OCELI:

ČÍSLO	Ø	DĚLKA (M)	KUSŮ	10 335		OCEL 11 373		POZNÁMKA
				J 14		± 10/15	± 50/15	
33	Ø 5/15	0,40	1			0,40	0,40	VÍČ DVAŘEK VIII V 2 453
34a	J 14	0,15	1	0,15				
35d	J 14	0,15	3	0,45				
DELKA CELKEM (M)				0,60		1,40	1,40	
HMOT CELKEM (KG)				1,208		3,24	1,96	
HMOTNOST CELKEM (t)				0,72		1,57	0,785	

VÝPIS MATERIÁLU:

1 ZÁLIVKA TR III (250) - 0,013 m³ (0,012 m²)
KV 360 (KV 330)



MS-OB

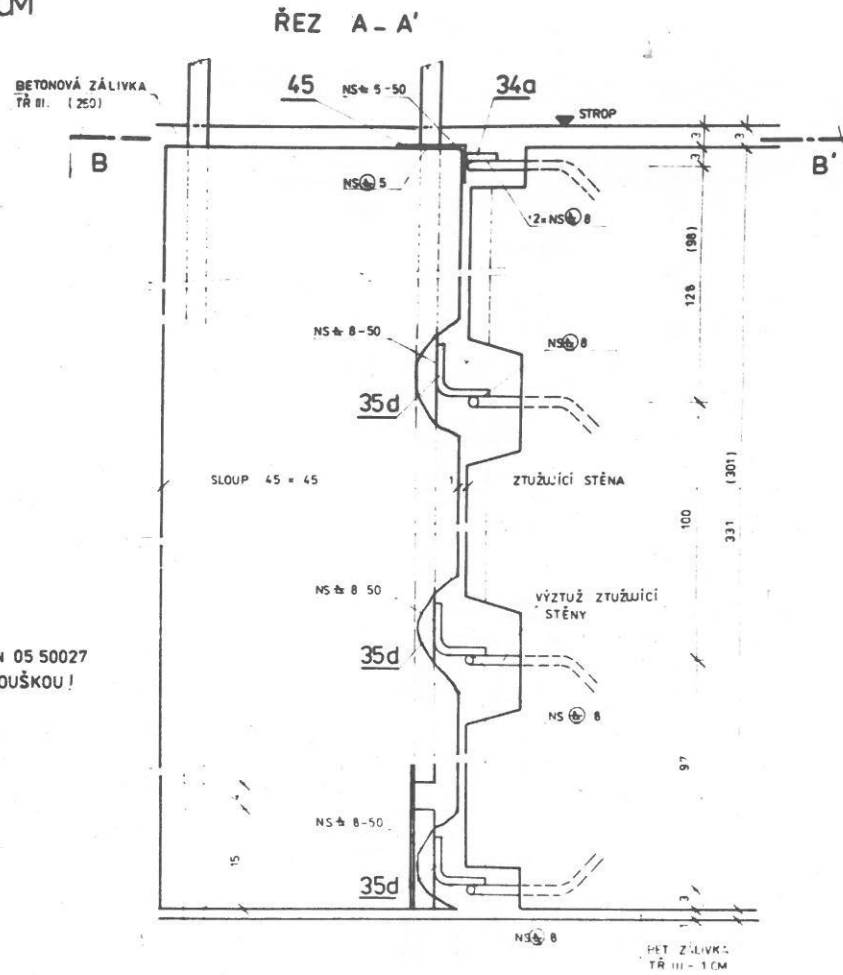
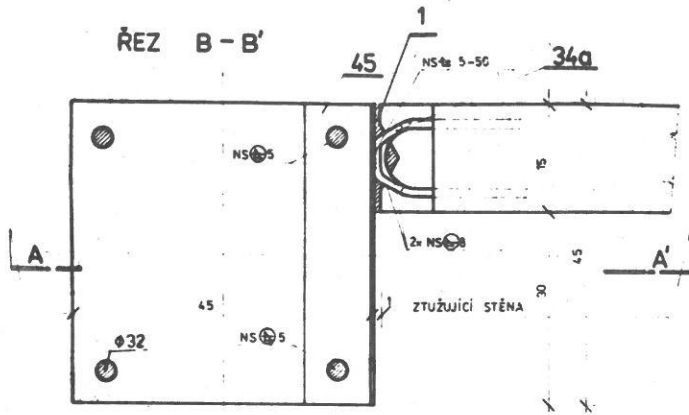
REVIZE 1982

0 10 20 30cm

15H SPOJ ZTUŽUJÍCÍ STĚNY SE SLOUPEM
40 x 40 cm (OBJEKTY DO 8 PODLAŽÍ)

VIII
436

SPOJ ZTUŽUJÍCÍ STĚNY SE SLOUPEM 45 x 45 CM



MODULOVÁ SKLADBA n = 60

VÝPIS SVARŮ

NS 5	2 KS
NS 5-50	1 KS
NS 8	5 KS
NS 8-50	3 KS

ELEKTRODY E 44.83 ČSN 05 50027
SVÁŘEČ SE STÁTNÍ ZKOUŠKOU!

VÝPIS OCELI:

Číslo	Délka (m)	Kusů	OCEL 11373	
			100/5	100/5
34a	0,15	1	0,15	
35d	0,15	3	0,45	
45	0,45	1	0,45	0,45
DĚLKA CELKEM (m)			0,60	0,45 0,45
HMOTNOST (kg)			1,228	3,93 1,96
HMOTNOST SVÁŘEK (kg)			0,72	1,77 0,88

VIZ SVÁZEK VIII ČV 453

VÝPIS MATERIÁLU:

1 ZÁLIVKA TR.III. (250) - 0,013 m³ (0,012 m³)
KV 360 (KV 330)

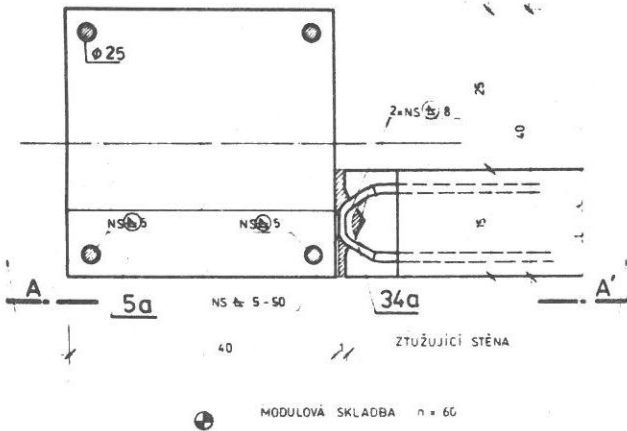
MS-OB

REVIZE 1982

16H	SPOJ ZTUŽUJÍCÍ STĚNY SE SLOUPEM 45 x 45 cm (OBJEKTY DO 8 PODLAŽÍ)	VIII 437
-----	---	-------------

SPOJ ZTUŽUJÍCÍ STĚNY SE SLOUPEM 40 x 40 CM

POHLED B-B'



VÝPIS SVARŮ:

NS 5-50	1 KS
NS 5	2 KS
NS 8-50	3 KS
NS 8	5 KS

ELEKTRODY E 44.83 ČSN 05 50027
SVÁŘEČ SE STÁTNÍ ZKOUŠKOU

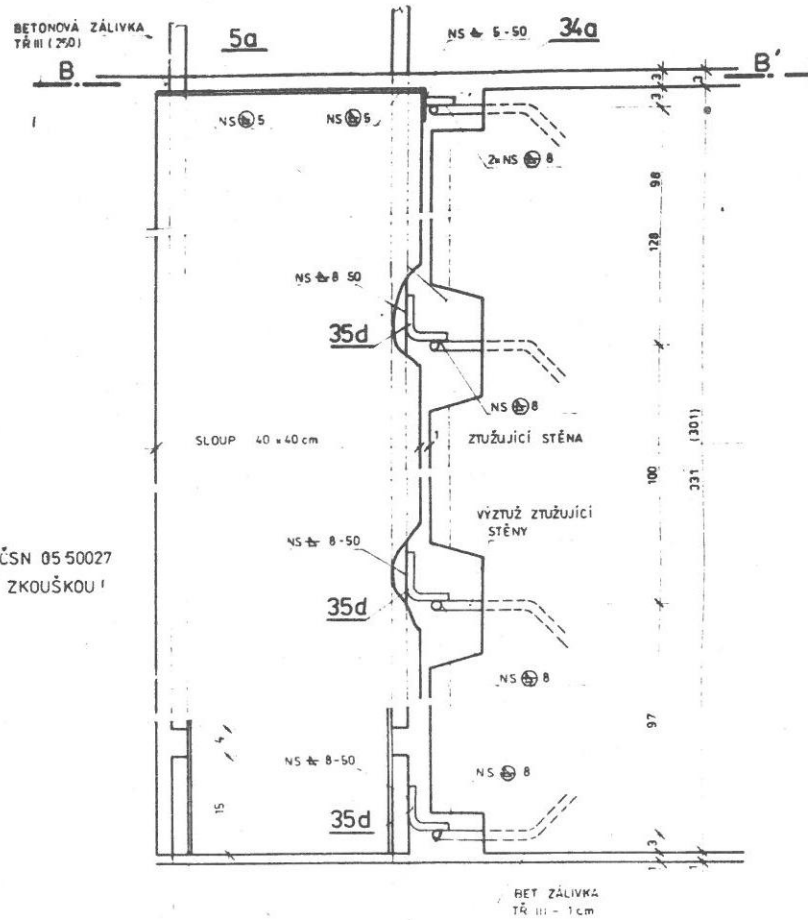
VÝPIS OCELI:

ČÍSLO	DĚLKA (M)	KUSŮ	11 336 Ø J 14	OCEL 11 373 Ø 100/5	POZNÁMKA
34 a	J 14 0.15	1	0.15		
35 d	J 14 0.15	3	0.45		
5 a	100/5 0.40 100/5 0.05			0.45	VIZ SVÁZEK VIII. V Č 453
DĚLKA CELKEM (M)			0.60	0.45	
HMOTN. 1 BM (KG)			1,238	3,93	
HMOTN. CELKEM (KG)			0,72	1,77	

VÝPIS MATERIÁLU:

1 ZÁLIVKA TŘ III /250/ - 0.013 m³ /0.012 m²/
KV 360 / KV 330 /

POHLED A-A'



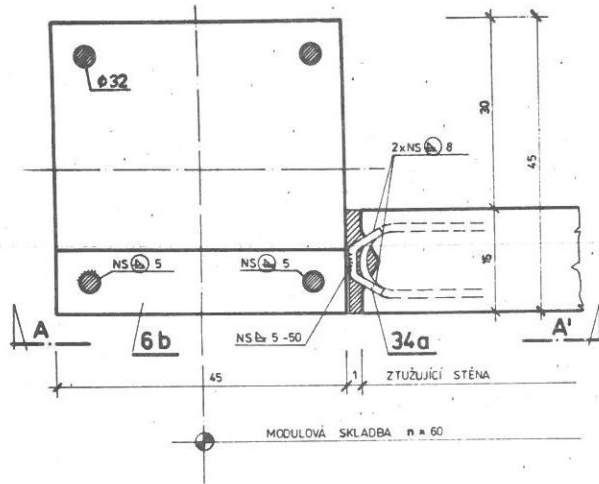
MS-OB

REVIZE 1982

17H	SPOJ ZTUŽUJÍCÍ STĚNY SE SLOUPEM 40 x 40 cm (OBJEKTY DO 8 PODLAŽÍ)	VIII 438
-----	--	-------------

SPOJ ZTUŽUJÍCÍ STĚNY SE SLOUPEM 45 x 45 cm

POHLED B-B'



VÝPIS SVĚRŮ

NS 5-50	1 KS
NS 5	2 KS
NS 8-50	3 KS
NS 8	5 KS

ELEKTRODY E 44,83 ČSN 05 50 27
SVÁŘEČ SE STÁTNÍ ZKOUŠKOU !

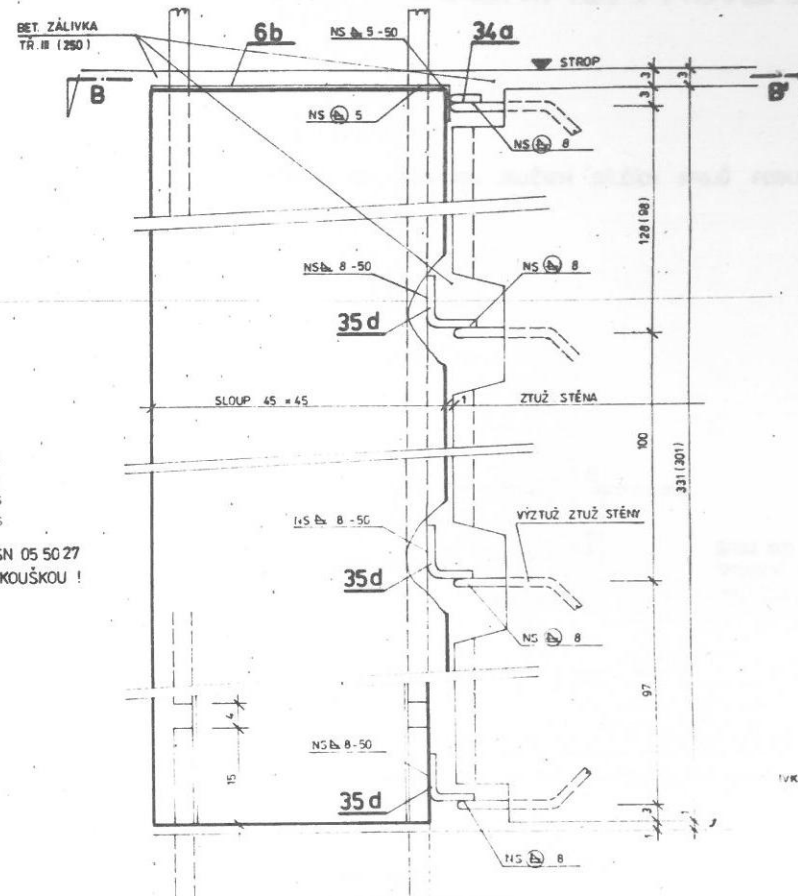
VÝPIS OCELI :

ČÍSLO	Ø	DĚLKA (M)	KUSŮ	10 935		OCEL 11 373		POZNÁMKA
				J 14			Ø 100/5	
34 a	J 14	0,15	1	0,15				
35 d	J 14	0,15	3	0,45				
6 b	Ø 100/5	0,45	1			0,50		VÍČ SVÁZEK VIII V.Č. 453
DĚLKA CELKEM (M)				0,60		0,50		
HMŤ. 1 BM (M ³)				(KG)	1,208		3,93	
HMŤNOST CELKEM				(KG)	0,72		1,96	

VÝPIS MATERIÁLU :

1 ZÁLIVKA TR. III (250) - 0,013 m³ (0,012 m³)
KV 360 (KV 330)

POHLED A-A'

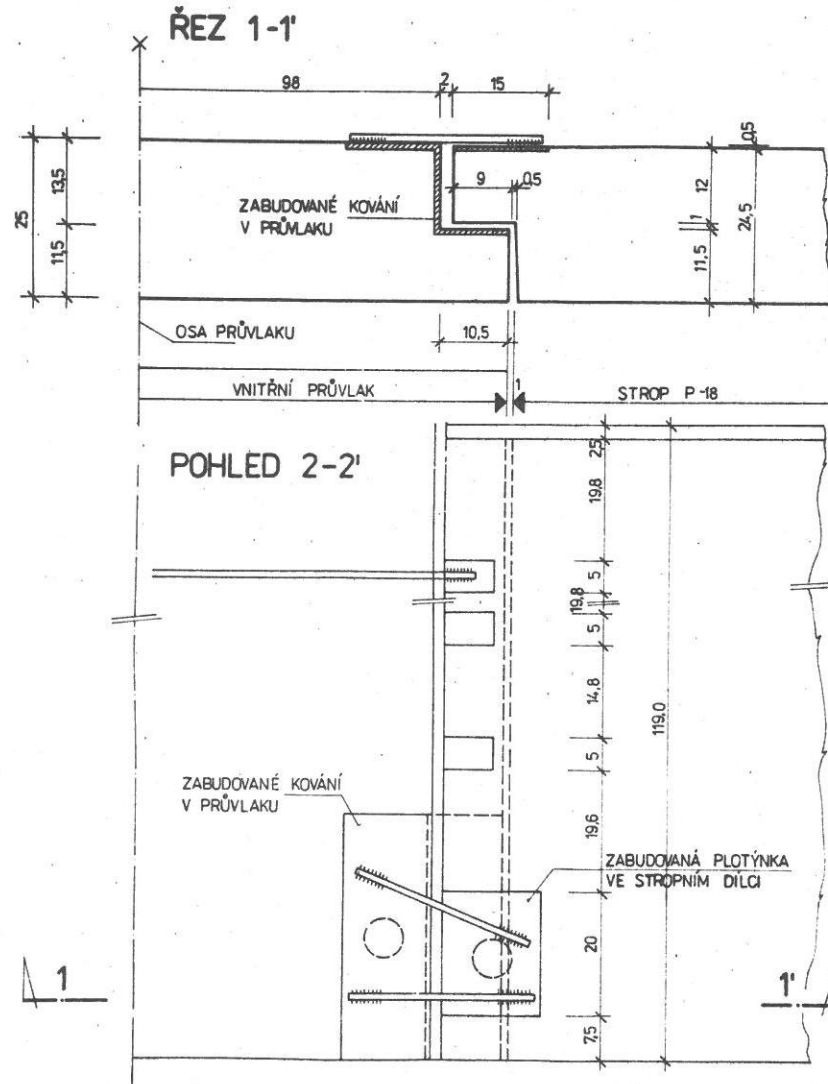


MS-OB

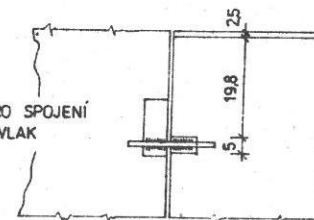
REVIZE 1982

18H	SPOJ ZTUŽUJÍCÍ STĚNY SE SLOUPEM 45 x 45 cm (OBJEKTY DO 8 PODLAŽÍ)	VIII 439
-----	---	-------------

PŘIPOJENÍ CHODOVÉHO DÍLCE P-18 K VNITŘNÍMU (KRAJNÍMU) PRŮVLAKU



PŘÍPOJ JE PROVEDEN SOUČTEM DÍLCÍCH SPOJŮ PODLE
TĚCHTO ZÁSAD:



SPOJ 11C PLATÍ PRO SPOJENÍ
PŘES VNITŘNÍ PRŮVLAK
VIZ V.Č. 410

SPOJ 11D PLATÍ PRO
SPOJENÍ KE KRAJNÍMU
PRŮVLAKU VIZ V.Č. 413

SPOJ 15D PLATÍ PRO SPOJENÍ
S KRAJNÍM I VNITŘNÍM PRŮVLAKEM
VIZ V.Č. 417

MS-OB

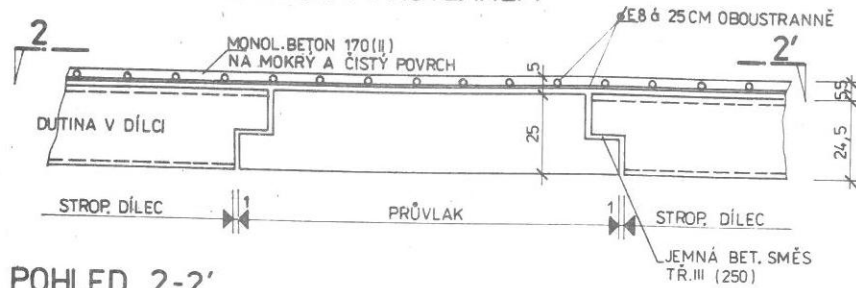
REVIZE 1982

PŘIPOJENÍ CHODOVÉHO DÍLCE P-18 K
VNITŘNÍMU (KRAJNÍMU) PRŮVLAKU

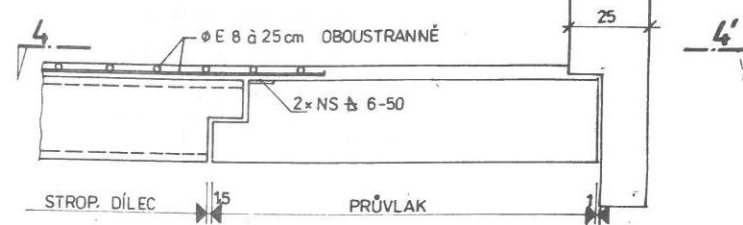
VII
440

ZMONOLITNĚNÍ STROP. DESKY PŘI PODDOLOVÁNÍ. POLOMĚR ZAKŘIVENÍ V ROZMEZÍ 12000 A 5000 M ($12000 > R > 5000$)

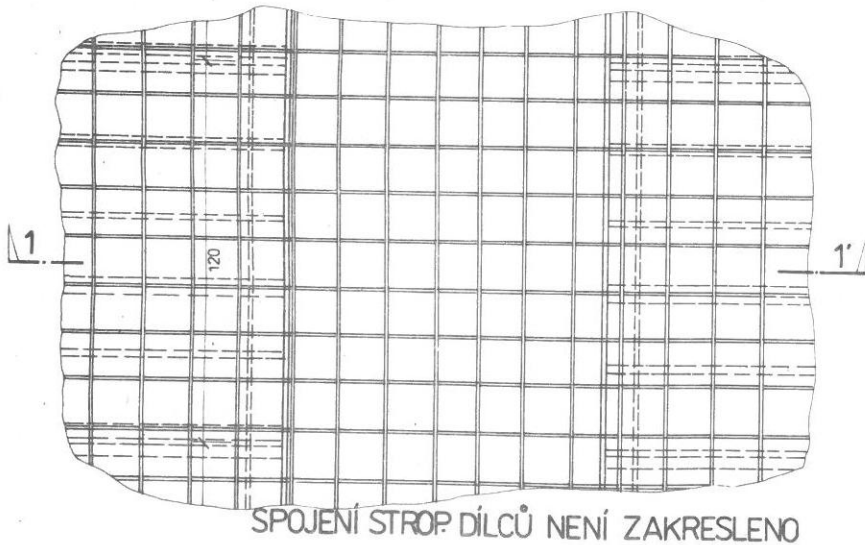
ŘEZ 1-1' NAD VNITŘNÍM PRŮVLAKEM



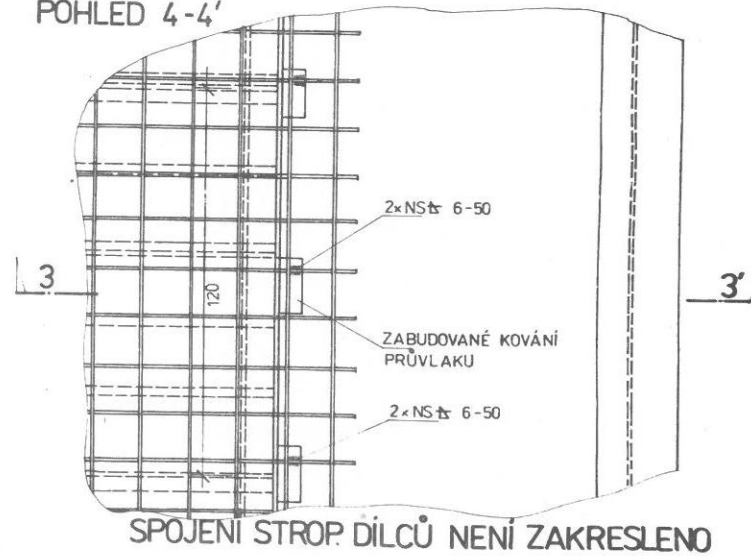
ŘEZ 3-3' NAD KRAJNÍM PRŮVLAKEM



POHLED 2-2'



POHLED 4-4'



POČET SVARŮ: PRO 1 STROP. DÍLEC 120CM ŠÍROKÝ
 NS 6-50 4 KS SVÁŘEC SE STÁTNÍ ZKOUŠKOU
 ELEKTRODA E 44,83 ČSN 05 50 27

POZNÁMKA: VÝZTUŽ LZE POUŽÍT VÁZANOU NEBO VE FORMĚ SVÁŘOVANÝCH ROHOŽÍ O EKVIVALENTNÍ PRŮŘEZOVÉ PLOŠE
 VÝZTUŽ SE PŘÍVAŘUJE NOSNÝMI SVARY K ZABUDOVANÝM ZÁMEČNICKÝM VYROBKŮM
 PŘI NADSTAVOVÁNÍ VÝZTUŽE PLATÍ ZÁSADY O STYKOVÁNÍ SÍŤI POUHÝM PŘESAHEM. PŘESAH 75cm BEZ SVÁŘOVÁNÍ

REVIZE 1982

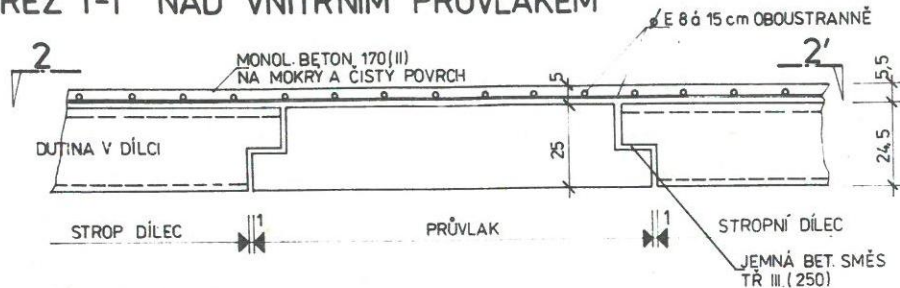
MS-OB



ZMONOLITNĚNÍ STROPNÍ DESKY PŘI	VIII
PODDOLOVÁNÍ	441

ZMONOLITNĚNÍ STROP DESKY PŘI PODOLOVÁNÍ. POLOMĚR ZAKŘIVENÍ V ROZMEZÍ 12000 A 5000 M ($12000 > R > 5000$)

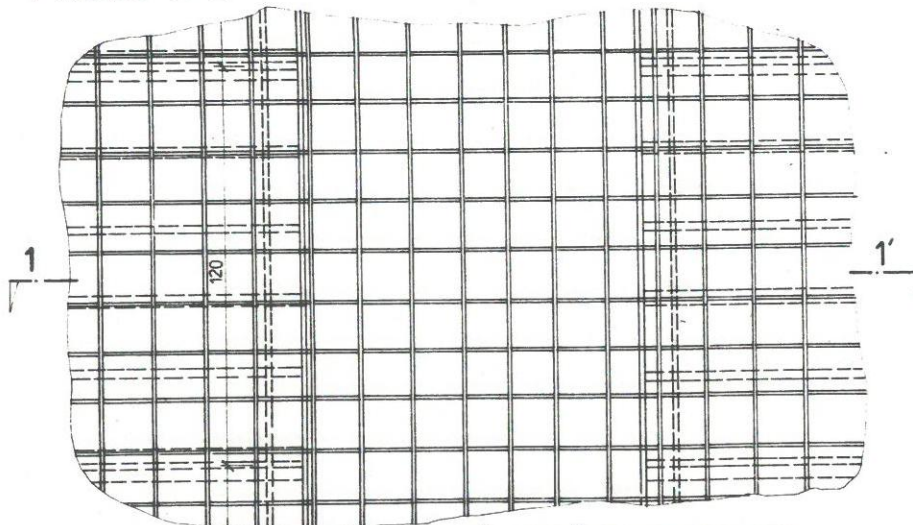
ŘEZ 1-1' NAD VNITŘNÍM PRŮVLAKEM



ŘEZ 3-3' NAD KRAJNÍM PRŮVLAKEM

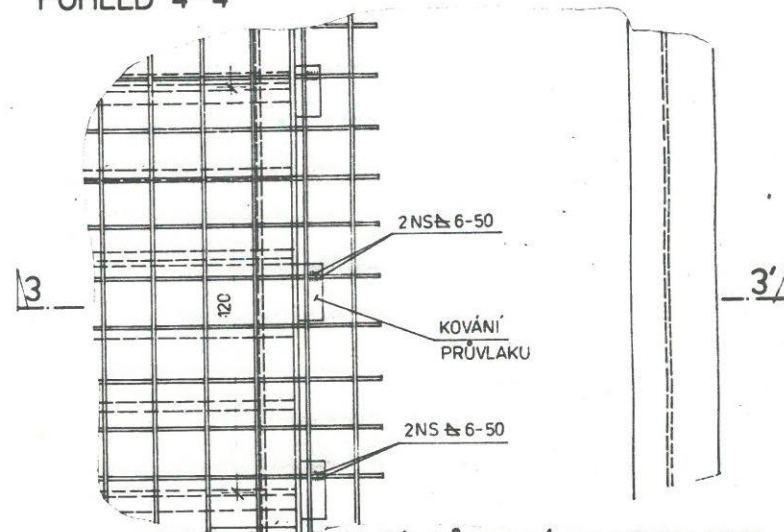


POHLED 2-2'



SPOJENÍ STROP DÍLCŮ NENÍ ZAKRESLENO

POHLED 4-4'



SPOJENÍ STROP DÍLCŮ NENÍ ZAKRESLENO

POČET SVARŮ

PRO 1 STROP DÍLEC 120 CM ŠÍROKÝ
NS 6-50 4 KS SVÁŘEC SE STÁTNÍ ZKOUŠKOU
ELEKTRODA E 44,83 ČSN 05 50 27

POZNÁMKA

VÝZTUŽ SE PŘIVAŘUJE NOSNÝMI SVARÝ K ZABUDOVANÝM ZÁMEČNICKÝM VÝROBKŮM. PŘI NADSTAVOVÁNÍ VÝZTUŽE PLATÍ ZÁSADY O STYKOVÁNÍ SÍTI POUHYM PŘESAHEM. PŘESAH 75cm BEZ SVAROVÁNÍ. VÝZTUŽ LZE POUŽÍT VÁZANOU NEBO VE FORMĚ SVAROVANÝCH ROHOŽÍ O EKVIVALENTNÍ NÁHRADNÍ PRŮŘEZOVÉ PLOŠE

REVIZE 1982

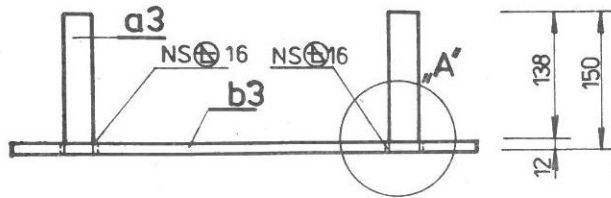
MS-OB



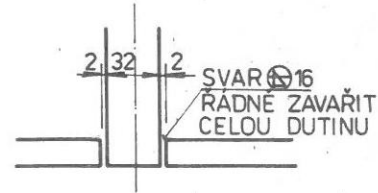
ZMONOLITNĚNÍ STROPNÍ DESKY PŘI PODOLOVÁNÍ	VIII 442
---	-------------

KOTEVNÍ PRVEK Č.3 DO ZÁKLADU-SLOUP 45/45

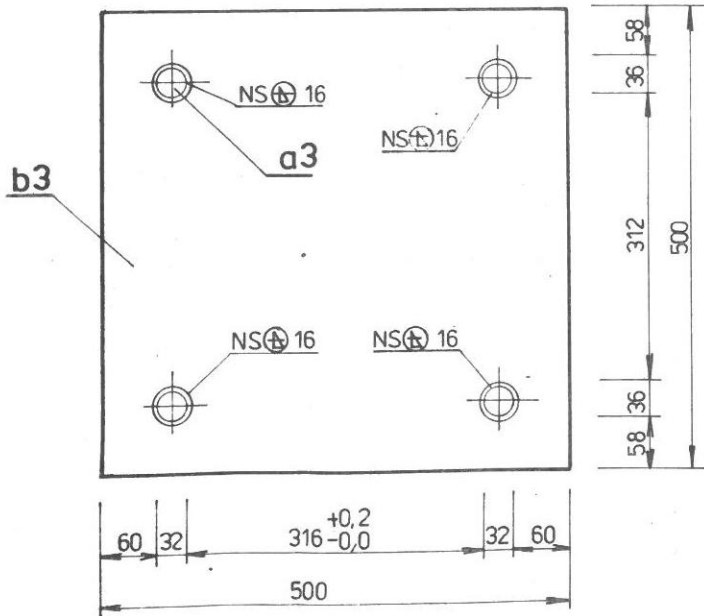
POHLED M 1:5



DETAIL „A“ M 1:2



PŮDORYS M 1:5



VÝPIS OCELI

POL Č.	ϕ	DL M	KS	10 335	11 373	Σ
				ϕ J32	ϕ 500/12	
a3	J32	0,150	4	0,600		
b3	ϕ 500/12	0,500	1		0,500	
DĚLKA CELKEM			BM	0,600	0,500	
HMOTNOST			1 BM	6,313	47,10	
HMOTNOST CELKEM			KG	3,788	23,55	27,338

VÝPIS SVARŮ: NS 16 - SVÁŘEČ SE STÁTNI ZKOUŠKOU
KS 4 ELEKTRODA E 44.83 ČSN 05 50 27

POZNÁMKA: POL (A) PŘIVAŘIT K POL (B) SVAREM NS 16
PO CELÉM OBVODU
V POLOŽCE (B) 4 OTVORY ϕ 36 mm

REVIZE 1982

MS-OB



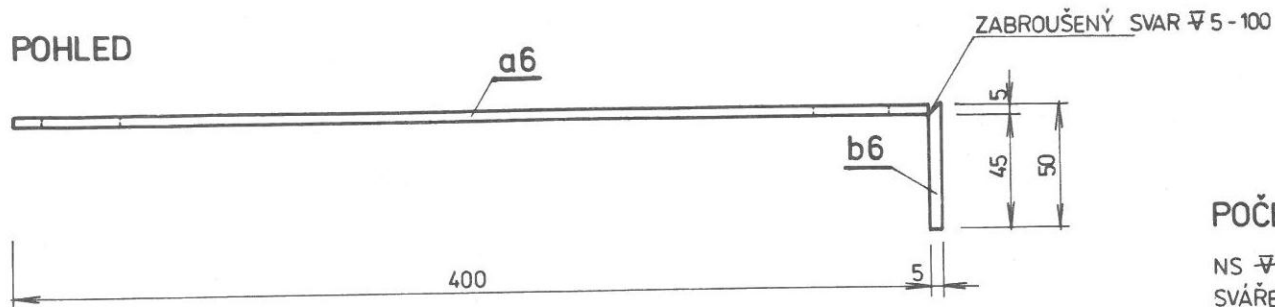
KOTEVNÍ PŘÍLOŽKA Č.3 DO ZÁKLADU
SLOUP 45/45

VIII

444

KOTEVNÍ PŘÍLOŽKA č.5a - SLOUP 40/40

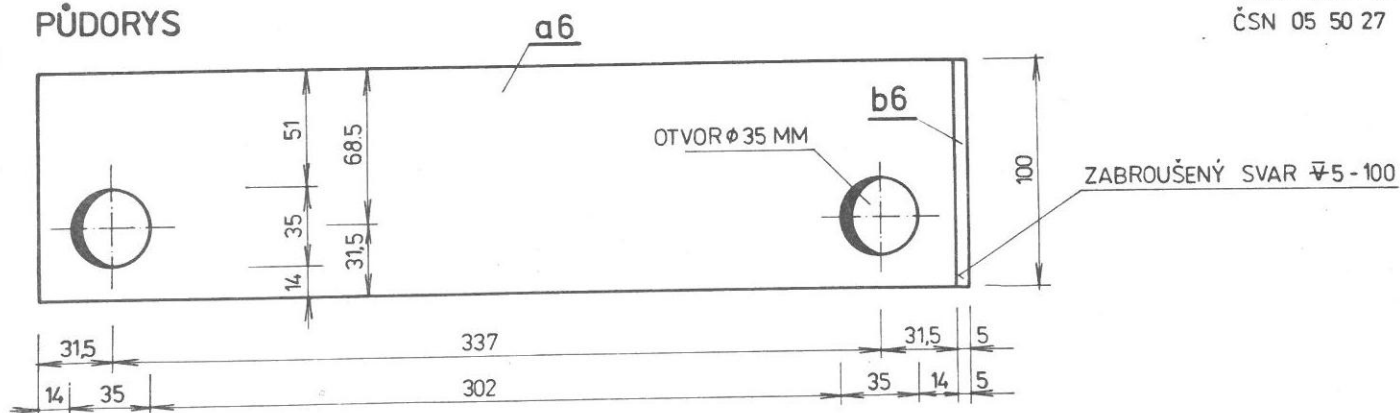
POHLED



POČET SVARŮ:

NS ∇ 5-100 1KS
 SVÁŘEČ SE STÁTNÍ ZKOUŠKOU!
 ELEKTRODA E 44-83
 ČSN 05 50 27

PŮDORYS

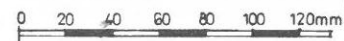


VÝPIS OCELI

POL. Č.	ϕ	DL. M	KS	11 373 ϕ 100/5	M
a6	100/5	0,40	1	0,40	
b6	100/5	0,05	1	0,05	
DÉLKA CELKEM			BM	0,45	
HMOTNOST			1BM	3,925	
HMOTNOST CELKEM			KG	1,766	1,766

REVIZE 1982

MS-OB

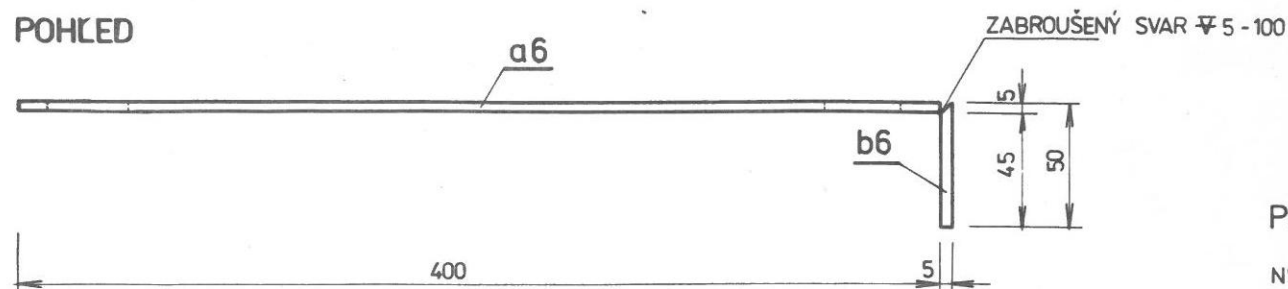


KOTEVNÍ PŘÍLOŽKA č. 5a - SLOUP 40/40

VIII
445

KOTEVNÍ PŘÍLOŽKA č.5b - SLOUP 40/40

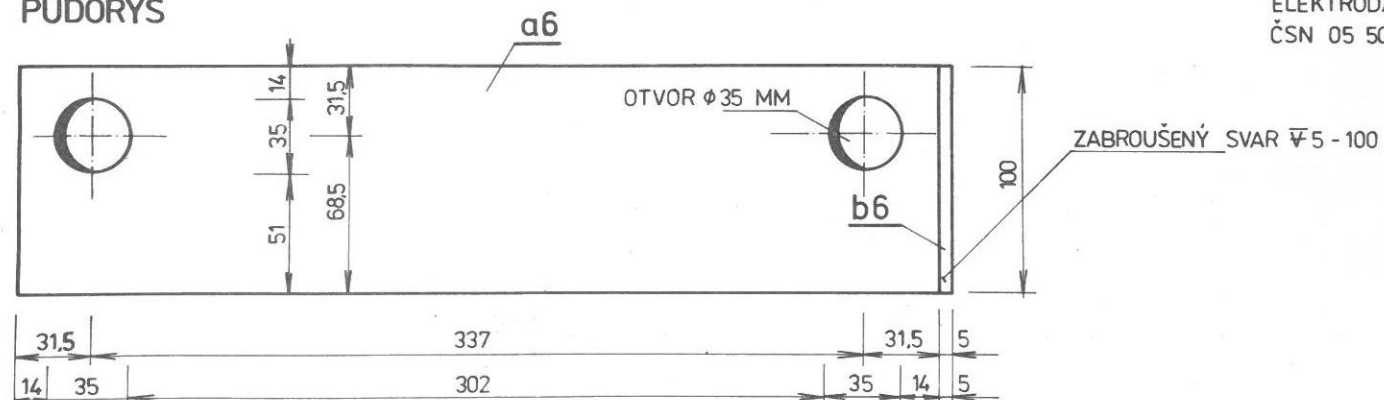
POHLED



POČET SVARŮ:

NS ∇ 5 - 100 1KS
 SVÁŘEČ SE STÁTNI ZKOUŠKOU!
 ELEKTRODA E44.83
 ČSN 05 50 27

PŮDORYS

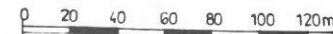


VÝPIS OCELI

POL. Č.	ϕ	DL. M	KS	11373	M
				ϕ 100/5	
a6	100/5	0,40	1	0,40	
b6	100/5	0,05	1	0,05	
DÉLKA CELKEM			BM	0,45	
HMOTNOST			1BM	3,925	
HMOTNOST CELKEM			KG	1,766	1,766

MS-OB

REVIZE 1982



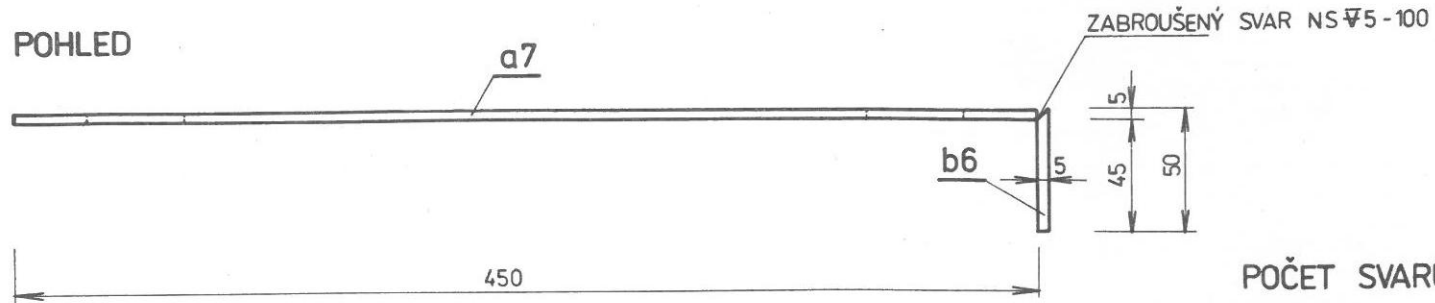
KOTEVNÍ PŘÍLOŽKA č.5b - SLOUP 40 / 40

VIII

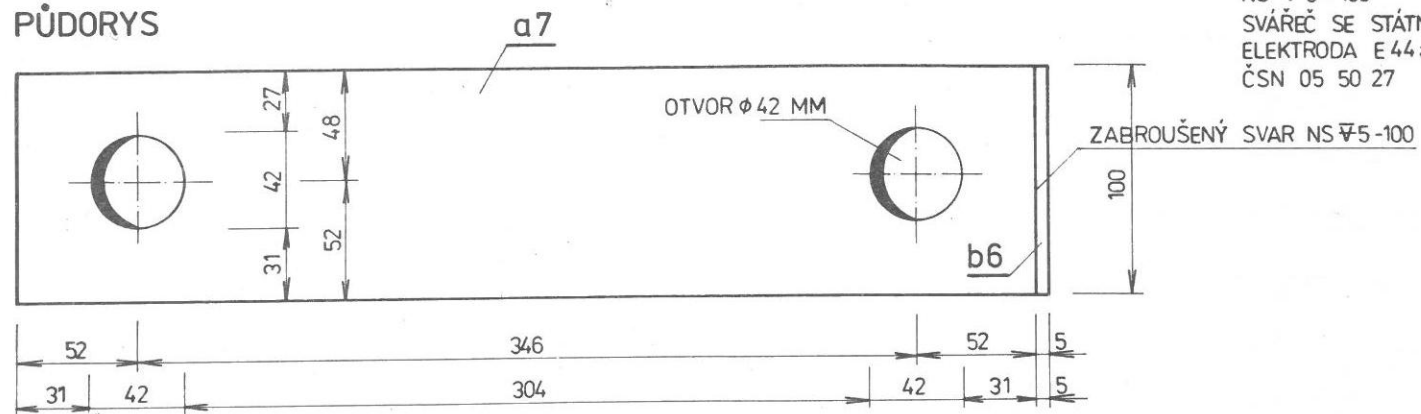
446

KOTEVNÍ PŘÍLOŽKA č.6a - SLOUP 45/45

POHLED



PŮDORYS



POČET SVARŮ:

NS ∇ 5 - 100 1KS
 SVÁŘEČ SE STÁTNI ZKOUŠKOU!
 ELEKTRODA E 44:83
 ČSN 05 50 27

VÝPIS OCELI

POL. Č.	ϕ	DL. M	KS	11373		M
				100/5		
a7	100/5	0,45	1	0,45		
b6	100/5	0,05	1	0,05		
DĚLKA CELKEM			BM	0,50		
HMOTNOST			1BM	3,925		
HMOTNOST CELKEM			KG	1,963		1,963

MS-OB

REVIZE 1982

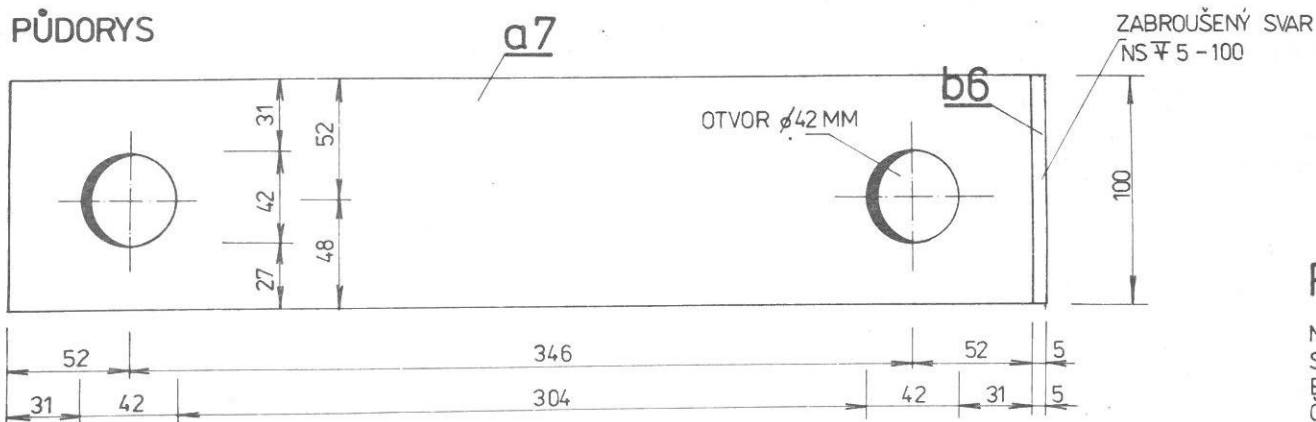
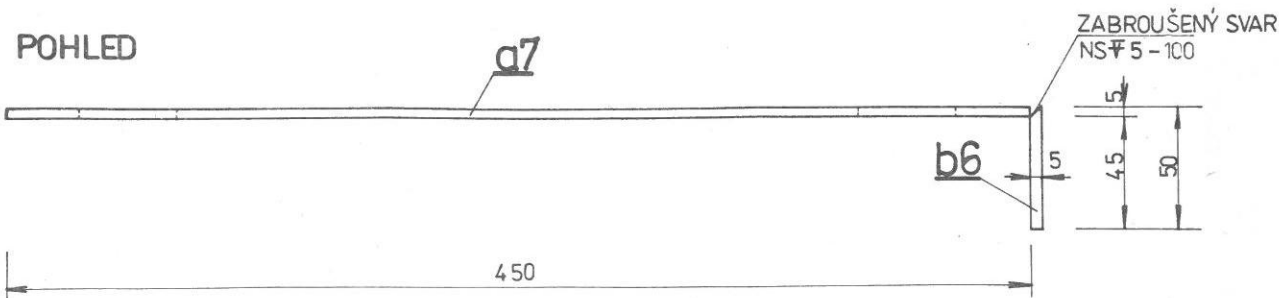


KOTEVNÍ PŘÍLOŽKA č.6a - SLOUP 45 / 45.

VIII

447

KOTEVNÍ PŘÍLOŽKA č 6b SLOUP 45/45



POČET SVARŮ:

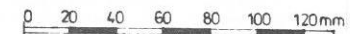
NS ∇ 5-100 1 KS
SVÁREČ SE STÁTNI ZKOUŠKOU
ELEKTRODA E 44.83
ČSN 05 50 27

VÝPIS OCELI

POL Č	ϕ	DL M	KS	11373	Σ
				ϕ 100/5	
a7	100/5	0,45	1	0,45	
b6	100/5	0,05	1	0,05	
DÉLKA CELKEM			BM	0,50	
HMOTNOST			1 BM	3,925	
HMOTNOST CELKEM			KG	1,963	1,963

MS-OB

REVIZE 1982



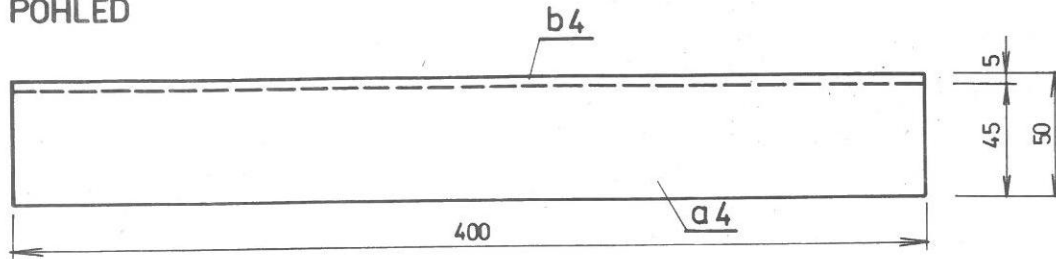
KOTEVNÍ PŘÍLOŽKA Č.6b-SLOUP 45 / 45

VIII

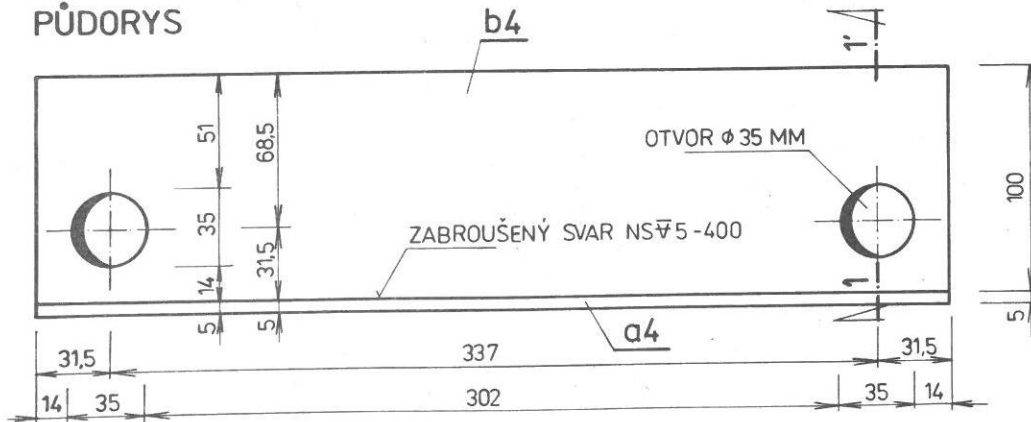
448

KOTEVNÍ PŘÍLOŽKA č.33

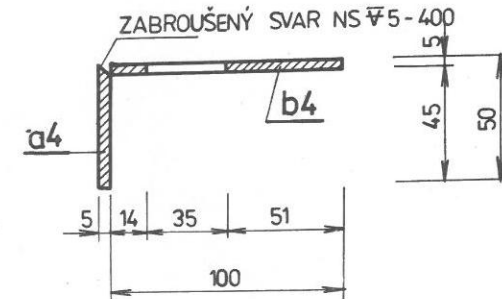
POHLED



PŮDORYS



ŘEZ 1-1'



POČET SVARŮ:

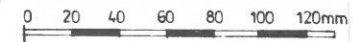
NS √5-400 1KS
 SVÁŘEČ SE STÁTNÍ ZKOUŠKOU!
 ELEKTRODA E 44 · 83
 ČSN 05 50 27

VÝPIS OCELI

POL. Č.	φ	D.L. M	KS	11 373		M
				φ100/5	φ50/5	
b4	100/5	0,40	1	0,40		
a4	50/5	0,40	1		0,40	
DÉLKA CELKEM			BM	0,40	0,40	
HMOTNOST			1 BM	3,925	1,963	
HMOTNOST CELKEM			KG	1,57	0,785	2,355

REVIZE 1982

MS-OB



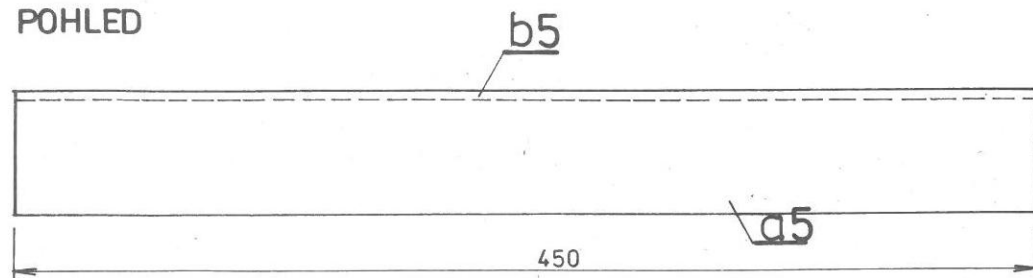
KOTEVNÍ PŘÍLOŽKA č.33

VIII

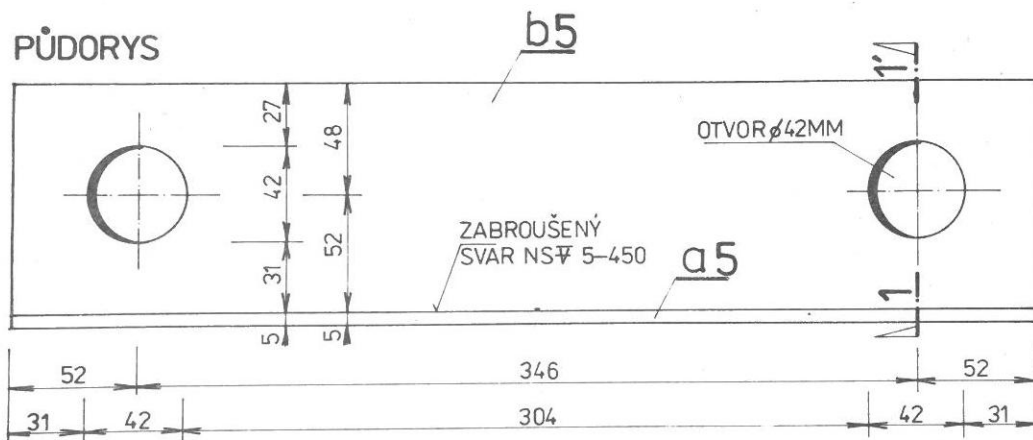
449

KOTEVNÍ PŘÍLOŽKA č. 45

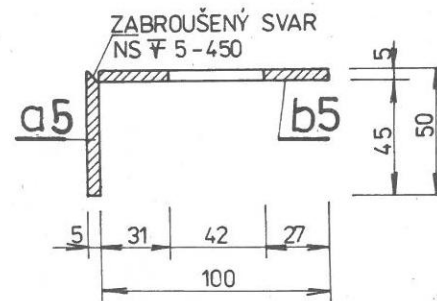
POHLED



PŮDORYS



ŘEZ 1-1'



POČET SVARŮ:

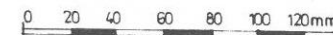
NS 5-450 1 KS
SVÁŘEČ SE STÁTNÍ ZKOUŠKOU
ELEKTRODA E 44.83
ČSN 05 50 27

VÝPIS OCELI

POL C	∅	DL M	KS	11 373		Σ
				∅100/5	∅ 50/5	
a5	50/5	0,45	1	0,45		
b5	100/5	0,45	1		0,45	
DÉLKA CELKEM			BM	0,45	0,45	
HMOTNOST			1 BM	3,925	1,963	
HMOTNOST CELKEM			KG	1,766	0,883	2,649

MS-OB

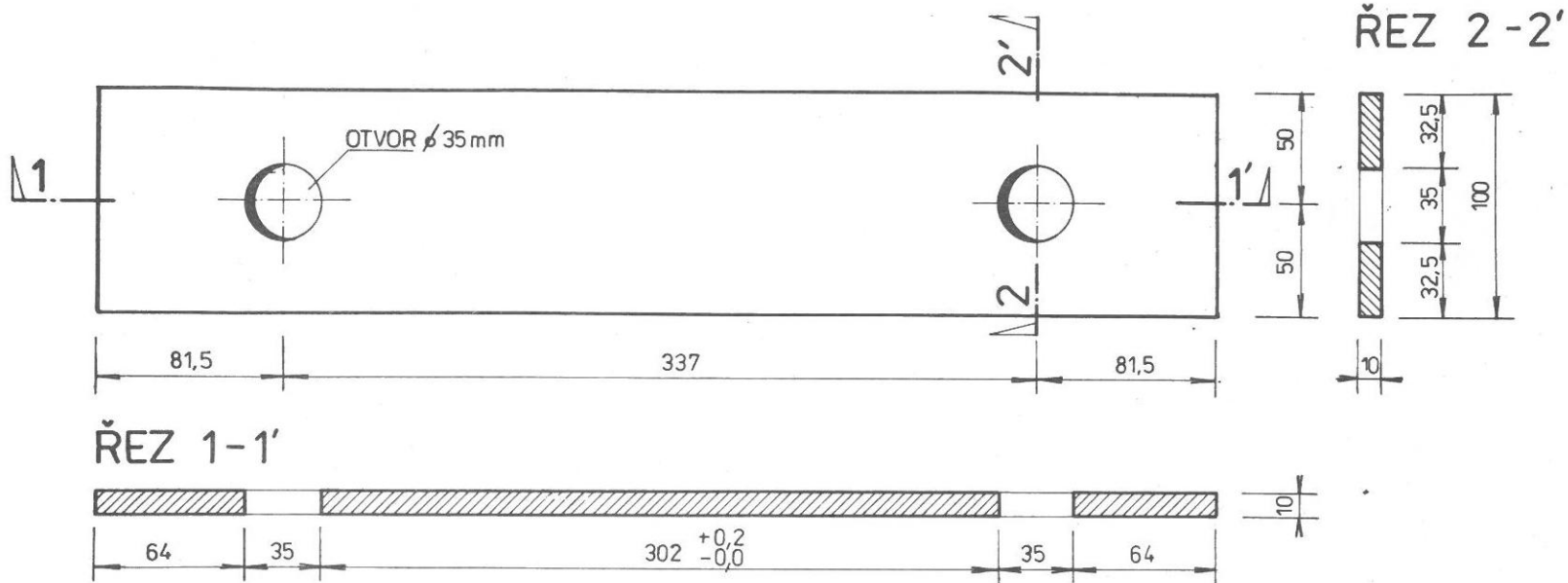
REVIZE 1982



KOTEVNÍ PŘÍLOŽKA č. 45

VIII
450

ZAJIŠŤOVACÍ PLOTÝNKA č. E1 SLOUP 40/40



POZNÁMKA : V PLOTÝNCE 2 OTVORY ϕ 35 mm

VÝPIS OCELI

POL C	ϕ	DL M'	KS	11 373 ϕ 100/10	Σ
E1	ϕ 100/10	0,500	1	0,500	
DÉLKA CELKEM			BM	0,500	
HMOTNOST			1 BM	7,850	
HMOTNOST CELKEM			KG	3,925	3,925

REVIZE 1982

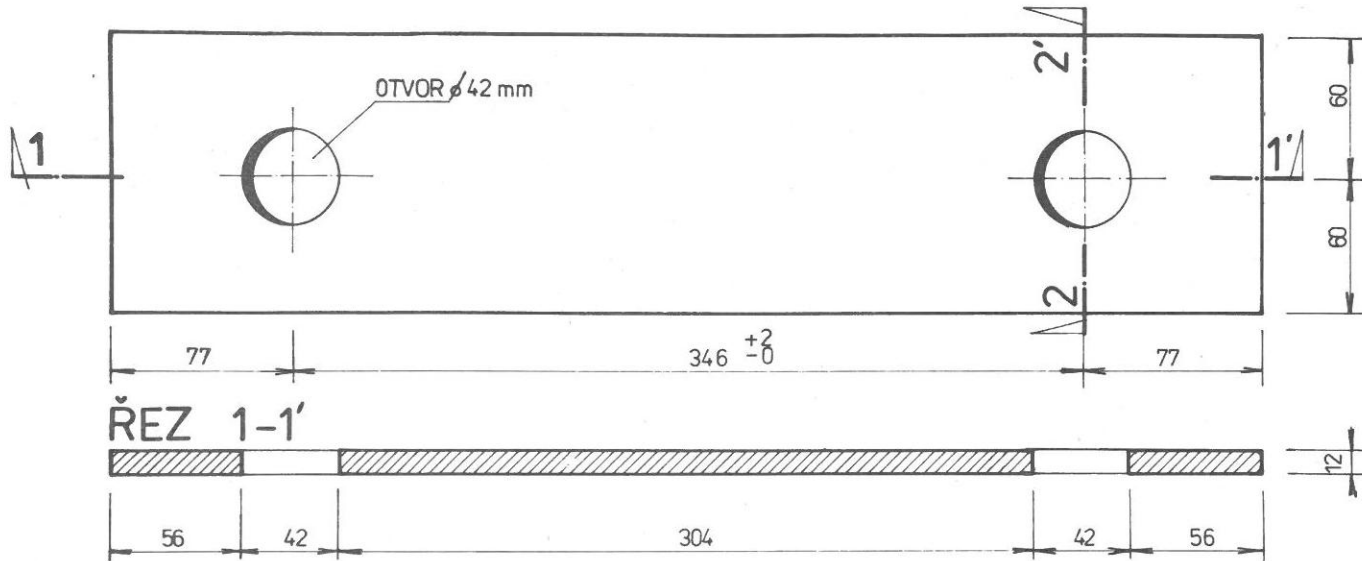
MS-OB

0 20 40 60 80 100 120mm

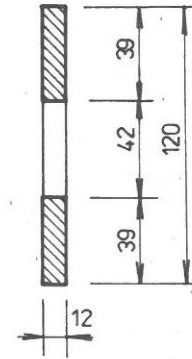
ZAJIŠŤOVACÍ PLOTÝNKA Č. E1 - SLOUP 40/40

VIII
451

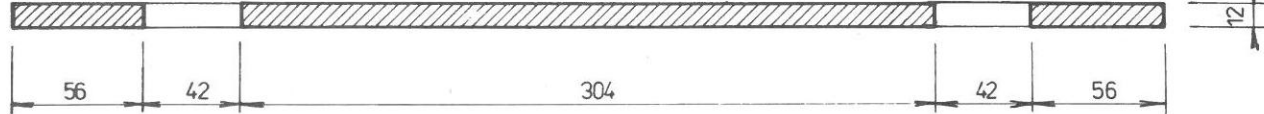
ZAJIŠŤOVACÍ PLOTÝNKA č.E2 SLOUP 45/45



ŘEZ 2-2'



ŘEZ 1-1'



VÝPIS OCELI

POL Č	ø	DL M'	KS	11 373 ø120/12	Σ
E2	ø120/12	0,500	1	0,500	
DÉLKA CELKEM			BM	0,500	
HMOTNOST			1 BM	11,304	
HMOTNOST CELKEM			KG	5,652	5,652

POZNÁMKA : V PLOTÝNCE 2 OTVORY ø42 mm

REVIZE 1982

MS-0B



ZAJIŠŤOVACÍ PLOTÝNKA Č.E2 - SLOUP 45/45	VIII
	452

VÝPIS STYKOVACÍ OCELI

POL.	NÁZEV	SCHÉMA	ROZMĚR Ø	DĚLKA MM	OCEL	HMOTN. KG	POZNÁMKA
1	KOTEVNÍ PRVEK		a1	25	150	10 335	21,387
			b1	450 / 12	450	11 373	
2	KOTEVNÍ PRVEK		a2	25	500	10 335	35,186
			b2	500 / 12	500	11 373	
			c1	50 / 10	500		
3	KOTEVNÍ PRVEK		a3	32	150	10 335	27,338
			b3	500 / 12	500	11 373	
4	KOTEVNÍ PRVEK		d1	32	500	10 335	48,030
			e1	550 / 12	550	11 373	
			f1	80 / 10	550		
5a	KOTEVNÍ PŘÍLOŽKA		a6	100 / 5	400	11 373	1,766
			b6	100 / 5	50		
5b	KOTEVNÍ PŘÍLOŽKA		a6	100 / 5	400	11 373	1,766
			b6	100 / 5	50		
6a	KOTEVNÍ PŘÍLOŽKA		a7	100 / 5	450	11 373	1,963
			b6	100 / 5	50		
6b	KOTEVNÍ PŘÍLOŽKA		a7	100 / 5	450	11 373	1,963
			b6	100 / 5	50		
33	KOTEVNÍ PŘÍLOŽKA		a4	50 / 5	400	11 373	2,355
			b4	100 / 5	400		
34b	KOTEVNÍ PŘÍLOŽKA			10	150	10 335	0,093

POL.	NÁZEV	SCHÉMA	ROZMĚR Ø	DĚLKA MM	OCEL	HMOTN. KG	POZNÁMKA
35e	KOTEVNÍ PŘÍLOŽKA		10	150	10 335	0,093	
45	KOTEVNÍ PŘÍLOŽKA		a5	50 / 5	450	11 373	2,849
			b5	100 / 5	450		
A	KOTEVNÍ PŘÍLOŽKA		25	930	10 335	3,583	
A1	KOTEVNÍ PŘÍLOŽKA		32	1140	10 335	7,197	
E1	ZAJIŠŤOVACÍ PLOTÝNKA		100 / 10	500	11 373	3,925	
E2	ZAJIŠŤOVACÍ PLOTÝNKA		120 / 12	500	11 373	5,652	
E4	KOTEVNÍ PŘÍLOŽKA		70 / 8	550	11 373	2,418	
J	KOTEVNÍ PŘÍLOŽKA		18	200	10 335	0,400	
J5	KOTEVNÍ PŘÍLOŽKA		25	200	10 335	0,770	
J6	KOTEVNÍ PŘÍLOŽKA		12	300	10 335	0,266	
J17	KOTEVNÍ PŘÍLOŽKA		12	250	10 335	0,222	

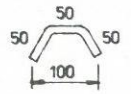
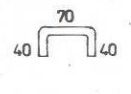
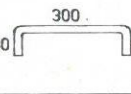
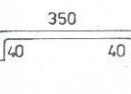
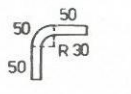
MS-OB

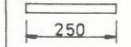
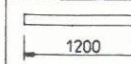
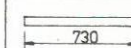
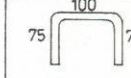
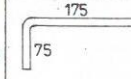

REVIZE 1982

VÝPIS STYKOVACÍ OCELI

VNI
453

VÝPIS STYKOVACÍ OCELI

POL.	NÁZEV	SCHEMA	ROZMÉR Ø	DĚLKA MM	OCEL	HMOTN. KG	POZNÁMKA
34a	KOTEVNÍ PŘÍLOŽKA		14	150	10 335	0,181	
35a	KOTEVNÍ PŘÍLOŽKA		14	150	10 335	0,181	
35b	KOTEVNÍ PŘÍLOŽKA		14	380	10 335	0,459	
35c	KOTEVNÍ PŘÍLOŽKA		14	430	10 335	0,519	
35d	KOTEVNÍ PŘÍLOŽKA		14	150	10 335	0,181	

POL.	NÁZEV	SCHEMA	ROZMÉR Ø	DĚLKA MM	OCEL	HMOTN. KG	POZNÁMKA
J 18	KOTEVNÍ PŘÍLOŽKA		16	250	10 335	0,395	
J 19	KOTEVNÍ PŘÍLOŽKA		12	1200	10 335	1,066	
A2	KOTEVNÍ PŘÍLOŽKA		14	730	10 335	0,882	
J 21	KOTEVNÍ PŘÍLOŽKA		12	250	10 335	0,222	
J 23	KOTEVNÍ PŘÍLOŽKA		12	250	10 335	0,222	
A 3	TRMÍNEK		10	1100	10 216	0,679	

MS-OB

REVIZE 1982

VÝPIS STYKOVACÍ OCELI	VIII 454
-----------------------	-------------